
INSTALLAZIONE, USO, MANUTENZIONE

Rock

IT Italiano



Doc. No. H3385IT02
EDITION 1 09-2010

N&W GLOBAL VENDING S.p.A.
ad unico socio

Sede legale: Via Roma 24
24030 Valbrembo (BG) Italia

Telefono +39 035 606111
Fax +39 035 606463
www.nwglobalvending.com

Cap. Soc. € 41.138.297,00 i.v.
Reg. Impr. BG, Cod. Fisc. e P. IVA: 05035600963
Reg. Produttori A.E.E.: IT08020000001054

Valbrembo, 01/01/2012

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'
DECLARATION OF CONFORMITY
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ
KONFORMITÄTSERKLÄRUNG
DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE
VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING**



Italiano Si dichiara che la macchina, descritta nella targhetta di identificazione, è conforme alle disposizioni legislative delle Direttive Europee elencate a lato e successive modifiche ed integrazioni.

English The machine described in the identification plate conforms to the legislative directions of the European directives listed at side and further amendments and integrations

Français La machine décrite sur la plaquette d'identification est conforme aux dispositions légales des directives européennes énoncées ci-contre et modifications et intégrations successives

Deutsch Das auf dem Typenschild beschriebene Gerät entspricht den rechts aufgeführten gesetzlichen Europäischen Richtlinien, sowie anschließenden Änderungen und Ergänzungen

Español Se declara que la máquina, descrita en la etiqueta de identificación, cumple con las disposiciones legislativas de las Directrices Europeas listadas al margen y de sus sucesivas modificaciones e integraciones

Português Declara-se que a máquina, descrita na placa de identificação está conforme as disposições legislativas das Diretrizes Europeias elencadas aqui ao lado e sucessivas modificações e integrações

Nederlands De machine beschreven op het identificatieplaatje is conform de wetsbepalingen van de Europese Richtlijnen die hiernaast vermeld worden en latere amendementen en aanvullingen

Italiano Le norme armonizzate o le specifiche tecniche (designazioni) che sono state applicate in accordo con le regole della buona arte in materia di sicurezza in vigore nella UE sono:

English The harmonised standards or technical specifications (designations) which comply with good engineering practice in safety matters in force within the EU have been applied are:

Français Les normes harmonisées ou les spécifications techniques (désignations) qui ont été appliquées conformément aux règles de la bonne pratique en matière de sécurité en vigueur dans l'UE sont :

Deutsch Die harmonisierten Standards oder technischen Spezifikationen (Bestimmungen), die den Regeln der Kunst hinsichtlich den in der EU geltenden Sicherheitsnormen entsprechen, sind:

Español Las normas armonizadas o las especificaciones técnicas (designaciones) que han sido aplicadas de acuerdo con las reglas de la buena práctica en materia de seguridad vigentes en la UE son:

Português As normas harmonizadas ou as especificações técnicas (designações) que foram aplicadas de acordo com boas regras de engenharia em matéria de segurança em vigor na UE são:

Nederlands De geharmoniseerde normen of technische specificaties (aanwijzingen) die toegepast werden volgens de in de EU van kracht zijnde eisen van goed vakmanschap inzake veiligheid zijn de volgende:

**Targhetta di identificazione
Identification label**

Direttive europee European directives	Sostituita da Repealed by
2006/42/EC	
73/23/EC + 93/68/CE	2006/95/CE
89/336/EC + 92/31/CE + 93/68/CE	2004/108/EC
90/128/EC	2002/72/CE
80/590/EEC and 89/109/EEC	EC 1935/2004
EC 10/2011	
2002/96/EC	

Norme armonizzate / Specifiche tecniche	Harmonised standards Technical specifications
EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006+ A13:2008	
EN 60335-2-75:2004 + A1:2005 + A11:2006 + A2:2008 + A12:2010	
EN 62233:2008	
EN 55014-1: 2006 + A1: 2009	
EN 55014-2: 1997 + A1: 2001 + A2: 2008	
EN 61000-3-2: 2006 + A1: 2009 + A2: 2009	
EN 61000-3-3: 2008	
EN 61000-4-2: 2009	
EN 61000-4-3: 2006 + A1: 2008	
EN 61000-4-4: 2004	
EN 61000-4-5: 2006	
EN 61000-4-6: 2009	
EN 61000-4-11: 2004	

Il fascicolo tecnico è costituito presso:

The technical file is compiled at:

N&W GLOBAL VENDING S.p.A.

ANDREA ZOCCHI

C.E.O

Dichiarazione di conformità

La dichiarazione di conformità alle Direttive e Norme Europee, prevista dalla vigente legislazione, è riportata sulla prima pagina di questo manuale il quale costituisce parte integrante dell'apparecchio.

CE In quella pagina si dichiara che la macchina, descritta nella targhetta di identificazione, è conforme alle disposizioni legislative delle Direttive Europee e successive modifiche ed integrazioni ed alle norme armonizzate o le specifiche tecniche (designazioni) che sono state applicate in accordo con le regole della buona arte in materia di sicurezza in vigore nella UE ed elencate sulla stessa pagina.

Avvertenze

PER L'INSTALLAZIONE

L'installazione e le successive operazioni di manutenzione, devono essere effettuate da personale specializzato ed addestrato all'uso dell'apparecchio, secondo le norme in vigore.

L'apparecchio viene venduto privo di sistema di pagamento. Pertanto la responsabilità di danni all'apparecchio stesso o a cose e persone derivanti da errata installazione del sistema di pagamento saranno solo ed esclusivamente di chi ne ha eseguito l'installazione.

L'integrità dell'apparecchio e la rispondenza alle norme degli impianti relativi andrà verificata, almeno una volta l'anno da personale specializzato.

I materiali di imballaggio andranno smaltiti rispettando l'ambiente

PER L'UTILIZZO

L'apparecchio può essere utilizzato da bambini e da persone con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali sotto la sorveglianza delle persone responsabili per la loro sicurezza o previo specifico addestramento all'utilizzo della macchina. Il gioco con l'apparecchio da parte dei bambini deve essere prevenuto da chi è tenuto alla loro sorveglianza.

PER L'AMBIENTE

Alcuni accorgimenti aiuteranno a rispettare l'ambiente:

- per la pulizia dell'apparecchio utilizzare prodotti biodegradabili;
- smaltire in modo appropriato tutte le confezioni dei prodotti utilizzati per il caricamento e la pulizia dell'apparecchio;
- lo spegnimento dell'apparecchiatura durante le inattività consentirà un notevole risparmio energetico.

PER LO SMALTIMENTO



Il simbolo indica che l'apparecchio non può essere smaltito come rifiuto comune, ma deve essere smaltito secondo quanto stabilito dalla direttiva europea 2002/96/CE (Waste Electrical and Electronic Equipment - WEEE) e dalle legislazioni nazionali derivanti, per prevenire possibili conseguenze negative per l'ambiente e per la salute umana. La raccolta differenziata dell'apparecchio giunto a fine vita è organizzata e gestita dal produttore.

Per il corretto smaltimento dell'apparecchio, contattate il punto vendita presso cui avete acquistato l'apparecchio oppure il nostro servizio post vendita.

Lo smaltimento abusivo dell'apparecchio da parte del detentore comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative previste dalla normativa vigente.

Attenzione!

Se l'apparecchio è dotato di sistema refrigerante, nell'unità refrigerante è contenuto gas fluorurato HFC-R134a ad effetto serra, disciplinato dal protocollo di Kyoto, il cui potenziale di riscaldamento globale è pari a 1300.



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

IQNet and its partner

CISQ/IMQ-CSQ

hereby certify that the organization

N&W GLOBAL VENDING SPA

VIA ROMA 24 - 24030 VALBREMBO (BG)

VIA DEL CHIOSO 13 - 24030 MOZZO (BG)

VIA DELEDDA 16 - 24030 MAPELLO (BG)

VIA SALVO D'ACQUISTO 7/9 - 24050 GRASSOBBIO (BG)

for the following field of activities

Design and manufacturing of electronical and electromechanical vending machines

Refer to quality manual for details of applications to ISO 9001:2008 requirements

has implemented and maintains a

Quality Management System

which fulfills the requirements of the following standard

ISO 9001:2008

Issued on: 2010 - 04 - 27

Registration Number:

IT - 12979



René Wasmer

President of IQNET



Gianrenzo Prati

President of CISQ

IQNet partners*:

AENOR Spain AFAQ AFNOR France AIB-Vinçotte International Belgium ANCE Mexico APCER Portugal CISQ Italy CQC China
CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Germany DS Denmark ELOT Greece FCAV Brazil
FONDONORMA Venezuela HKQAA Hong Kong China ICONTEC Colombia IMNC Mexico Inspecta Certification Finland
IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland QMI Canada
Quality Austria Austria RR Russia SAI Global Australia SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia
SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia YUQS Serbia

IQNet is represented in the USA by: AFAQ AFNOR, AIB-Vinçotte International, CISQ, DQS, NSAI Inc., QMI and SAI Global

*The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

IQNet and its partner

CISQ/IMQ-CSQ

hereby certify that the organization

N&W GLOBAL VENDING SPA

VIA ROMA 24 - 24030 VALBREMBO (BG)

VIA DEL CHIOSO 13 - 24030 MOZZO (BG)

for the following field of activities

Design, production and sales of vending machine

has implemented and maintains a

Environmental Management System

which fulfills the requirements of the following standard

ISO 14001:2004

Issued on: 2010 - 07 - 07

Registration Number:

IT - 8753



René Wasmer

President of IQNET



Gianrenzo Prati

President of CISQ

IQNet partners*:

AENOR Spain AFAQ AFNOR France AIB-Vinçotte International Belgium ANCE Mexico APCER Portugal CISQ Italy CQC China
CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Germany DS Denmark ELOT Greece FCAV Brazil
FONDONORMA Venezuela HKQAA Hong Kong China ICONTEC Colombia IMNC Mexico Inspecta Certification Finland
IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland QMI Canada
Quality Austria Austria RR Russia SAI Global Australia SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia
SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia YUQS Serbia

IQNet is represented in the USA by: AFAQ AFNOR, AIB-Vinçotte International, CISQ, DQS, NSAI Inc., QMI and SAI Global

*The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

Italiano

SOMMARIO

	PAGINA	PAGINA	
DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ			
AVVERTENZE			
PREMESSA	2	PROGRAMMAZIONE	20
IDENTIFICAZIONE APPARECCHIO E CARATTERISTICHE	2	FUNZIONAMENTO IN NORMALE UTENZA	20
IN CASO DI GUASTO	2	NAVIGAZIONE	21
TRASPORTO E STOCCAGGIO	2	ENTRATA IN PROGRAMMAZIONE	21
UTILIZZO DEI DISTRIBUTORI DI PRODOTTI	3	TASTIERA A SELEZIONE DIRETTA	22
POSIZIONAMENTO DISTRIBUTORE	3	MENÙ DEL CARICATORE	23
CARATTERISTICHE TECNICHE	4	STATISTICHE	23
SERRATURA A COMBINAZIONE VARIABILE	5	PREZZI SELEZIONI	24
CARICAMENTO E PULIZIA	6	GESTIONE TUBI RENDIRESTO	24
IGIENE E PULIZIA	6	SELEZIONI SPECIALI	25
INTERRUTTORE GENERALE	6	TEST	25
COMANDI E INFORMAZIONI	6	TRASFERIMENTO EVA DTS	26
TIPI DI VASSOI	7	MENÙ DEL TECNICO	27
VASSOI STANDARD	7	SISTEMI DI PAGAMENTO	27
VASSOI BOTTIGLIE E LATTINE	8	PREZZI	31
VASSOI TRAMEZZINI	8	CONFIGURAZIONE DA	32
VASSOI MULTIMAX	9	TEST	36
ROBOVEND	9	STATISTICHE	37
CARICAMENTO VASSOI	10	COMUNICAZIONE	40
VASSOI STANDARD	10	GUASTI	41
VASSOI BOTTIGLIE	11	MANUTENZIONE	44
VASSOI TRAMEZZINI	11	CONFIGURAZIONE VASSOI STANDARD	44
VASSOI MULTIMAX	12	DISTANZIATORE PRODOTTI	44
ACCENSIONE	12	ESPULSORE PRODOTTI	45
PULIZIA PERIODICA	13	SEPARATORE PRODOTTI	45
PULIZIA GRIGLIE AERAZIONE SISTEMA REFRIGERANTE	13	RIALZO PRODOTTI	45
SOSPENSIONE DEL SERVIZIO	13	CONFIGURAZIONE DEGLI SCOMPARTI	46
INSTALLAZIONE	14	SOSTITUZIONE SPIRALI	46
INTERRUTTORE GENERALE	14	CONFIGURAZIONE VASSOI MULTIMAX	47
DISIMBALLAGGIO DEL DISTRIBUTORE	14	DISTANZIATORE PRODOTTI	47
MONTAGGIO SISTEMA DI PAGAMENTO	15	DEVIATORI PRODOTTI	48
COLLEGAMENTO ELETTRICO	15	CONFIGURAZIONE VASSOI BOTTIGLIE	48
COMPONENTI INTERNI	16	RIMOZIONE DEI VASSOI	48
GRUPPO REFRIGERANTE	16	VASSOI RECLINABILI	49
ACCENSIONE	17	VARIAZIONE NUMERO VASSOI	49
FUNZIONAMENTO	17	CONFIGURAZIONE DISTRIBUZIONE ARIA FREDDA	49
VASSOI STANDARD	17	FUNZIONI SCHEDE	50
VASSOI MULTIMAX	17	SCHEDA CPU	51
VANO DI PRELIEVO AD APERTURA AUTOMATICA	18	SCHEDA ATTUAZIONI	52
ROBOVEND	19	SCHEDA ILLUMINAZIONE VETRINA	53
SBRINAMENTO GRUPPO REFRIGERANTE	19	SCHEDA RELÈ	53
TELEMETRIA E CONTROLLO REMOTO	19	AGGIORNAMENTO SOFTWARE	53
		PANNELLI ELETTRICI	54
		ACCESSO AGLI ELETTROMAGNETI VASSOI MULTIMAX	55
		GRUPPO REFRIGERANTE	56
		RIEPILOGO TASTI DI PROGRAMMAZIONE	57
		MODO DI NAVIGAZIONE	57
		LEGENDA SCHEMI ELETTRICI	58

premessa

La documentazione tecnica di corredo costituisce parte integrante dell'apparecchiatura e deve quindi accompagnare ogni spostamento o trasferimento di proprietà dell'apparecchiatura stessa per consentire ulteriori consultazioni dei vari operatori.

Prima di procedere all'installazione ed all'uso dell'apparecchio è necessario leggere scrupolosamente e comprendere il contenuto della documentazione di corredo in quanto fornisce importanti informazioni relative alla sicurezza di installazione, alle norme di utilizzo ed alle operazioni di manutenzione.

IL MANUALE È ARTICOLATO IN TRE CAPITOLI.

- Il primo capitolo descrive le operazioni di caricamento e di pulizia ordinaria da effettuarsi in zone dell'apparecchio accessibili con il solo utilizzo della chiave di apertura porta, senza l'uso di altri utensili.
- Il secondo capitolo contiene le istruzioni relative ad una corretta installazione e le informazioni necessarie ad utilizzare al meglio le prestazioni dell'apparecchio.
- Il terzo capitolo descrive le operazioni di manutenzione che comportano l'utilizzo di utensili per l'accesso a zone potenzialmente pericolose.

Le operazioni descritte nel secondo e terzo capitolo devono essere eseguite solo da personale con conoscenza specifica del funzionamento dell'apparecchio sia dal punto di vista della sicurezza elettrica che delle norme igieniche.

IDENTIFICAZIONE APPARECCHIO E DELLE CARATTERISTICHE

Ogni apparecchio è identificato da uno specifico numero di matricola, rilevabile dalla targhetta caratteristiche, posta all'interno sul fianco destro.

La targhetta (vedi figura) è l'unica riconosciuta dal costruttore come identificazione dell'apparecchio e riporta tutti i dati che consentono al costruttore di fornire, con velocità e sicurezza, informazioni tecniche di qualsiasi tipo e facilitare la gestione dei ricambi.

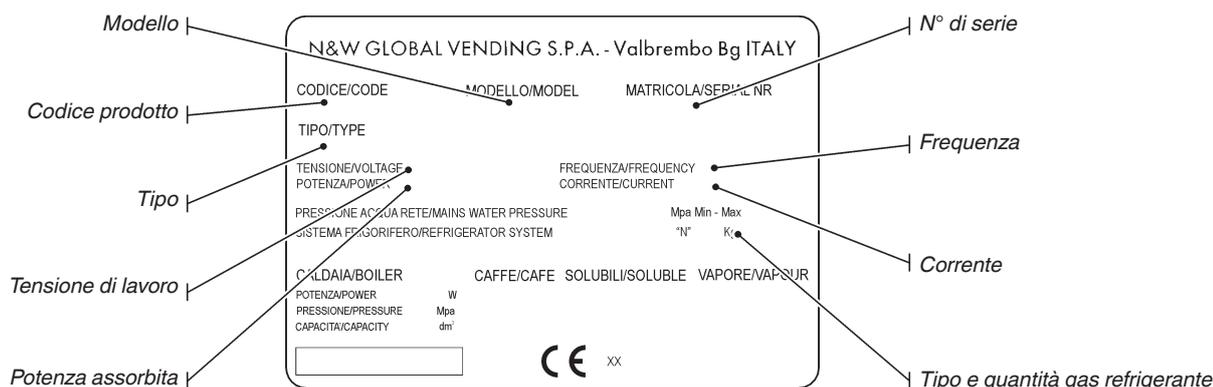


Fig. 1

IN CASO DI GUASTO

Nella maggior parte dei casi, gli eventuali inconvenienti tecnici sono risolvibili con piccoli interventi; suggeriamo perciò di leggere attentamente il presente manuale, prima di contattare il costruttore.

Nel caso di anomalie o malfunzionamenti non risolvibili rivolgersi a:

N&W GLOBAL VENDING S.p.A.

Via Roma 24

24030 Valbrembo

Italy - Tel. +39 - 035606111

TRASPORTO E STOCCAGGIO

Per non provocare danni all'apparecchio, le manovre di carico e scarico sono da effettuare con particolare cura. E' possibile sollevare l'apparecchio, con carrello elevatore, a motore o manuale, posizionando le pale nella parte sottostante dello stesso e dal lato indicato chiaramente dal simbolo posto sull'imballo di cartone.

Va, invece, evitato di:

- rovesciare il distributore;
- trascinare il distributore con funi od altro;
- sollevare il distributore con prese laterali;
- sollevare il distributore con imbracature o funi
- scuotere il distributore.

Per lo stoccaggio è necessario che l'ambiente sia asciutto e con temperature comprese tra 0 e 40 °C.

E' importante non sovrapporre più apparecchi e mantenere la posizione verticale indicate dalle frecce sull'imballo.

UTILIZZO DEI DISTRIBUTORI DI PRODOTTI ERMETICAMENTE SIGILLATI

L'elettronica di controllo dell'apparecchio permette di assegnare separatamente a ciascuna selezione un diverso prezzo vendita.

La programmazione delle varie funzioni avviene tramite la pulsantiera di selezione senza aggiunta di apparecchiature specifiche.

Tutti i modelli sono dotati di vassoi a configurazione variabile; alcuni modelli possono anche avere vassoi a nastro (vassoi multimax) adibiti esclusivamente alla distribuzione di bottiglie e lattine.

L'apparecchio, nella sua configurazione massima, può essere adibito contemporaneamente alla:

- Distribuzione di prodotti che non hanno la necessità di essere refrigerati (snack)
- Distribuzione di prodotti che hanno la necessità di essere refrigerati (food)
La conservazione di questi prodotti è garantita nella zona "food" dell'apparecchio; la zona "food" (zona con temperatura compresa tra 0 e 4 °C) è riconoscibile dalla presenza di apposite targhette sui vassoi separatori.
- Distribuzione di bevande alimentari sigillate all'origine.

La gestione di prodotti alimentari (in particolare prodotti "food") deve essere effettuata tenendo presenti le esigenze di igiene e sicurezza alimentare

Attenersi scrupolosamente alle indicazioni del produttore riguardo alla temperatura di mantenimento e data di scadenza di ciascun prodotto.

Ogni altro uso è da considerarsi improprio e quindi potenzialmente pericoloso.

POSIZIONAMENTO DISTRIBUTORE

L'apparecchio deve essere posizionato in locali asciutti, con temperature comprese tra i 5°C ed i 35°C, umidità relativa inferiore al 65% e non può essere posizionato in ambienti dove vengano utilizzati getti d'acqua per la pulizia (es.: grandi cucine ecc).

L'apparecchio può essere installato anche in ambienti con temperature negative (fino a -10°C) avendo cura di abilitare la resistenza di riscaldamento del compressore dai menù di programmazione (vedi paragrafo "Parametri refrigerazione").

L'inclinazione massima dell'apparecchio non deve superare i 2 gradi; eventualmente livellarlo utilizzando gli appositi piedini regolabili.

Inoltre l'apparecchio deve essere collocato lontano da fonti di calore, vicino ad una parete ed in modo tale che lo schienale abbia una distanza minima di 100mm dalla stessa per permettere la regolare ventilazione.

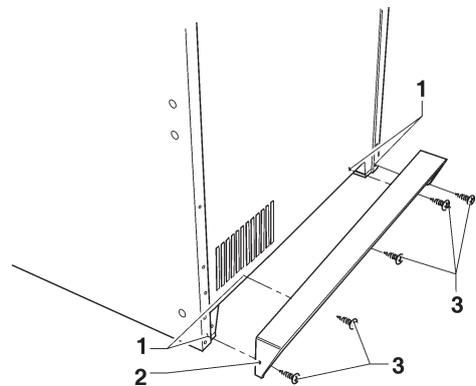


Fig. 2
1- Fori di fissaggio
2- Deflettore aria
3- Viti di fissaggio

A corredo è fornito un deflettore aria (da 100mm) che va fissato posteriormente all'apparecchio con le apposite viti.

Nel caso in cui l'apparecchio venga affiancato ad altri apparecchi, per permettere una corretta apertura porta è necessario lasciare una distanza di almeno 111 mm tra gli apparecchi

Attenzione !!!

L'apparecchio completamente caricato raggiunge un peso complessivo statico, concentrato sui 4 piedini di appoggio, variabile da 550 a 750 Kg in funzione del modello.

E' necessario pertanto che la struttura, su cui il distributore appoggia, sia idonea a sostenere questo peso per evitare qualsiasi condizione di pericolo quali crolli, cedimenti, danneggiamenti ed in generale ogni possibile instabilità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Altezza	mm	1845
- Larghezza	mm	1172
- Profondità (con deflettore aria)	mm	1042
- Ingombri con porta aperta:		
larghezza	mm	1467
profondità (con deflettore aria)	mm	2048
- Peso a vuoto	Kg	520
- Tensione di alimentazione	V~	230
- Frequenza di alimentazione	Hz	50
- Potenza assorbita	W	800

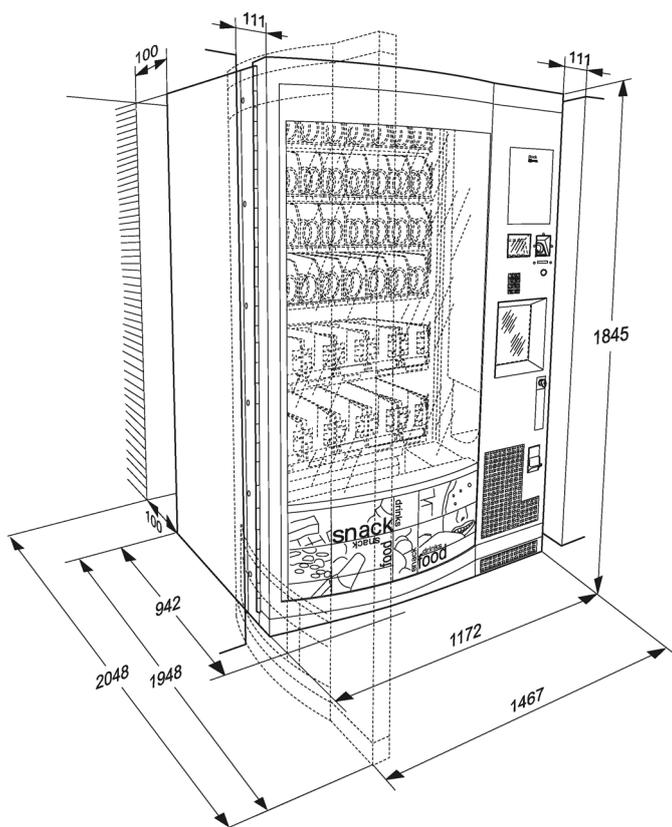


Fig. 3

CONDIZIONI MASSIME DI FUNZIONAMENTO:

- Temperatura ambiente	°C	34
- Umidità relativa	%	65

SISTEMA DI REFRIGERAZIONE:

- Potenza frigorifera compressore	W	980
- Evaporatore ventilato		
- Sbrinamento ciclico programmabile		

ILLUMINAZIONE ESTERNA

A LED; normalmente la luce emessa dai LED è schermata da pannelli (assenza di rischio).
Se, per una qualsiasi ragione, l'illuminazione è attiva in assenza di schermatura (rischio medio) **evitare di fissare le sorgenti luminose.**

SISTEMA DI PAGAMENTO

L'apparecchio può essere fornito con predisposizione elettrica per sistemi con protocollo Executive, MDB, BDV e MDB

VALIDATORI A 24 VDC.

Oltre all'alloggiamento per la gettoniera è previsto lo spazio per il montaggio (optional) dei più diffusi sistemi di pagamento.

PREZZI DI VENDITA

Per ogni selezione è possibile impostare un prezzo di vendita diverso.

CASSA MONETE

Con possibilità di montare coperchio e serratura.

CONTROLLI E SICUREZZE

- interruttore porta
- interruttore di sicurezza vano di prelievo aperto
- tempo massimo alimentazione motori di vendita
- protezione termica compressore
- fusibili di linea
- fusibili su primario e secondario trasformatore
- protezione termica motori dei vassoi

ACCESSORI

Sull'apparecchio è possibile montare una vasta gamma di accessori per variarne le prestazioni.

I kit di montaggio sono corredati da istruzioni di montaggio e collaudo che vanno scrupolosamente seguite per mantenere la sicurezza dell'apparecchio.

Il montaggio e le successive operazioni di collaudo, devono essere effettuate da personale qualificato, con conoscenza specifica del funzionamento dell'apparecchio sia dal punto di vista della sicurezza elettrica che delle norme igieniche.

CONSUMO DI ENERGIA ELETTRICA

Il consumo di energia elettrica dell'apparecchio dipende da molti fattori quali: la temperatura e la ventilazione dell'ambiente dove l'apparecchio stesso è posizionato, la temperatura di caricamento dei prodotti e la temperatura interna alla cella refrigerata

	Versione snack	Versione food
Temperatura ambiente	25 °C	
Temperatura in cella	5 °C	3.5 °C
Temperatura prodotti caricati	25 °C	5 °C
Consumo medio giornaliero	10,27 KW	11,28 KW

Il consumo di energia calcolato sui dati medi sopra riportati è da ritenersi puramente indicativo.

SERRATURA A COMBINAZIONE VARIABILE

Alcuni modelli sono forniti con una serratura a combinazione variabile.

La serratura è corredata da una chiave di color argento da utilizzarsi per il normale uso di apertura e chiusura. E' possibile personalizzare le serrature utilizzando un kit, disponibile come accessorio, che consente di cambiare la combinazione della serratura.

Il kit è composto da una chiave di cambio (nera) della combinazione attuale e da chiavi di cambio (oro) e d'uso (argento) della nuova combinazione.

Confezioni di chiavi di cambio e d'uso con altre combinazioni possono essere fornite a richiesta.

Inoltre, ulteriori confezioni di chiavi d'uso (argento) possono essere richieste specificando la combinazione stampigliata sulle chiavi stesse.

Normalmente va utilizzata solo la chiave d'uso (argento), mentre le chiavi di cambio combinazione (oro) potranno essere conservate come chiave di scorta.

Evitare di utilizzare per la normale apertura la chiave di cambio poiché questo può danneggiare la serratura.

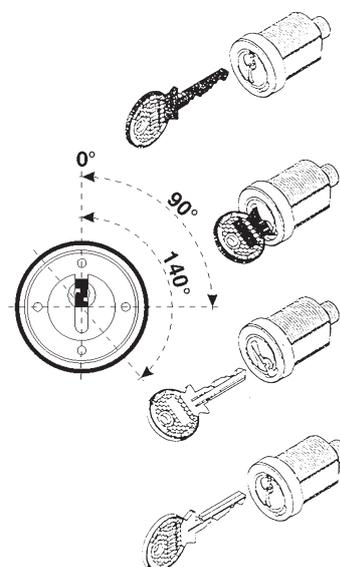
Per cambiare la combinazione operare come segue

- aprire la porta dell'apparecchio per evitare di dover forzare la rotazione;
- lubrificare leggermente con uno spray l'interno della serratura;
- inserire la chiave di cambio (nera) attuale e ruotarla fino alla posizione di cambio (tacca di riferimento a 140°);
- estrarre la chiave di cambio attuale ed inserire la chiave di cambio (oro) con la nuova combinazione;
- ruotare fino alla posizione di chiusura (0°) ed estrarre la chiave di cambio.

La serratura ha ora assunto la nuova combinazione.

Le chiavi della vecchia combinazione non sono più utilizzabili con la nuova combinazione.

Fig. 4



Capitolo 1° Caricamento e pulizia

L'apparecchio deve essere posizionato in locali asciutti, con temperature comprese tra i 5°C ed i 35°C, umidità relativa inferiore al 65% e non può essere posizionato in ambienti dove vengano utilizzati getti d'acqua per la pulizia (es.: grandi cucine ecc).

L'apparecchio può essere installato anche in ambienti con temperature negative (fino a -10°C) avendo cura di abilitare la resistenza di riscaldamento del compressore dai menù di programmazione.

IGIENE E PULIZIA

In base alle norme vigenti in campo sanitario e di sicurezza l'operatore di un distributore automatico è responsabile dell'igiene e della pulizia dello stesso.

Il distributore può essere adibito alla vendita e alla distribuzione di prodotti confezionati che non abbiano necessità di essere refrigerati per la conservazione (snack). Il distributore è predisposto anche per la vendita e distribuzione di prodotti che hanno la necessità di essere refrigerati per la conservazione (food).

La gestione dei cibi confezionati e conservati refrigerati (food) deve essere effettuata tenendo presente le esigenze di sicurezza alimentare.

Per tutti i prodotti attenersi scrupolosamente alle indicazioni del produttore riguardanti modalità di conservazione e data di scadenza di ciascun prodotto.

Ogni altro uso è da considerarsi improprio e quindi potenzialmente pericoloso.

E' buona norma utilizzare prodotti sanitizzanti per la pulizia delle superfici anche se non direttamente a contatto con gli alimenti.

Alcune parti dell'apparecchio possono essere danneggiate da detergenti aggressivi.

Il costruttore declina ogni responsabilità per danni alle persone causati dall'inosservanza delle norme in vigore.

INTERRUTTORE GENERALE

Aperto la vetrina, un apposito interruttore (vedi fig. 6) toglie tensione all'impianto elettrico della apparecchiatura per consentire le operazioni di manutenzione e pulizia in piena sicurezza.

Rimangono in tensione solo parti protette da coperture ed evidenziate con targhetta "Staccare l'apparecchio dalla rete elettrica prima di rimuovere la copertura".

COMANDI E INFORMAZIONI

Sul lato esterno della porta (vedi fig. 5) sono posizionati i comandi e le informazioni destinati all'utente.

- Display: visualizza il credito e tutti i messaggi di funzionamento dell'apparecchio;

- Tastiera di selezione: di tipo numerico, per effettuare l'erogazione del prodotto comporre il numero corrispondente al prodotto desiderato.

Il tasto **#** permette di cancellare una selezione prenotata.

I tasti ***** e **0** non sono disponibili all'utente, ma servono esclusivamente per le funzioni di programmazione

- Introduzione monete, pulsante e sportello di recupero monete.

L'apparecchio può avere i seguenti componenti di serie o in opzione:

- Vassoi standard con spirali doppie o singole;

- Vassoi configurati per la distribuzione di bottiglie in plastica,

- Vassoi configurati per la distribuzione di tramezzini;

- Vassoi con nastri rotanti (multimax) adibiti esclusivamente alla distribuzione di bottiglie e lattine;

- Sistema a cestello (robovend) che accoglie i prodotti erogati dai vassoi e li porta nel vano di prelievo;

- Blocco vassoi che, in fase di caricamento dei vassoi, permette di estrarre un solo vassoio alla volta;

- Fotocellule rilievo prodotto (montate su robovend);

- Vano di prelievo ad apertura automatica;

- Cassetto di stoccaggio che è possibile utilizzare per depositare le confezioni dei prodotti che più frequentemente vengono caricati.

Attenzione !!!

Il cassetto di stoccaggio NON è adatto alla conservazione di prodotti food

Non lasciare per lungo tempo le confezioni dei prodotti nella zona di stoccaggio: attenersi scrupolosamente alle indicazioni del produttore riguardanti modalità di conservazione e di scadenza di ciascun prodotto.

RUMOROSITÀ

Il livello di pressione acustica continuo, equivalente, ponderato, è inferiore a 70 dB.

TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO

L'apparecchio può funzionare in ambienti con temperature comprese tra 5°C e 35°C.

Con la resistenza di riscaldamento del compressore abilitata l'apparecchio può funzionare in ambienti con temperature negative (fino a -10°C)

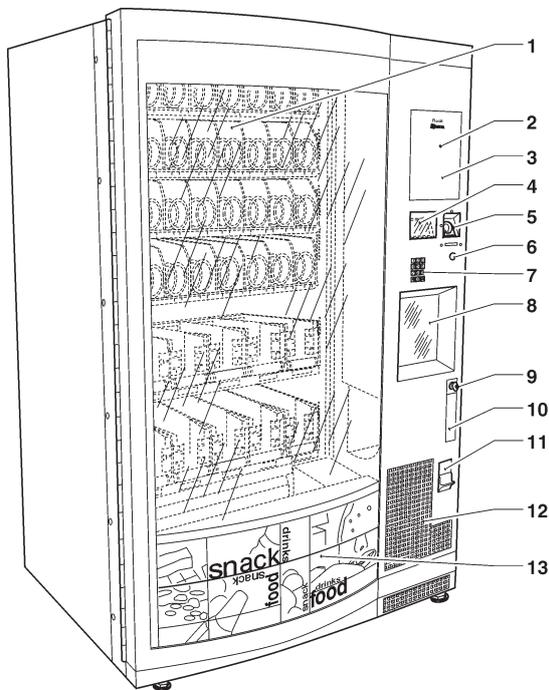


Fig. 5

- 1- Vetrina
- 2- Spazio pubblicitario
- 3- Spazio per sistemi di pagamento
- 4- Display
- 5- Introduzione monete
- 6- Pulsante recupero monete
- 7- Tastiera di selezione numerica
- 8- Sportello del vano di prelievo
- 9- Serratura
- 10- Maniglia di apertura porta
- 11- Sportello recupero monete
- 12- Griglia di ventilazione
- 13- Pannello estetico

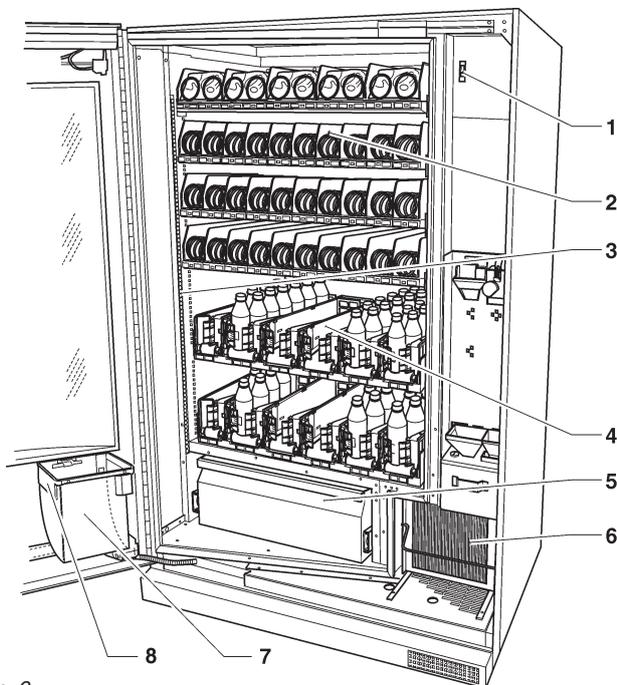


Fig. 6

- 1- Interruttore porta
- 2- Vassoio standard
- 3- Blocco vassoi
- 4- Vassoi MULTIMAX
- 5- Cassetto di stoccaggio
- 6- Condensatore gruppo refrigerante
- 7- Cestello ROBOVEND
- 8- Fotocellule rilievo passaggio prodotto

TIPI DI VASSOI

L'apparecchio può avere diversi tipi di vassoi a seconda della configurazione.

I vassoi previsti sono:

VASSOI STANDARD

Questi vassoi consentono la distribuzione della maggior parte dei prodotti.

In funzione delle dimensioni dei prodotti che si intendono distribuire, le spirali possono essere contenute in scomparti da 152mm (due spirali: destra e sinistra) per prodotti di grandi dimensioni, o in scomparti da 75mm (una spirale destra) per prodotti dimensioni più ridotte. I vassoi standard possono essere configurati per:

- la distribuzione di prodotti snack e bottiglie

Per la distribuzione di prodotti snack non è necessario l'utilizzo di accessori particolari. (vedi fig. 7).

E' possibile distribuire le bottiglie in plastica caricandole capovolte in modo che il tappo scorra nella scanalatura degli scomparti.

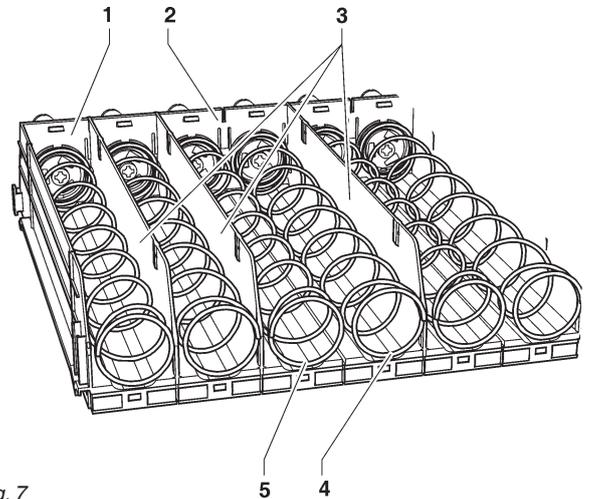


Fig. 7

- 1- Scomparto singolo
- 2- Scomparto doppio
- 3- Sponde scomparti
- 4- Scanalatura scomparti
- 5- Spirale sinistra
- 6- Spirale destra

- la distribuzione di prodotti sottili

Questi scomparti sono riconoscibili dalla presenza di un distanziatore (vedi fig. 8)

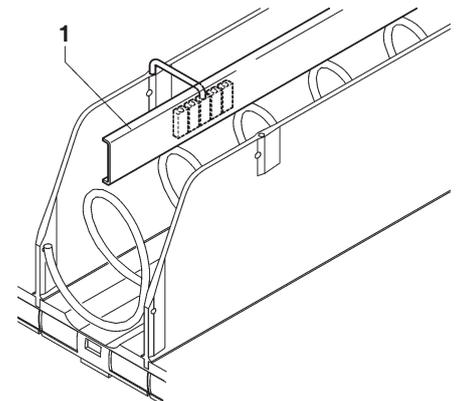


Fig. 8

- 1- Distanziatore

- la distribuzione di stick di caramelle e simili.

Questi scomparti sono riconoscibili dalla presenza di una spirale che ruota di soli 180 gradi dotata di separatore (vedi fig. 9): il separatore permette di raddoppiare l'autonomia dello scomparto

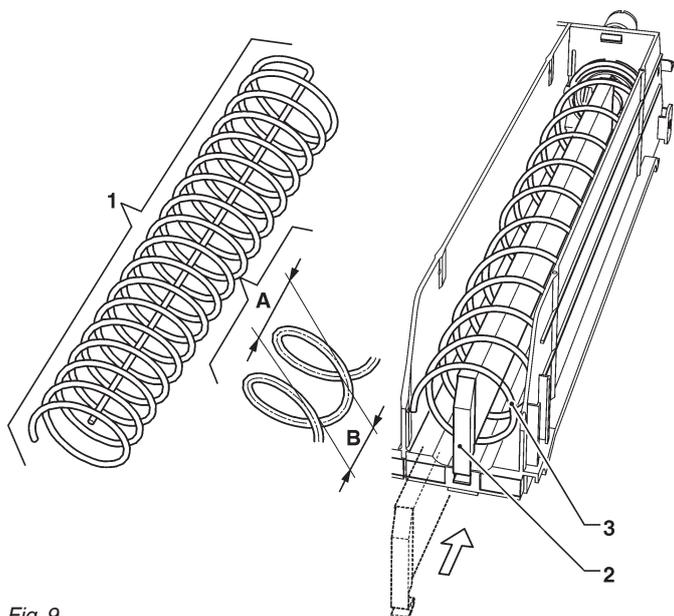


Fig. 9
 1- Spirale con separatore
 2- Separatore in plastica
 3- Spirale
 A- Passo spirale
 B- Dimensione massima prodotto

- la distribuzione di lattine e tetrapack

Questi scomparti sono riconoscibili dalla presenza del rialzo prodotti (vedi fig. 10). Con i rialzi è possibile distribuire lattine fino a 69 mm di diametro e tetrapack da 0,2l.

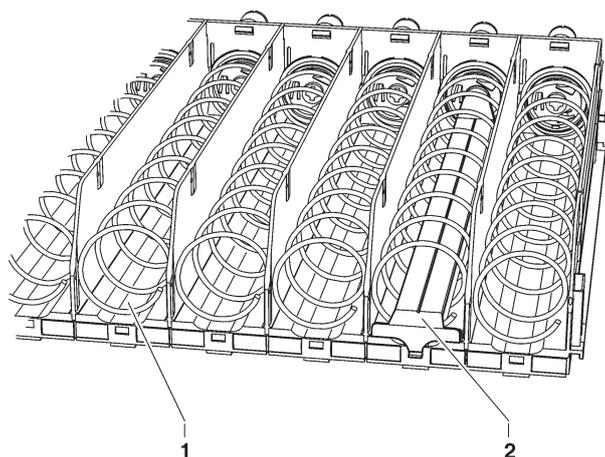


Fig. 10
 1- Rialzo prodotti

VASSOI BOTTIGLIE E LATTINE

Questi vassoi sono riconoscibili dalla presenza di molle di trattenimento per ogni scomparto.

Questi vassoi consentono di distribuire bottiglie in plastica da 0,5 litri e da 0,33 litri, lattine di tipo "slim" da 0,33 e 0,25 litri in posizione verticale migliorando la leggibilità dell'etichetta del prodotto

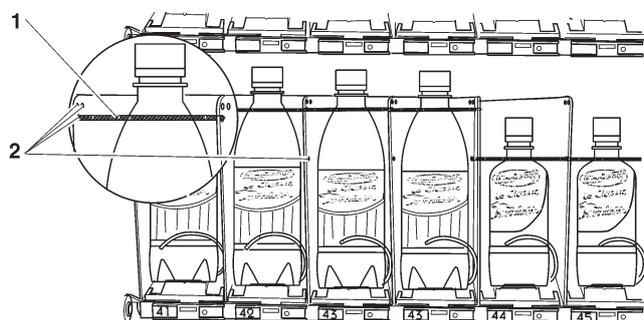


Fig. 11
 1- Molla di trattenimento
 2- Fori di fissaggio molla di trattenimento

VASSOI TRAMEZZINI

I vassoio tramezzini sono adibiti alla sola distribuzione di tramezzini; questi vassoi sono riconoscibili dalla presenza del ponte di trattenimento.

I vassoi tramezzini sono posizionati nella zona food dell'apparecchio.

Comidas refrigeradas Food products Prodotti refrigerati

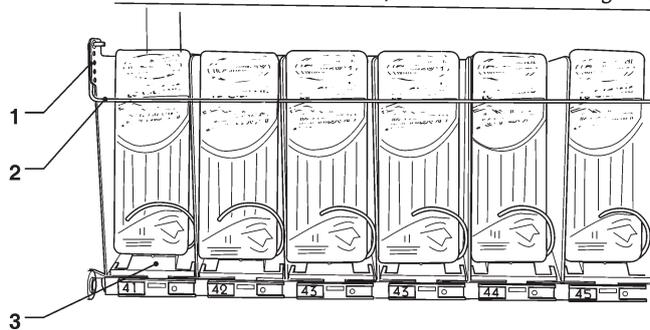


Fig. 12
 1- Fori di regolazione ponte di trattenimento
 2- Ponte di trattenimento
 3- Vassoio tramezzini

VASSOI MULTIMAX

I vassoi multimax sono composti da 1 scomparto singolo e da 5 scomparti doppi

I vassoi multimax sono adibiti esclusivamente alla distribuzione di bottiglie e lattine.

Tutti gli scomparti contengono prodotti con diametro massimo di 70mm.

SCOMPARTO SINGOLO

Per prodotti con diametro inferiore ai 62mm deve essere montato un distanziatore in modo da consentire una corretta disposizione e scorrimento dei prodotti.

SCOMPARTI DOPPI

Per prodotti con diametro al di sotto dei 65mm deve essere montato un distanziatore in modo da consentire una corretta disposizione e scorrimento dei prodotti.

Il distanziatore è agganciato sulla sponda sinistra degli scomparti in appositi fori (vedi fig. 13) tramite cavallotti; ad ogni foro (A, B o C) corrisponde un diverso intervallo di dimensioni prodotti con cui lo scomparto può essere caricato.

Foro di fissaggio del distanziatore	Diametro prodotti
A	da 53 a 56mm
B	da 57 a 61mm
C	da 62 a 65mm

Attenzione !!!

E' importante conoscere per quale prodotto e come lo scomparto è stato configurato per poterlo caricare in modo corretto.

La tabella riportata è di carattere generale, dove sono indicate le tarature determinate sperimentalmente dal costruttore per alcuni tra i più comuni tipi di prodotti.

DEVIATORI PRODOTTI

Sugli scomparti doppi è presente il deviatore prodotti; il deviatore permette una corretta caduta del prodotto sganciato nel cestello robovend.

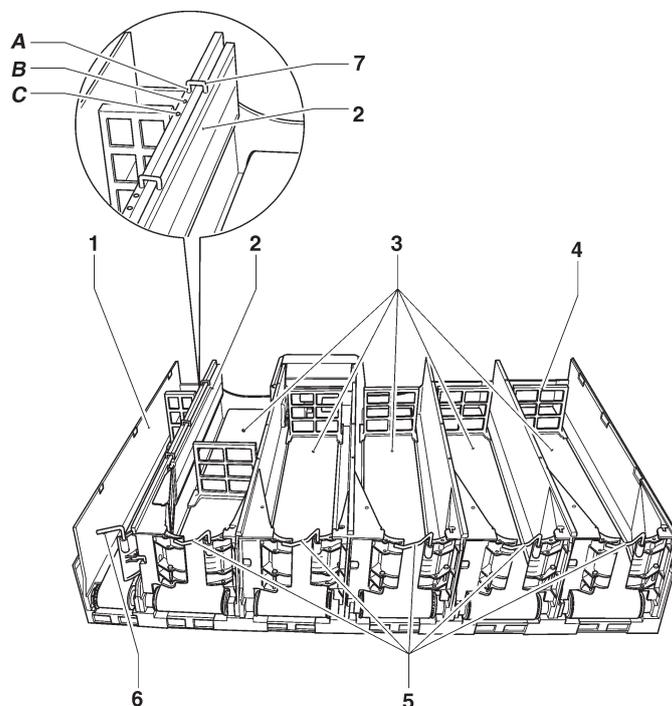


fig. 13

- 1- Scomparto singolo
- 2- Distanziatore prodotti (solo per alcuni tipi di prodotti)
- 3- Scomparti doppi
- 4- Paratia anti-ribaltamento prodotti
- 5- Deviatori prodotti
- 6- Staffa di trattenimento prodotti
- 7- Cavallotti montaggio distanziatore

ROBOVEND

La posizione di riposo di robovend può essere impostata dal menù di programmazione; di default si posiziona in basso a sinistra della cella

Alla richiesta di una selezione, robovend si posiziona alla selezione richiesta e accoglie il prodotto che cade dal vassoio portandolo nel vano di prelievo.

Attenzione !!!

Alla riaccensione dell'apparecchio il robovend viene sempre inizializzato.

Nel caso di malfunzionamento del robovend l'apparecchio viene bloccato.

CARICAMENTO VASSOI

Il vassoio superiore è reclinabile, mentre gli altri vassoi possono essere estratti solo singolarmente. Un sistema di sicurezza permette di estrarre un solo vassoio alla volta per non sbilanciare l'apparecchio: evitare di rimuovere questo sistema di sicurezza.

VASSOI STANDARD

PRODOTTI SNACK

- Estrarre un vassoio alla volta, sollevando e tirando verso di se fino a superare il fermo

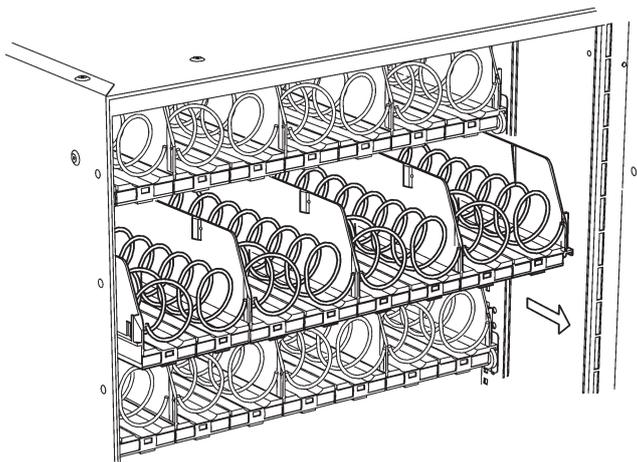


Fig. 14

Il vassoio superiore si inclinerà verso il basso facilitando le operazioni di carica prodotti.

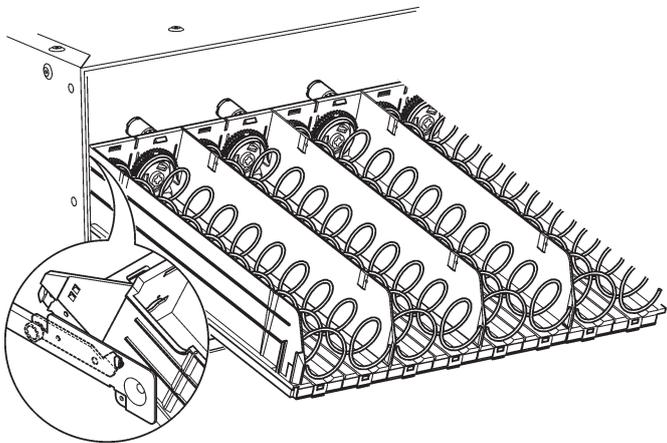


Fig. 15

- Caricare i prodotti dall'esterno verso l'interno assicurandosi che tutti gli spazi siano riempiti. Il fondo del prodotto deve appoggiare sul fondo dello scomparto con l'etichetta rivolta verso la vetrina in modo che sia riconoscibile. Evitare di inserire confezioni a temperatura superiore a 30°C. Tutti i prodotti si devono inserire facilmente fra le spire: non inserire oggetti troppo grandi.

- Spingere a fondo i vassoi accertandosi che superino il fermo

Il bordo sigillato dei sacchetti può infilarsi sotto la spirale impedendo la caduta del sacchetto stesso.

Ripiegare il bordo sigillato in avanti ed in alto prima di inserirlo nella spirale.

I prodotti particolarmente "stretti" potranno essere distribuiti solo con l'utilizzo dell'apposito distanziatore (vedi figura 16)

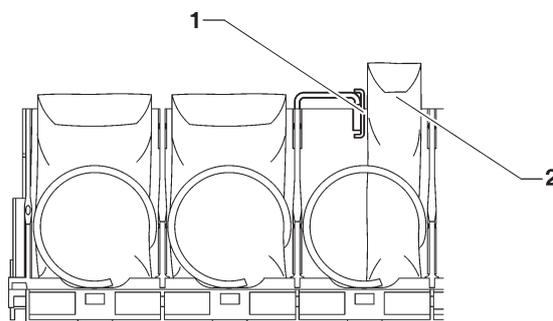


Fig. 16

- 1- Distanziatore prodotti
- 2- Prodotti "stretti"

LATTINE, TETRAPACK E BOTTIGLIE

Caricare i prodotti dall'esterno verso l'interno e con l'etichetta rivolta verso la vetrina in modo che sia riconoscibile.

Lattine e tetrapack vanno caricati negli scomparti che utilizzano i rialzi.

La maggior parte delle bottiglie può essere distribuita senza l'utilizzo di rialzi caricando le bottiglie capovolte in modo che il tappo scorra nella scanalatura degli scomparti. (vedi fig. 10)

Assicurarsi che i prodotti si inseriscano facilmente fra le spire: non inserire oggetti troppo grandi.

PRODOTTI FOOD

Se l'apparecchio è configurato per la distribuzione di prodotti refrigerati questi vanno caricati nella zona "food" dell'apparecchio (zona con temperatura inferiore ai 4°C)

Accendendo l'apparecchio dopo un periodo di inattività è necessario attendere il raggiungimento della temperatura di regime (pull down fino a 3 ore) prima di poter introdurre i prodotti refrigerati.

Nel caso venga visualizzato il messaggio "Temperatura di sicurezza superata" con la conseguente messa fuori servizio delle selezioni food, i cibi refrigerati contenuti nell'apparecchio dovranno essere considerati come non utilizzabili e di conseguenza eliminati.

Anche in questo caso è necessario accendere l'apparecchio ed attendere il raggiungimento della temperatura di regime prima di poter introdurre i prodotti refrigerati.

Attenzione !!!

Prima di procedere al caricamento è necessario verificare che la temperatura della zona "food" sia inferiore ai 4°C.

Evitare di introdurre prodotti a temperatura superiore a 4°C

I tramezzini vanno caricati nell'apposito vassoio riconoscibile dal ponte di trattenimento (vedi fig. 18)

Tutte le operazioni di caricamento devono essere effettuate il più rapidamente possibile (non superare i 10 minuti) per evitare che la temperatura della zona "food" superi i 7°C.

VASSOI BOTTIGLIE

Caricare bottiglie e lattine in posizione verticale e con l'etichetta rivolta verso la vetrina in modo che sia riconoscibile.

In questi vassoi è possibile caricare bottiglie in plastica da 0,5 litri e da 0,33 litri e lattine di tipo "slim" da 0,33 e 0,25 litri.

Caricare le bottiglie/lattine in modo tale che la parte superiore sia sopra la molla di trattenimento.

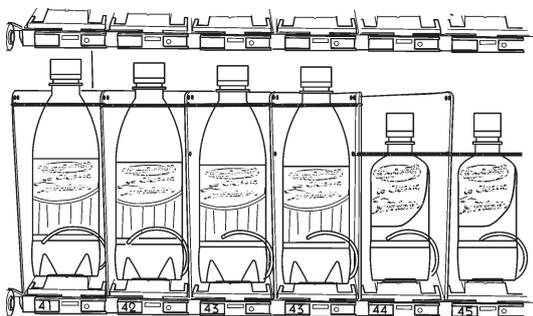


Fig. 17

VASSOI TRAMEZZINI

I vassoi tramezzini sono specifici per la SOLA distribuzione di tramezzini

I vassoi tramezzini sono riconoscibili dal ponte di trattenimento e dai trattenitori tramezzini e sono posizionati nella zona food della macchina (zona con temperatura compresa tra 0°C e 4°C)

Verificare che il ponte sia inserito nel foro più alto e la parte terminale della spirale sia orientata a ore 10 (vedi fig. 18).

I tramezzini devono essere caricati con il bordo inferiore anteposto alla spirale.

Per non interferire con la movimentazione di robovend vengono utilizzati i trattenitori tramezzini.

I trattenitori sono montati in modo tale che il tramezzino non sporga dal vassoio.

Attenzione !!!

Prima di procedere al caricamento dei tramezzini è necessario verificare che la temperatura della zona "food" sia inferiore ai 4°C.

Comidas refrigeradas Food products Prodotti refrigerati

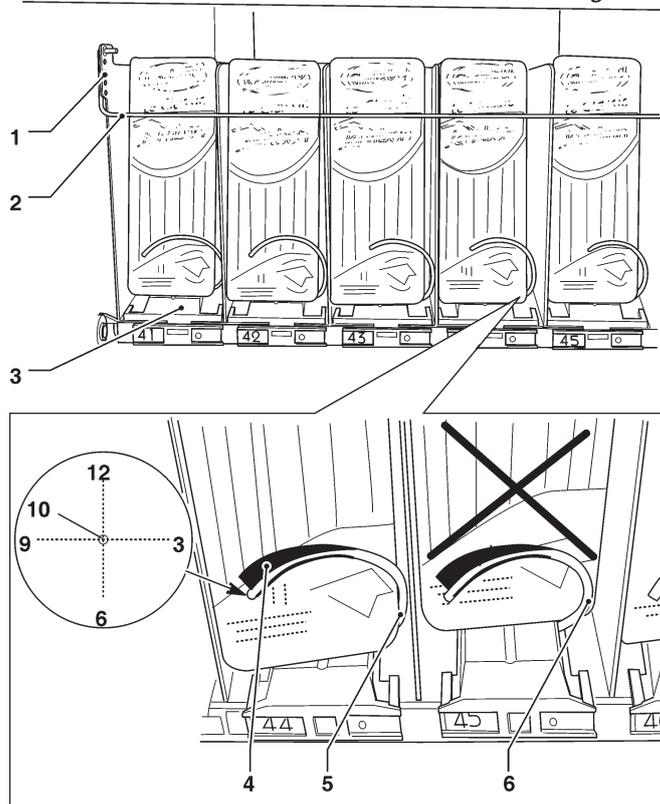


Fig. 18

- 1- Fori di regolazione ponte
- 2- Ponte di trattenimento
- 3- Vassoio per tramezzini
- 4- Trattenitori tramezzini
- 5- Caricamento tramezzino corretto
- 6- Caricamento tramezzino errato

VASSOI MULTIMAX

I vassoi multimax sono specifici per la SOLA distribuzione di bottiglie e lattine, che consentono una maggiore autonomia rispetto ai vassoi standard e vassoi bottiglie. Per caricare gli scomparti operare come segue:

- estrarre un vassoio alla volta tirandolo dalla base verso di sé.
- Attenzione: per l'estrazione non afferrare il vassoio dal sistema di sgancio (ganasce) ma utilizzare la maniglia fornita a corredo agganciandola sotto il vassoio.
- spingere la paratia anti-ribaltamento verso il fondo dello scomparto
- caricare completamente lo scomparto con bottiglie o lattine in posizione verticale cominciando dal fondo dello scomparto e procedendo verso le ganasce. L'etichetta dei prodotti deve essere rivolta verso la vetrina in modo che il prodotto sia riconoscibile. Lattine e bottiglie si devono inserire facilmente negli scomparti: evitare di incastrare i prodotti.
- avvicinare la paratia anti ribaltamento ai prodotti, per evitare che cadano durante l'azionamento del nastro.
- reinserire il vassoio nell'apparecchio e chiudere la porta

Alcuni prodotti, a seconda delle dimensioni e del tipo di scomparto (singolo o doppio), vanno distribuiti solo con l'utilizzo dell'apposito distanziatore. (vedere paragrafo "configurazione vassoi multimax")

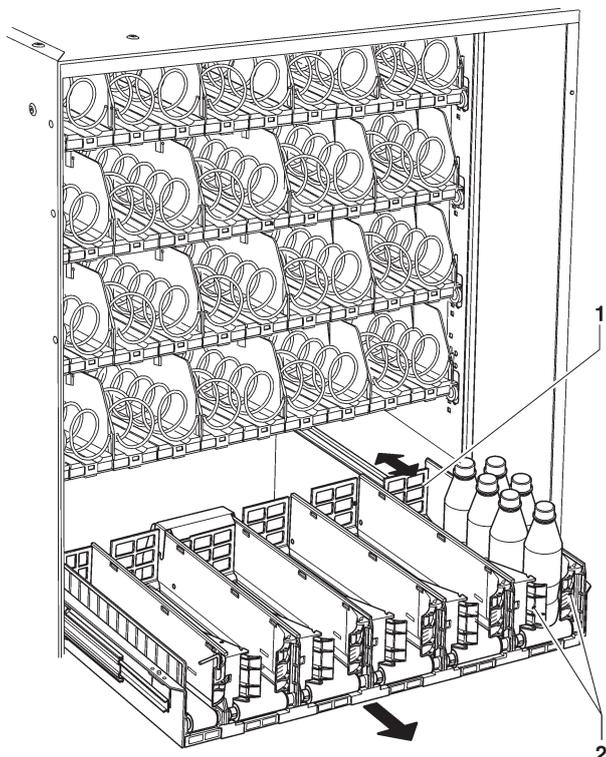


Fig. 19
1- Paratia anti-ribaltamento prodotti
2- Ganasce

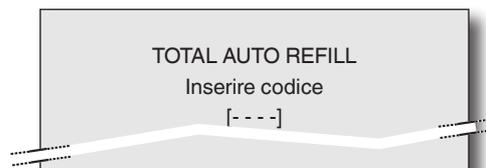
ACCENSIONE

Ad ogni accensione l'elettronica dell'apparecchio:

- controlla il numero dei vassoi effettivamente connessi;
 - controlla il vano ad apertura automatica: viene sbloccato il blocco vano e lo sportello viene aperto e chiuso più volte.
 - Ciclo di inizializzazione ROBOVEND: il cestello si muove su tutti i punti estremi della cella per poi posizionarsi alla posizione di riposo impostata.
 - fa avanzare i nastri con le ganasce in posizione di chiusura per avvicinare i prodotti alle ganasce di sgancio. (solo sui vassoi multimax)
- Il display in sequenza visualizza:
- nome e versione software dell'apparecchio e della scheda attuazioni
 - se l'apparecchio è equipaggiato con fotocellule rilievo distribuzione
 - numero dei vassoi effettivamente connessi
 - temperatura in cella rilevata dalla sonda

CODICE REFILL (SE RICHIESTO)

Può essere richiesto l'inserimento del "codice refill" (se abilitato da menù) per azzerare i contatori che gestiscono i preallarmi di "prodotti in esaurimento".



Inserendo il "codice refill" (di default 1234) i contatori vengono azzerati e l'apparecchio si pone in normale funzionamento.

In alternativa premendo il tasto **#** l'apparecchio si pone in normale funzionamento senza azzerare i contatori.

Dopo 1 minuto, senza la pressione di tasti, l'apparecchio si pone automaticamente in normale funzionamento senza azzerare i contatori.

Il gruppo refrigerante è dimensionato in modo da garantire, con l'apparecchio a regime, il raggiungimento di 7° C nella cella entro 45 minuti dalla fine del caricamento.

Se l'apparecchio era stato spento per un lungo periodo è necessario attendere il raggiungimento della temperatura di regime prima di introdurre i prodotti.

Il costruttore declina ogni responsabilità per danni causati dall'inosservanza delle precauzioni sopra riportate.

PULIZIA PERIODICA

L'apparecchio va sottoposto a pulizia periodica; si consiglia di utilizzare una soluzione di acqua tiepida e detergenti non aggressivi, risciacquare ed asciugare. Per la pulizia delle parti metalliche evitare nel modo più assoluto l'uso di prodotti detergenti contenenti sostanze abrasive o corrosive.

Attenzione !!!

In nessun caso è consentito l'utilizzo di getti d'acqua diretti all'apparecchio

PULIZIA GRIGLIE AERAZIONE SISTEMA REFRIGERANTE

Almeno ogni 30 giorni è necessario pulire le griglie di aerazione del sistema refrigerante utilizzando un aspirapolvere operando come segue:

- Aprire la porta dell'apparecchio e pulire il condensatore del gruppo refrigerante.
- Pulire la griglia di ventilazione sulla parte frontale della porta.

Attenzione !!!

In nessun caso è consentito l'utilizzo di getti d'acqua diretti all'apparecchio.

Spegnere sempre l'apparecchio prima di procedere ad operazioni di manutenzione.

L'integrità dell'apparecchio e la corrispondenza delle normative degli impianti relativi andrà verificata, almeno una volta l'anno da personale qualificato.

SOSPENSIONE DEL SERVIZIO

Qualora, per una qualsiasi ragione, l'apparecchio dovesse restare inattivo per un lungo periodo di tempo osservare le seguenti precauzioni:

- Togliere tutti i prodotti dai vassoi e dal cassetto di stoccaggio
- Disconnettere l'apparecchio dalla rete elettrica
- Pulire l'interno della macchina utilizzando una soluzione di acqua tiepida e detergenti non aggressivi e asciugando con cura.

Capitolo 2° INSTALLAZIONE

L'installazione e le successive operazioni di manutenzione, devono essere effettuate con l'apparecchio in tensione e perciò da personale specializzato, addestrato all'uso dell'apparecchio ed informato dei rischi specifici che tale condizione comporta.

L'apparecchio deve essere posizionato in locali asciutti, con temperature comprese tra i 5°C ed i 35°C, umidità relativa inferiore al 65% e non può essere posizionato in ambienti dove vengano utilizzati getti d'acqua per la pulizia (es.: grandi cucine ecc).

L'apparecchio può essere installato anche in ambienti con temperature negative (fino a -10°C) avendo cura di abilitare la resistenza di riscaldamento del compressore dai menù di programmazione.

L'apparecchio deve essere posizionato in modo che l'inclinazione massima non superi i 2°, eventualmente livellarlo con gli appositi piedini regolabili.

INTERRUTTORE GENERALE

Nel pannello elettrico (vedi fig. 20) è montato un microinterruttore che all'apertura della porta toglie tensione all'impianto elettrico dell'apparecchiatura.

All'interno dell'apparecchio rimangono in tensione solo le parti coperte ed evidenziate con la targhetta "scollegare l'apparecchio dalla rete elettrica prima di rimuovere la copertura".

Prima di rimuovere queste coperture è necessario scollegare il cavo di alimentazione dalla rete elettrica.

Per dare tensione all'impianto con la porta aperta, è sufficiente inserire la chiave nella feritoia dell'interruttore porta.

Attenzione !!!

Dando tensione all'impianto a porta aperta l'illuminazione della vetrina viene attivata: non fissare con le sorgenti luminose.

DISIMBALLAGGIO DEL DISTRIBUTORE

Dopo aver tolto l'imballaggio, assicurarsi dell'integrità dell'apparecchiatura.

In caso di dubbio non utilizzare l'apparecchiatura stessa.

I materiali di imballaggio (sacchetti di plastica, polistirolo espanso, chiodi ecc.) non devono essere lasciati alla portata dei bambini in quanto potenziali fonti di pericolo.

I materiali di imballaggio andranno smaltiti in depositi autorizzati affidando il recupero di quelli riciclabili ad aziende specializzate.

Se il distributore è stato coricato durante il trasporto, lasciar trascorrere almeno un'ora prima di allacciarlo alla rete elettrica.

MONTAGGIO SISTEMA DI PAGAMENTO

L'apparecchio viene venduto privo di sistema di pagamento, pertanto la responsabilità di danni all'apparecchio stesso o a cose e persone derivanti da errata installazione del sistema di pagamento saranno solo ed esclusivamente di chi ha eseguito l'installazione.

- Aprire la porta dell'apparecchio
- Aprire lo sportello a protezione del vano gettoniera
- Scegliere i tasselli di fissaggio più adatti al tipo di gettoniera che si intende utilizzare;
- Allentare le viti di fissaggio del supporto camma d'apertura del selettore e regolare il supporto in modo da consentire la completa apertura del selettore stesso;
- Regolare lo scivolo introduzione monete in funzione dell'imbocco della gettoniera;
- Al termine del montaggio chiudere lo sportello della gettoniera

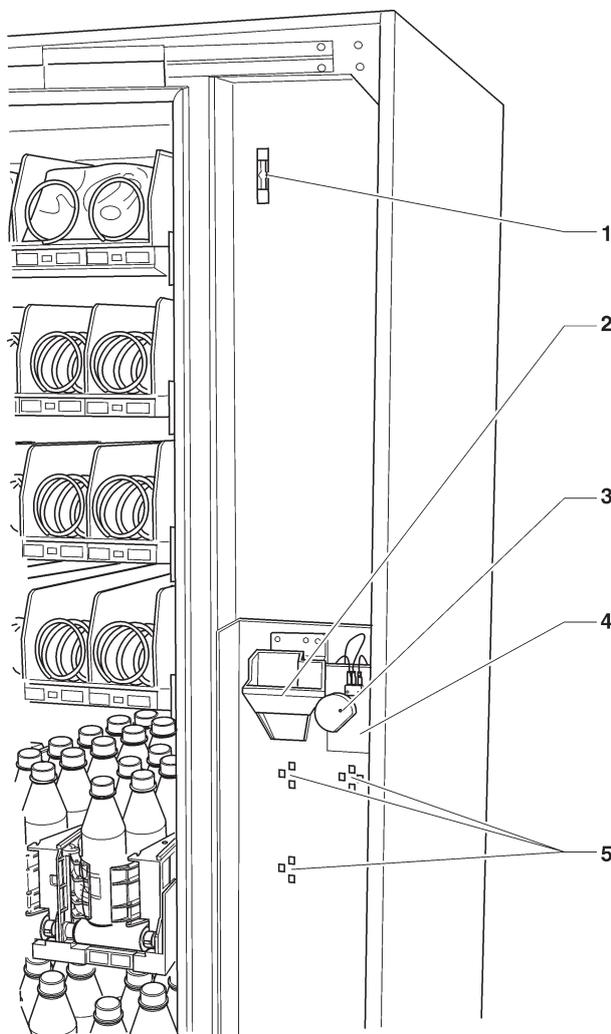


Fig. 20

- 1- Interruttore generale
- 2- Scivolo monete
- 3- Camma d'apertura del selettore
- 4- Supporto camma d'apertura del selettore
- 5- Tasselli di fissaggio gettoniera

COLLEGAMENTO ELETTRICO

L'apparecchio è predisposto per il funzionamento elettrico con una tensione monofase di 230 V~ ed è protetto con fusibili da T 10A.

Per l'allacciamento accertarsi che i dati di targa siano rispondenti a quelli di rete, in particolare:

- il valore della tensione di alimentazione sia compreso nei limiti raccomandati per i punti di collegamento;
- l'interruttore generale abbia caratteristiche idonee a sopportare il carico massimo richiesto ed assicuri una disinserzione onnipolare dalla rete con una distanza di apertura dei contatti di almeno 3 mm.

L'interruttore, la presa di corrente e la relativa spina devono essere collocati in posizione accessibile.

La sicurezza elettrica dell'apparecchio è assicurata soltanto quando lo stesso è correttamente collegato ad un efficace impianto di messa a terra come previsto dalle vigenti norme di sicurezza.

E' necessario verificare questo fondamentale requisito di sicurezza e, in caso di dubbio, richiedere un controllo accurato dell'impianto da parte di personale professionalmente qualificato.

Il cavo di alimentazione è del tipo con spina non separabile. L'eventuale sostituzione del cavo di collegamento (vedi fig. 21) dovrà essere effettuata solo da personale qualificato utilizzando solo cavi del tipo HO5 RN - F o HO5 V V-F oppure H07 RN-F 3x1-1,5 mm² di sezione.

E' vietato l'uso di adattatori, prese multiple e/o prolungh.

IL COSTRUTTORE DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ PER DANNI CAUSATI DALLA INOSSERVANZA DELLE PRECAUZIONI SOPRA RIPORTATE

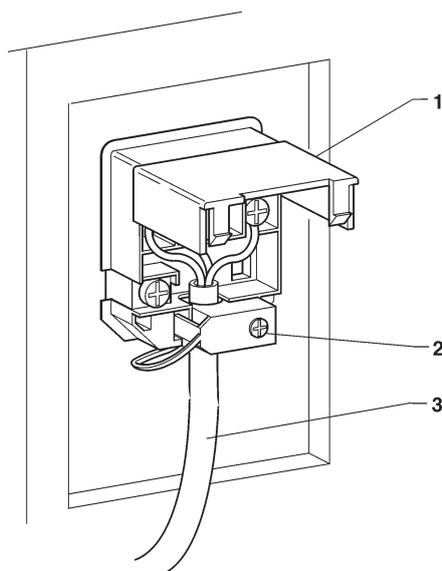


Fig. 21

- 1- Coperchio sollevabile
- 2- Morsetto fissacavo
- 3- Cavo di rete

COMPONENTI INTERNI

Sul lato interno della porta si trovano le schede elettroniche che provvedono a gestire le varie funzioni del distributore (CPU, scheda attuazioni, scheda di illuminazione vetrina)

Sulla porta è montato il robovend: sistema a cestello che accoglie i prodotti erogati dai vassoi e li porta nel vano di prelievo.

A destra della cella è posizionato il pannello elettrico principale e il pannello elettrico del gruppo refrigerante. Per facilitare l'accesso a display, tastiera di selezione oppure per l'installazione di moduli di pagamento cashless e/o validatori di banconote è possibile aprire l'interfaccia utente: aprire la porta dell'apparecchio, individuare i fori d'accesso alle viti dell'interfaccia e svitare.

L'interfaccia utente si apre dall'esterno della porta ed è fissata con una cerniera sul lato destro della porta.

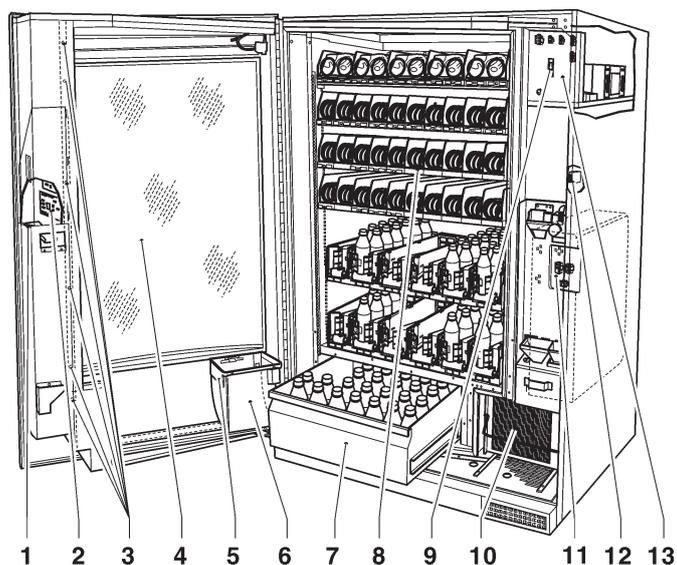


Fig. 22

- 1- Pulsante ingresso programmazione
- 2- Vano alloggiamento schede elettroniche
- 3- Viti di chiusura dell'interfaccia utente
- 4- Vetrina
- 5- Fotocellule rilevamento passaggio prodotto
- 6- Cestello ROBOVEND
- 7- Cassetto di stoccaggio
- 8- Vassoi
- 9- Interruttore porta
- 10- Condensatore gruppo refrigerante
- 11- Pannello elettrico gruppo refrigerante
- 12- Interruttore di segnalazione apertura porta
- 13- Pannello elettrico principale

GRUPPO REFRIGERANTE

Il gruppo refrigerante è situato nella parte destra della cella refrigerata, ed è attivato dalla scheda relè che alloggia nel pannello elettrico.

I motoventilatori del gruppo refrigerante immettono aria in cella dalla griglia di distribuzione posta sul lato destro; l'aria viene poi recuperata nella parte inferiore della cella e rimessa in circolo.

Con l'apparecchio sono fornite delle serrande che permettono di personalizzare la stratificazione della temperatura in cella (al massimo 3 zone a temperature diversificate).

In base al numero e alla posizione delle serrande varia il livello di stratificazione della temperatura in cella.

TEMPERATURA UNIFORME

Un'unica temperatura in tutta la cella: griglia di distribuzione dell'aria fredda completamente aperta.

TEMPERATURA STRATIFICATA

Massimo 3 zone a diverse temperature (circa 4°C per prodotti "food", circa 5-8°C per bevande alimentari sigillate all'origine e circa 8-16°C per snack).

Per variare il livello di stratificazione della temperatura fare riferimento al capitolo manutenzione.

REGOLAZIONE TEMPERATURA

La temperatura in cella può essere impostata da software tra i 3,5°C e i 20°C.

SBRINAMENTO

Lo sbrinamento del gruppo refrigerante (di default) avviene automaticamente ogni 6 ore.

Il tempo di sbrinamento è programmabile direttamente da software.

ACCENSIONE

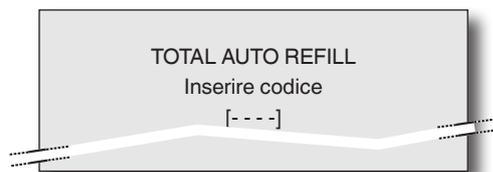
All'accensione l'elettronica effettua una serie di controlli prima di mettere in servizio l'apparecchio:

- Controllo del numero dei vassoi effettivamente connessi all'apparecchio;
 - Controllo del vano ad apertura automatica: viene sbloccato il blocco vano e lo sportello viene aperto e chiuso più volte.
 - Ciclo di inizializzazione ROBOVEND: il cestello si muove su tutti i punti estremi della cella per poi posizionarsi alla posizione di riposo impostata.
 - Per i vassoi multimax vengono fatti avanzare i nastri con le ganasce in posizione di chiusura;
- il display in sequenza visualizza:

- Versione software dell'apparecchio e della scheda attuazioni.
- Se l'apparecchio è equipaggiato di fotocellule rilievo distribuzione
- numero dei vassoi effettivamente connessi;
- presenza del vano ad apertura automatica;
- temperatura in cella rilevata dalla sonda.

CODICE REFILL (SE RICHIESTO)

Può essere richiesto l'inserimento del "codice refill" (se abilitato da menù) per azzerare i contatori che gestiscono i preallarmi di "prodotti in esaurimento".



Inserendo il "codice refill" (di default 1234) i contatori vengono azzerati e l'apparecchio si pone in normale funzionamento.

In alternativa premendo il tasto **#** l'apparecchio si pone in normale funzionamento senza azzerare i contatori.

Dopo 1 minuto, senza la pressione di tasti, l'apparecchio si pone automaticamente in normale funzionamento senza azzerare i contatori.

E' possibile programmare l'apparecchio per visualizzare, per alcuni secondi, il numero di selezioni effettuate (totale battute).

Attenzione !!!

Attendere il raggiungimento della temperatura di regime (pull down fino a 3 ore) prima di introdurre i prodotti da distribuire.

Il costruttore declina ogni responsabilità per danni causati dall'inosservanza della precauzione sopra riportata

FUNZIONAMENTO

VASSOI STANDARD

Richiedendo l'erogazione di un prodotto contenuto in uno scomparto a spirale:

- si attiva il rispettivo motore che fa ruotare la spirale.
- la spirale spinge in avanti il prodotto facendolo cadere dal vassoio.

VASSOI MULTIMAX

Richiedendo l'erogazione di un prodotto contenuto in uno scomparto a nastro:

- si attiva il rispettivo motore che aziona più nastri contemporaneamente trascinando i prodotti in avanti, le ganasce, in posizione di chiusura, trattengono i prodotti
- dopo un certo tempo le ganasce della selezione richiesta si aprono ed accompagnano il prodotto selezionato fino a farlo cadere dal vassoio
- dopo lo sgancio del prodotto i nastri arretrano leggermente per assestare i prodotti nello scomparto e facilitare la chiusura delle ganasce
- le ganasce ritornano in posizione di chiusura e i nastri avanzano per avvicinare i prodotti alla ganasce di sgancio.

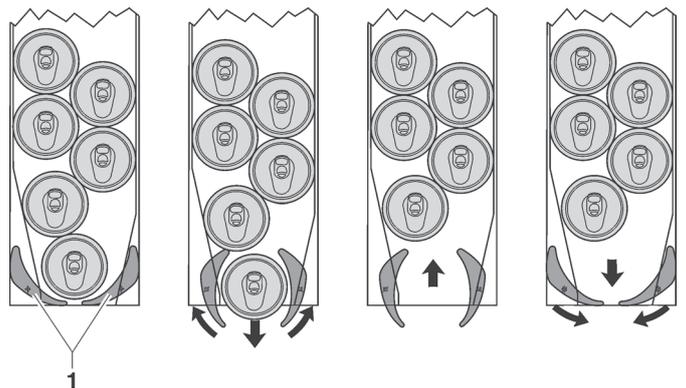


Fig. 23

VANO DI PRELIEVO AD APERTURA AUTOMATICA

All'accensione della macchina o dopo un caricamento prodotti viene verificato il corretto funzionamento del blocco vano, dello sportello e dei micro di controllo; in sequenza:

- Il vano di prelievo viene sbloccato
- Lo sportello viene aperto e richiuso
- Il vano viene bloccato

FUNZIONAMENTO

Quando il cestello è correttamente entrato nel vano di prelievo:

- L'illuminazione viene attivata e il vano viene sbloccato, l'elettronica di controllo verifica lo stato dei micro MCBV e MPB.
- Lo sportello viene aperto e l'elettronica di controllo verifica lo stato dei micro MCP, M CCP, MS2. Con lo sportello aperto viene tolta l'alimentazione ai motori del cestello ROBOVEND
- Dopo il prelievo del prodotto lo sportello del vano di prelievo viene chiuso ma non subito bloccato: resta disponibile all'apertura manuale per un certo tempo. Se durante questo tempo viene richiesta una nuova selezione, lo sportello viene bloccato e il cestello ROBOVEND si posiziona alla selezione richiesta.
- Trascorso il tempo, in cui lo sportello rimane disponibile all'apertura manuale, lo sportello viene bloccato e verificato lo stato dei micro MCBV e MPB. Il cestello ROBOVEND torna nella posizione di riposo.

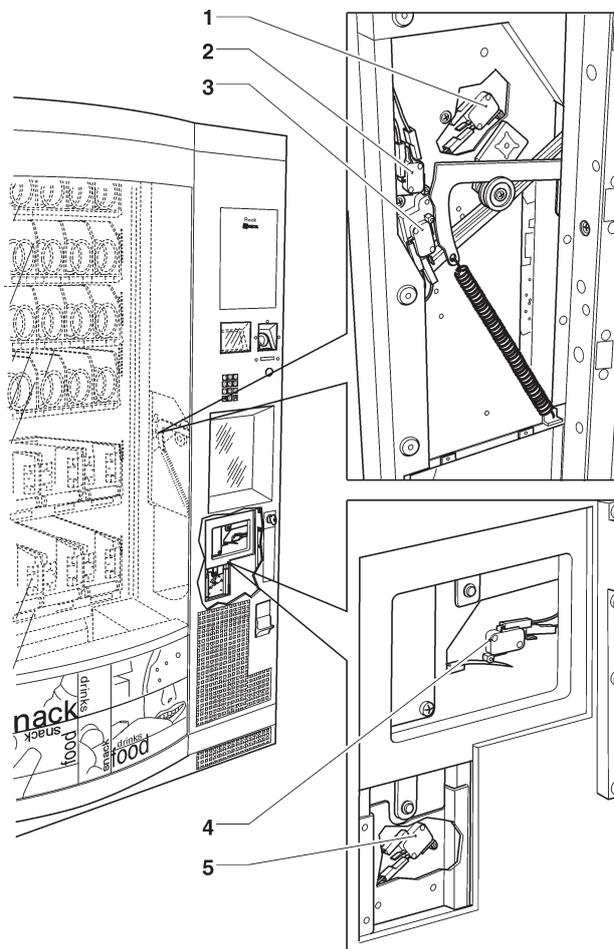


Fig. 24

- 1- Micro di "chiusura portello" MCP
- 2- Micro di sicurezza MS2
- 3- Micro di "conferma chiusura portello" MCCP
- 4- Micro di "portello bloccato" MPB
- 5- Micro di "controllo blocco vano" MCBV

ROBOVEND

Robovend è un sistema a cestello che accoglie i prodotti erogati dai vassoi e li porta nel vano di prelievo. All'accensione della macchina viene verificato il corretto funzionamento dei motori di azionamento e dei micro di controllo.

Il cestello viene portato nei punti estremi della cella e all'interno del vano di prelievo.

L'elettronica di controllo memorizza il numero di giri motore effettuati durante questa fase.

Al termine il cestello si posiziona nella posizione di riposo impostata.

FUNZIONAMENTO

- Alla richiesta di un prodotto il cestello, dalla posizione di riposo, si posiziona sotto il prodotto richiesto.
- Il prodotto cade nel cestello e viene poi portato nel vano di prelievo.
Il cestello per entrare correttamente nel vano di prelievo deve essere ad una determinata altezza, definita dal micro di riferimento verticale.
- Quando il cestello è all'interno del vano di prelievo il micro orizzontale RIGHT è azionato e il cestello viene bloccato meccanicamente.

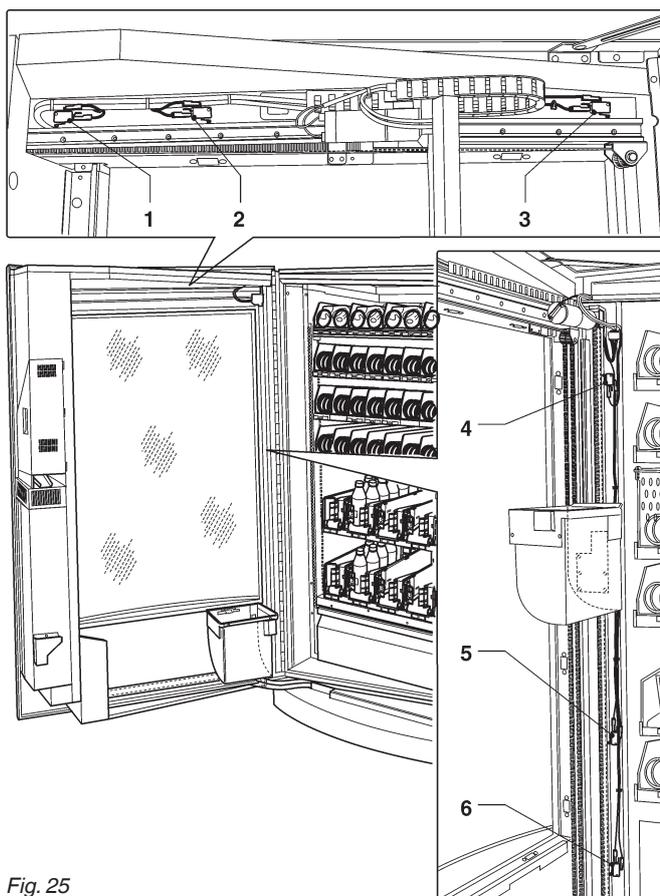


Fig. 25

- 1- Micro orizzontale RIGHT
- 2- Micro di riferimento orizzontale MICRO
- 3- Micro orizzontale LEFT
- 4- Micro verticale TOP
- 5- Micro di riferimento verticale MICRO
- 6- Micro verticale BOT

SBRINAMENTO GRUPPO REFRIGERANTE

Lo sbrinamento automatico del gruppo refrigerante viene abilitato e controllato dal software dell'apparecchio. La funzione di sbrinamento è indipendente dalla temperatura in cella.

Il ciclo di sbrinamento prevede che il compressore del gruppo refrigerante venga fermato e i motoventilatori disabilitati (per evitare l'aumento della temperatura in cella) e in contemporanea attivate le resistenze di sbrinamento dell'evaporatore.

Al termine del ciclo di sbrinamento il gruppo refrigerante riprende a funzionare normalmente.

Nel caso in cui la temperatura di sicurezza all'interno della cella venga raggiunta prima della fine del ciclo di sbrinamento, il ciclo si interrompe per riportare all'interno della cella la temperatura impostata.

L'intervallo di tempo tra un ciclo di sbrinamento e l'altro è programmabile (di default ogni 6 ore).

Attenzione !!!

L'intervallo di tempo tra un ciclo e l'altro andrà determinato in funzione dell'umidità ambientale e dal numero di aperture della porta.

TELEMETRIA E CONTROLLO REMOTO

L'apparecchio può essere equipaggiato con sistemi di controllo remoto e telemetria (optional).

Con questi sistemi è possibile:

- impostare allarmi automatici di prodotto "in esaurimento"
- avere la situazione aggiornata su vendite, incassi e guasti in tempo reale
- variare i prezzi a distanza
- monitoraggio dell'apparecchio.

note sulla programmazione

L'elettronica di controllo dell'apparecchio permette di utilizzare o meno molte funzioni.

Nel programma dell'apparecchio sono descritte tutte le funzioni previste, comprese quelle che per la configurazione specifica del modello (layout), non vengono utilizzate.

Di corredo all'apparecchio vengono forniti:

- Layout selezioni in cui sono riportate le selezioni previste per lo specifico modello
- Diagramma di flusso dei menu di programmazione.

Qui di seguito, una spiegazione succinta delle principali funzioni utili per gestire al meglio il funzionamento dell'apparecchio, non necessariamente nell'ordine in cui vengono visualizzate nei menu.

La versione del software può essere aggiornata utilizzando gli appositi sistemi (PC, Flash, UpKey ecc.)

I messaggi del display che visualizzano l'operazione in corso sono fissi mentre l'eventuale azione richiesta all'utente lampeggia.

L'apparecchio può trovarsi in tre diversi stati di funzionamento; a seconda dello stato in cui si trova i pulsanti della tastiera assumono diverse funzioni.

I possibili stati sono:

NORMALE UTENZA

- Accensione dell'apparecchio (chiusura della porta) con esecuzione dei controlli previsti.
- Erogazione prodotti e messaggi all'utente.

MENU CARICATORE

- Rilevazione delle statistiche ed esecuzione di semplici controlli sul funzionamento e sulle erogazioni.

MENU TECNICO

- Funzioni di test, programmazione delle impostazioni e delle prestazioni dell'apparecchio, articolate su due livelli:

RIDOTTO

per la gestione dei parametri delle selezioni

COMPLETO

Le operazioni effettuabili, possono modificare i cicli di funzionamento e perciò devono essere eseguite da persone con conoscenza specifica dell'apparecchio sia relativamente alla sicurezza elettrica che alle norme igieniche.

FUNZIONAMENTO IN NORMALE UTENZA

La macchina si pone nel normale funzionamento quando la macchina è alimentata elettricamente e la vetrina è chiusa.

La vetrina è illuminata e il display visualizza il messaggio destinato all'utente con l'invito a selezionare un prodotto. In base alle impostazioni macchina i messaggi destinati all'utente possono essere in doppia lingua.

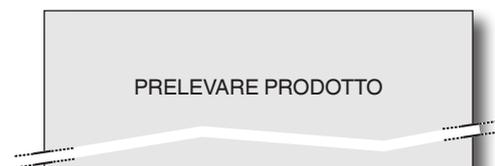


Se l'apparecchio ha un modulo di pagamento inserendo monete o un sistema di pagamento, viene visualizzato il credito disponibile

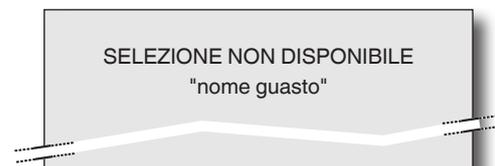


Per effettuare l'erogazione comporre il numero corrispondente al prodotto desiderato, utilizzando la tastiera numerica

Al termine dell'erogazione sul display, per alcuni secondi viene visualizzato il messaggio di prelevare il prodotto e l'apparecchio si predispone per un'altra erogazione



Nel caso vi sia presente un'anomalia rilevata dal sistema di controllo verrà data un messaggio d'errore con l'indicazione del tipo di problema



NAVIGAZIONE

ENTRATA IN PROGRAMMAZIONE

Per poter entrare nei menù di programmazione occorre accendere l'apparecchio a porta aperta agendo sull'interruttore porta.

Per entrare in programmazione premere il pulsante posto all'interno porta dell'apparecchio

L'apparecchio entra nel "menù caricatore", utilizzare il tasto ← per passare dal "menù caricatore" al "menù del tecnico" e viceversa.

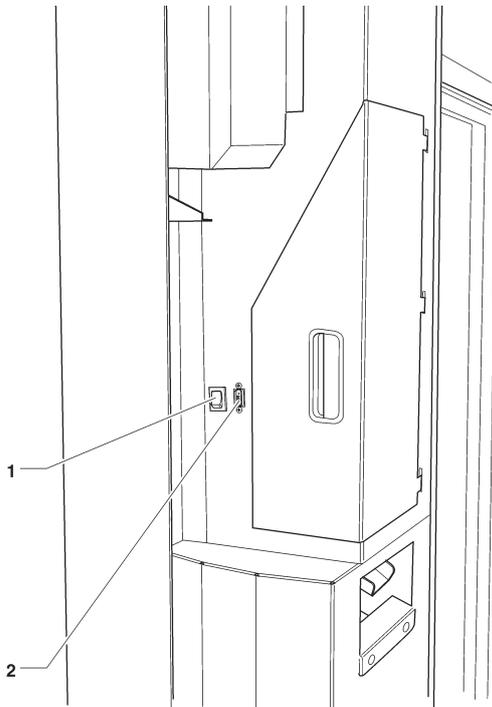


Fig. 26

1- Pulsante ingresso programmazione
2- Connettore seriale RS232

In programmazione l'interazione tra sistema e operatore avviene tramite tastiera numerica e display

DISPLAY

Display grafico di 10 righe su cui vengono visualizzati i messaggi all'utente o le funzioni dei menu.



TITOLO MENU

Se richiesto, viene riportato in evidenza sulla prima riga seguito dalle opzioni disponibili.

Voce di menù selezionata

La voce di menù in cui il cursore è posizionato

TECNICO > 2.1

Riporta l'informazione in quale menù stiamo operando (Caricatore o Tecnico) seguito dalla posizione numerica della funzione su cui il cursore è posizionato. (es. 2.1)

TASTIERA NUMERICA

In fase di programmazione la tastiera numerica assume le funzioni descritte qui di seguito:

TASTI NUMERICI DA 1 A 7

Consentono di selezionare direttamente una voce dei menu digitando il numero corrispondente rilevabile dalle tabelle riepilogative in appendice a questo manuale.

TASTO MENU SUCCESSIVO ↓

0 permette di passare all'opzione di menu successiva.

Nel caso di gestione dei comandi permette di variare, dove richiesto, lo stato logico di un dato (ON/OFF) o in caso di inserimento di dato numerico di scrivere il valore 0.

TASTO MENU PRECEDENTE ↑

8 permette di passare all'opzione di menu precedente.

Nel caso di gestione dei comandi permette di variare, dove richiesto, lo stato logico di un dato (ON/OFF) o in caso di inserimento di dato numerico di scrivere il valore 8.

TASTO CONFERMA ↵

***** permette di passare da un menu ad un sottomenù oppure di confermare l'esecuzione di un comando.

TASTO USCITA ←

permette di ritornare da un sottomenù al menu di livello superiore, oppure di non eseguire il comando attivo al momento.

TASTO USCITA CONFIGURAZIONE SCHERMO GRAFICO ⇄

5 permette di uscire dai menù di configurazione dello schermo grafico e tornare al menu di programmazione dell'apparecchio.

Attenzione !!!

Il tasto è attivo solo nei modelli equipaggiati di schermo grafico per la riproduzione di video promozionali (optional).

TASTIERA A SELEZIONE DIRETTA

Sull'apparecchio può essere presente (di serie od optional a seconda dei modelli) una tastiera a 5 pulsanti a cui associare un gruppo di selezioni.

E' possibile, dopo aver abilitato la funzione selezione diretta, associare ad ogni pulsante un gruppo di selezioni specificando i numeri di inizio e di fine della serie.

Le selezioni, purché in sequenza, possono essere anche su vassoi diversi.

I prodotti vengono distribuiti alternativamente da ognuna delle spirali raggruppate in una selezione diretta.

Tutte le selezioni appartenenti allo stesso gruppo dovranno avere lo stesso prezzo.

Per una corretta gestione delle sicurezze sulle selezioni è preferibile che sull'apparecchio sia montato anche il dispositivo di rilevamento distribuzione (fotocellule)

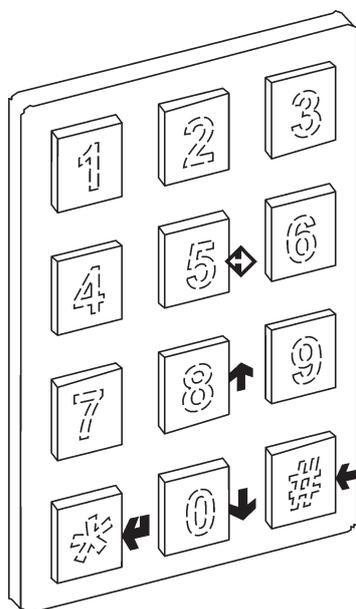


Fig. 27

MENÙ DEL CARICATORE

Premendo una volta il pulsante di programmazione posto all'interno porta l'apparecchio si pone in modalità "menu del caricatore".

Sul display viene visualizzata la prima voce del menu "caricatore" con la serie di operazioni disponibili.

Sull'ultima riga viene visualizzato il menu ed il numero che permettono di individuare a quale livello si è posizionati.

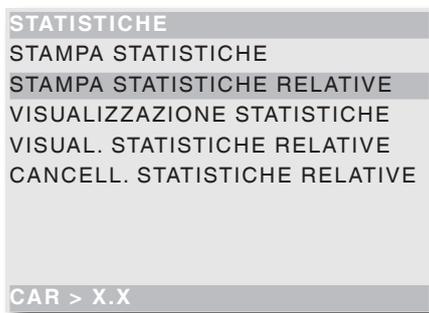
Con il tasto di conferma  si accede al menu.

Con il tasto d'uscita  si ritorna al menu precedente.

Con i tasti  e  si scorrono le voci di menu

STATISTICHE

Tutti i dati relativi al funzionamento dell'apparecchio vengono memorizzati sia in contatori totali sia in contatori relativi che possono essere azzerati senza perdere i dati totali.



STAMPA

Questa funzione permette la stampa dei dati memorizzati relativi al funzionamento dell'apparecchio. Collegando una stampante seriale RS232 con Baud rate 9600, 8 bit di dato, nessuna parità, 1 bit di stop alla presa seriale posta sulla scheda pulsanti è possibile stampare tutte le statistiche e cioè:

TOTALI

- 1 - contatore per selezione;
- 2 - contatore per fasce;
- 3 - contatore guasti
- 4 - dati gettoniera
- 5 - contatori errori fotocellule
- 6 - errori motori
- 7 - superamento temperatura di sicurezza (solo modelli con gestione food abilitata)

relativi

- 1 - contatore per selezione;
- 2 - contatore per fasce;
- 3 - contatore guasti
- 4 - dati gettoniera
- 5 - contatori errori fotocellule
- 6 - errori motori
- 7 - superamento temperatura di sicurezza (solo modelli con gestione food abilitata)

Sulla stampa viene riportato: il codice macchina, data e ora della stampa, la versione del software, codice gestione, data installazione.

Per effettuare l'operazione di stampa operare come segue:

- Dalla funzione di stampa premere il tasto  il display visualizza "Confermi?";
- collegare la stampante;
- premere il tasto di conferma  per dare inizio alla stampa

VISUALIZZAZIONE

La funzione permette di visualizzare in sequenza gli stessi dati ottenibili con la stampa statistiche. Premere il tasto conferma  per visualizzare in sequenza i dati dei:

contatori totali

- 1 - contatore per selezione;
- 2 - contatore per fasce;
- 3 - contatore guasti
- 4 - dati gettoniera
- 5 - contatori errori fotocellule
- 6 - errori motori
- 7 - superamento temperatura di sicurezza (solo modelli con gestione food abilitata)

contatori relativi

- 1 - contatore per selezione;
- 2 - contatore per fasce;
- 3 - contatore guasti
- 4 - dati gettoniera
- 5 - contatori errori fotocellule
- 6 - errori motori
- 7 - superamento temperatura di sicurezza (solo modelli con gestione food abilitata)

CANCELLAZIONE

Le statistiche possono essere azzerate per i contatori relativi in modo globale (tutti i tipi di dati) o in modo selettivo per:

- selezioni
- guasti
- errori gettoniera
- errori fotocellule
- errori motori
- superamento temperatura

Premendo il tasto conferma  viene visualizzato il messaggio lampeggiante: "Confermi?"

Premere il tasto di conferma  per azzerare le statistiche, durante l'operazione il display visualizza il messaggio "Esecuzione" e le statistiche vengono azzerate.

PREZZI SELEZIONI

L'apparecchio è in grado di gestire fino a 4 prezzi diversi per ogni selezione che possono essere attivi in funzione della fascia oraria impostata (standard o promozionale) e/o del sistema di pagamento utilizzato.

Con questa funzione è possibile variare il prezzo di vendita per ogni selezione, selezionando tra le fasce di prezzo disponibili.

GESTIONE TUBI RENDIRESTO

Questa funzione è attiva solo se il sistema di pagamento impostato consente di eseguire questa operazione.

Entrando nella funzione è possibile caricare o vuotare manualmente i tubi rendiresto.



CARICAMENTO TUBI

Confermando il caricamento, sul display appare "Credito : —" che è il valore del denaro nei tubi disponibile per essere restituito; introducendo nel validatore la moneta desiderata il display incrementa il valore del denaro nei tubi disponibile per essere restituito.

SCARICAMENTO TUBI

Confermando lo scarico dei tubi, è possibile stabilire su quale tubo intervenire. Ad ogni pressione del tasto di conferma , viene espulsa una moneta del tubo attivo.

SELEZIONI SPECIALI

Da questo gruppo di funzioni è possibile impostare i seguenti parametri:

SELEZIONI VIRTUALI

Con questa funzione viene definita una coppia di selezioni che può essere venduta ad un prezzo diverso dalla somma dei prezzi delle due selezioni, utilizzando un unico numero di selezione. Sono programmabili 10 selezioni virtuali (da 70 a 79).

RESTITUZIONE PREZZO VIRTUALE

Con questa funzione è possibile definire, nel caso di fallimento della seconda erogazione di una selezione virtuale, di non incassare il prezzo della seconda selezione (solo se sono utilizzati sistemi di pagamento MDB o validatori). Con gli altri sistemi di pagamento, è possibile stabilire se rendere o meno l'intero importo.

SELEZIONI CON DUE MOTORI

Per la distribuzione di prodotti lunghi è possibile montare i separatori in modo che utilizzando due motori per una singola selezione.

Con questa funzione è possibile associare il funzionamento di due motori, specificando il numero della selezione e del secondo motore..

Il primo numero di motore sarà il numero della selezione, mentre il numero di selezione del motore associato resterà disabilitato.

Importante!

Dopo l'intervento di un guasto ai motori di queste selezioni, è necessario seguire la procedura di configurazione macchina del menu "Spirali/Selezioni"

RILEVAZIONE DISTRIBUZIONE

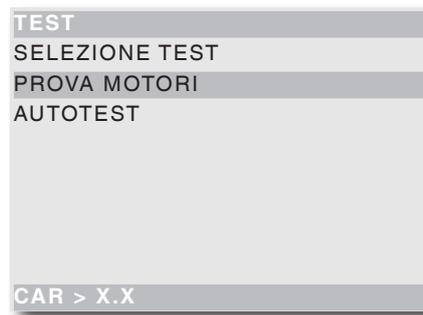
Sull'apparecchio può essere presente (di serie od optional a seconda dei modelli) un dispositivo che, con fotocellule, rileva il passaggio dei prodotti distribuiti.

Con questo dispositivo montato è possibile, in caso di mancata rilevazione della distribuzione di un prodotto:

- impostare un tempo di rotazione della spirale oltre il fine corsa per superare eventuali inceppamenti;
- restituire o meno l'importo pagato;
- bloccare l'effettuazione di ulteriori selezioni sulla spirale interessata.

TEST

Da questo menù è possibile effettuare una serie di test per verificare il corretto funzionamento dei vari dispositivi dell'apparecchio



SELEZIONE TEST

Con questa funzione è possibile simulare la normale distribuzione di prodotti senza introdurre il relativo importo per verificare il funzionamento della rotazione delle spirali premendo i pulsanti di selezione.

PROVA MOTORI

Attua in sequenza tutti i motori, visualizzando sul display il numero della selezione interessata.

AUTOTEST

Nel software è implementata una funzione per verificare, in modo semi-automatico, il corretto funzionamento di alcuni dispositivi .

Alcuni dei controlli avvengono automaticamente altri necessitano dell'azionamento manuale del componente controllato; premendo il pulsante  si passa al controllo successivo.

I dispositivi controllati sono:

- Tastiera

Premendo il tasto richiesto sul display, se funziona correttamente, si passa alla richiesta del tasto successivo.

- Temperatura

Viene visualizzato il valore della temperatura rilevato dalla sonda.

In caso di interruzione viene visualizzato il valore -11.0.

In caso di corto circuito viene visualizzato il valore 41.0.

- Buzzer

Viene emessa una serie di suoni.

- Compressore

Con i tasti  e  viene attivato e disattivato il compressore.

- **Selezioni**

Vengono attivate in sequenza tutte le selezioni.

- **Gettoniere**

Controlla che il colloquio con la gettoniera avvenga correttamente e quali linee del validatore siano impostate come attive.

- **Robovend**

Il cestello si posiziona all'altezza di ogni vassoio. Al termine del controllo robovend si riposizionerà automaticamente nella posizione di riposo impostata.

- **Fotocellule**

Se è presente il dispositivo per la rilevazione del passaggio dei prodotti, vengono controllate la lettura e l'interruzione del fascio luminoso.

Trasmittitore e ricevitore sono montati sul cestello robovend.

- **Vano di prelievo**

Verifica del funzionamento del sistema di apertura del vano di prelievo.

L'autotest prevede l'apertura del vano di prelievo, l'attivazione del sistema di illuminazione del vano e la chiusura del vano di prelievo.

Il display visualizza le richieste di verifica dell'avvenuta apertura/chiusura, dell'attivazione del sistema di illuminazione, dello sblocco/blocco del vano di prelievo.

Ad ogni richiesta di verifica confermare con il tasto 

- **Tastiera selezione diretta**

Se presente sull'apparecchio vengono controllati in sequenza i 5 tasti.

Premendo il tasto richiesto sul display, se funziona correttamente, si passa alla richiesta del tasto successivo.

- **Illuminazione**

Verifica del funzionamento dei dispositivi di illuminazione vetrina.

Attenzione !!!

Evitare di guardare direttamente le sorgenti luminose

TRASFERIMENTO EVA DTS

Da questo menù, attivando la funzione "connessione", l'apparecchio si mette in attesa della connessione con un dispositivo per l'acquisizione statistiche EVA DTS.

MENÙ DEL TECNICO

Di seguito una spiegazione succinta delle principali funzioni software per gestire al meglio il funzionamento dell'apparecchio, raggruppate per logica d'utilizzo e non necessariamente nell'ordine in cui vengono visualizzate nei menù.

La versione software può essere aggiornata utilizzando appositi sistemi (PC, FLASH, UpKey, ecc...).

Per maggiori informazioni e dettagli riferirsi alla tabella dosi di corredo all'apparecchio, in base alla versione del software macchina.

Premendo il tasto  dal modo "Caricatore" l'apparecchio si predispose in modalità "menu Tecnico".

Note:

Premendo il tasto  dal menù del tecnico l'apparecchio ritorna in modalità caricatore.

Sul display viene visualizzata la prima voce del menu "Tecnico" con la serie di operazioni disponibili.

Sull'ultima riga viene visualizzato il menu ed il numero che permettono di individuare a quale livello si è posizionati.

- Con il tasto di conferma  si accede al menu.
- Con il tasto d'uscita  si ritorna al menu precedente.
- Con i tasti  e  si scorrono le voci di menu.

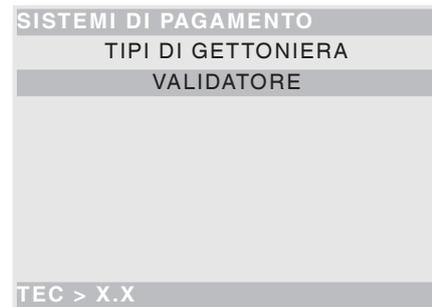


SISTEMI DI PAGAMENTO

E' possibile decidere quale tra i protocolli per sistema di pagamento previsti abilitare e gestire le funzioni relative. I protocolli di comunicazione per sistemi di pagamento previsti sono:

- Validatori
- Executive
- BDV
- MDB
- Nessuno (vendita libera)

Utilizzare i tasti  e  per scorrere i protocolli di comunicazione disponibili



Alcuni parametri, comuni a più sistemi di pagamento, mantengono il valore impostato anche cambiando il tipo di sistema.

Se necessario, possono essere modificati dai menu dei vari sistemi di pagamento.

VALIDATORE

RESTO IMMEDIATO

Normalmente l'importo relativo ad una selezione viene incassato dopo che l'apparecchio invia il segnale di "Selezione riuscita".

Abilitando questa funzione, disabilitata di default, il segnale di incasso viene inviato all'inizio dell'erogazione. L'impostazione di questo parametro è obbligatoria.

ASSOCIAZIONE LINEA/VALORE

Quando il display è posizionato sulla funzione "ASSOC. LINEA-VALORE" (programmazione linee) del menu "programmazione" è possibile variare il valore delle 6 linee monete, da A a F, del validatore.

PUNTO DECIMALE

Premendo il tasto conferma  viene visualizzata la posizione del punto decimale e cioè:

- 0 punto decimale disabilitato
- 1 XXX.X (una cifra decimale dopo il punto)
- 2 XX.XX (due cifre decimali dopo il punto)
- 3 X.XXX (tre cifre decimali dopo il punto)

Premendo il tasto conferma , questi valori lampeggiano e possono essere modificati.

OVERPAY

E' possibile decidere se incassare o lasciare a disposizione dell'utente l'eventuale credito eccedente l'importo della selezione.

EXECUTIVE

VERSIONE

Per il sistema Executive è necessario scegliere tra i sistemi di pagamento previsti, che sono:

- Standard
- Price holding
- UKEY (Price holding price display)
- SIDA

RESTO IMMEDIATO

Normalmente l'importo relativo ad una selezione viene incassato dopo che l'apparecchio invia il segnale di "Selezione riuscita".

Abilitando questa funzione, disabilitata di default, il segnale di incasso viene inviato all'inizio dell'erogazione.

BDV

I menu del protocollo BDV consentono di definire le seguenti funzioni.

RESTO IMMEDIATO

Normalmente l'importo relativo ad una selezione viene incassato dopo che l'apparecchio invia il segnale di "Selezione riuscita".

Abilitando questa funzione, disabilitata di default, il segnale di incasso viene inviato all'inizio dell'erogazione. L'impostazione di questo parametro è obbligatoria.

TIPO VENDITA

Consente di impostare il modo di funzionamento per erogazione multipla o singola. Con l'erogazione multipla, il resto non viene automaticamente reso alla conclusione di un'erogazione riuscita, ma il credito resta a disposizione per ulteriori erogazioni. Premendo il pulsante recupero monete, il credito rimanente verrà restituito se il suo valore è inferiore al valore del resto massimo.

RIFIUTO RESTO

Consente di abilitare/disabilitare la restituzione del credito (escrow) se non sono state effettuate erogazioni. Se abilitata, questa funzione permette la restituzione delle monete anche se la prima erogazione non è avvenuta. Se però un'erogazione è fallita per un qualsiasi motivo, se richiesto, il resto verrà pagato.

CREDITO MASSIMO

Questa funzione consente di definire il credito massimo per monete introdotte che viene accettato.

RESTO MASSIMO

E' possibile impostare un limite all'importo totale del resto che la gettoniera pagherà alla pressione del pulsante rendiresto o dopo una erogazione singola. L'eventuale credito eccedente l'importo programmato con questa funzione verrà incassato.

MONETE ACCETTATE

E' possibile definire quali tra le monete riconosciute dal validatore devono essere accettate.

Per la corrispondenza moneta/valore bisogna controllare sulla gettoniera l'etichetta dove viene mostrata la posizione delle monete.

MONETE NON ACCETTATE

Permette di programmare il rifiuto di una moneta in condizione di "importo esatto".

Per la corrispondenza moneta/valore bisogna controllare sulla gettoniera l'etichetta dove viene mostrata la posizione delle monete.

VALORE “IMPORTO ESATTO”

Questo dato definisce la combinazione di tubi vuoti che pone la gettoniera nella condizione di “importo esatto”. Le possibili combinazioni di vuoto dei tubi sono indicate qui sotto.

Per motivi di semplicità la combinazione viene descritta con riferimento ai tubi A, B e C, dove il tubo A riceve le monete di minor valore e il tubo C le monete di maggior valore.

0	=	A o (B e C)
1	=	A e B e C
2	=	solo A e B
3	=	A e (B o C)
4	=	solo A
5	=	solo A o B (default)
6	=	A o B o C
7	=	solo A o B
8	=	solo A o C
9	=	solo B e C
10	=	solo B
11	=	solo B o C
12	=	solo C

PULSANTI DISTRIBUZIONE

Questa funzione permette di abilitare o meno i pulsanti presenti sulla gettoniera per scaricare le monete presenti nei tubi rendiresto.

PERIFERICA C.P.C.

Comunica alla gettoniera se delle periferiche sono state installate o tolte dal collegamento seriale (periferiche tipo C.P.C. - l'unità di verifica di default è sempre abilitata).

LIVELLO MINIMO TUBI

Permette di anticipare l'avviso all'utente di “Inserire denaro contato”, aggiungendo un numero di monete tra 0 e 15 al numero di monete programmato per determinare lo stato pieno dei tubi.

VENDITA LIBERA VMC

La maggior parte dei sistemi di pagamento con protocollo BDV gestisce la funzione di vendita libera.

Esistono tuttavia sistemi di pagamento che non prevedono questa funzione.

In questo caso, dovendo erogare gratuitamente delle selezioni, è necessario abilitare la vendita libera VMC (vending machine control, abilitata di default) ed impostare a zero il prezzo delle selezioni stesse.

MDB

I menu del protocollo MDB consentono di definire le seguenti funzioni.

RESTO IMMEDIATO

Normalmente l'importo relativo ad una selezione viene incassato dopo che l'apparecchio invia il segnale di “Selezione riuscita”.

Abilitando questa funzione, disabilitata di default, il segnale di incasso viene inviato all'inizio dell'erogazione. L'impostazione di questo parametro è obbligatoria.

PUNTO DECIMALE

Premendo il tasto conferma  viene visualizzata la posizione del punto decimale e cioè:

0	punto decimale disabilitato
1	XXX.X (una cifra decimale dopo il punto)
2	XX.XX (due cifre decimali dopo il punto)
3	X.XXX (tre cifre decimali dopo il punto)

Premendo il tasto conferma , questi valori lampeggiano e possono essere modificati.

L'impostazione di questo parametro è obbligatoria.

TIPO EROGAZIONE

Consente di impostare il modo di funzionamento per erogazione multipla o singola. Con l'erogazione multipla, il resto non viene automaticamente reso alla conclusione di un'erogazione riuscita, ma il credito resta a disposizione per ulteriori erogazioni. Premendo il pulsante recupero monete (se la funzione è abilitata), il credito rimanente verrà restituito fino al valore del resto massimo.

OBLIGATION TO BUY

Consente di abilitare/disabilitare il funzionamento del pulsante recupero monete prima dell'erogazione di un prodotto.

- ON: il resto viene restituito dopo avere effettuato la selezione di un prodotto

- OFF: il resto viene restituito immediatamente alla pressione del tasto recupero monete (l'apparecchio funziona come cambiamonete)

CREDITO MASSIMO

Questa funzione consente di definire il credito massimo per monete introdotte che viene accettato.

RESTO MASSIMO

E' possibile impostare un limite all'importo totale del resto che la gettoniera pagherà alla pressione del pulsante rendiresto o dopo una erogazione singola.

L'eventuale credito eccedente l'importo programmato con questa funzione verrà incassato.

MONETE ACCETTATE

E' possibile definire quali tra le monete riconosciute dal validatore devono essere accettate quando i tubi resto risultano pieni.

Per la corrispondenza moneta/valore bisogna controllare la configurazione della gettoniera

MONETE RESE

E' possibile definire quali tra le monete disponibili nei tubi devono essere usate per dare il resto. Questo parametro è attivo solo con gettoniere che non gestiscono automaticamente la scelta del tubo da utilizzare (Auto changer payout).

Per la corrispondenza moneta/valore bisogna controllare la configurazione della gettoniera

BANCONOTE ACCETTATE

E' possibile definire quali tra le banconote riconosciute dal lettore devono essere accettate.

Per la corrispondenza banconota/valore bisogna controllare la configurazione del lettore

ACCETTAZIONE SOTTO LIVELLO

E' possibile definire quali tra le monete riconosciute dal validatore devono essere accettate quando la macchina è in condizione di "importo esatto".

Per la corrispondenza moneta/valore bisogna controllare la configurazione della gettoniera

ACCETTAZIONE BANCONOTE SOTTO LIVELLO

E' possibile definire quali tra le banconote riconosciute dal lettore devono essere accettate quando la macchina è in condizione di "importo esatto".

Per la corrispondenza banconota/valore bisogna controllare la configurazione del lettore.

CASHLESS PRIVATE

Per la tutela della privacy degli utenti questa funzione permette di visualizzare la stringa "----" sul display in sostituzione del credito presente sul sistema cashless.

OVERPAY

E' possibile decidere se incassare o lasciare a disposizione dell'utente l'eventuale credito eccedente l'importo della selezione.

CASH-SALE

La funzione permette di far risultare che le transazioni eseguite in contanti siano avvenute attraverso un sistema cashless.

I valori disponibili sono:

- 0 funzionamento standard: le transazioni in contanti vengono registrate come tali

- 1 invio forzato a cashless 1: le transazioni in contanti vengono registrate come transazioni effettuate dal primo sistema cashless

- 2 invio forzato a cashless 2: le transazioni in contanti vengono registrate come transazioni effettuate dal secondo sistema cashless

DISPOSITIVO PARALLELO

Con questa funzione è possibile abilitare la presenza di un validatore o di un lettore di banconote parallelo con cui ricaricare le chiavi.

EQUAZIONE RESTO ESATTO

Permette di scegliere tra 15 algoritmi di controllo differenti per fare in modo che la macchina sia in grado di dare resto al termine della selezione.

Ogni algoritmo verifica una serie di condizioni, quali ad esempio, la quantità di monete nei tubi oppure lo stato (vuoto o pieno) dei tubi che la gettoniera, ecc... utilizzerà per dare resto.

Se una di queste condizioni non viene soddisfatta l'apparecchio non sarà in grado di fornire resto: in questo caso il display visualizza il messaggio "Non da resto"

CREDITO MASSIMO CASHLESS

Questa funzione permette di impostare il massimo credito che può avere una chiave/carta cashless per poter essere accettata dal sistema. Se la chiave ha un valore superiore, verrà rifiutata.

Il valore impostato deve essere sempre maggiore o uguale al valore impostato alla funzione "Revalue Massimo cash"; nel caso in cui venga modificato e risulti essere minore, verrà automaticamente impostato allo stesso valore del "Revalue Massimo cash".

RICARICA MASSIMA CASHLESS

La funzione permette di impostare il credito massimo che può essere caricato su un sistema a chiave o carta.

LIVELLO MINIMO TUBI

Permette di impostare il numero di monete tra 0 e 15 a per determinare lo stato pieno dei tubi e l'avviso all'utente "inserire importo esatto"

FUNZIONE LETTORE BANCONOTA (BILL REVALUE)

Questa funzione permette di abilitare il lettore di banconote esclusivamente per ricaricare il credito sul sistema cashless (chiave o carta)

ACCETTAZIONE CREDITO INDEFINITO

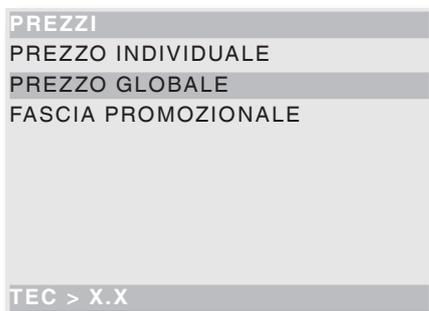
Questa funzione permette di accettare o meno sistemi di pagamento cashless (chiave o carta) nel caso in cui il credito del sistema cashless non è definito.

GRUPPI DI UTENTI

La funzione permette di associare una lista prezzi (lista 1, lista 2 e lista 3) a gruppi di utenti (da 1 a 5). Di default tutti i gruppi utenti sono associati alla lista 1.

PREZZI

Da questo menù è possibile impostare i prezzi in modo individuale (per singola selezione) o in modo globale (prezzo uguale per tutte le selezioni) e definire gli intervalli della fascia promozionale. L'apparecchio è in grado di gestire fino a 4 prezzi diversi per ogni selezione che possono essere attivi in funzione della fascia oraria impostata (standard o promozionale) e/o del sistema di pagamento utilizzato.



I prezzi sono raggruppati in 4 liste e possono essere programmati (da 0 a 65.535), per ognuna delle 4 liste, sia in modo globale (prezzo uguale per tutte le selezioni) sia per singola selezione.

Il prezzo di una singola selezione può essere variato anche direttamente dalla tastiera.

Dovendo vendere la maggior parte dei prodotti allo stesso prezzo, sarà perciò conveniente programmare il prezzo in modo globale e cambiare il prezzo alle selezioni con diverso prezzo di vendita.

BDV, EXECUTIVE, VALIDATORI

Con questi sistemi, oltre alla lista prezzi standard è possibile gestire una lista prezzi promozionale, se la fascia oraria viene abilitata con l'apposita funzione.

Le selezioni verranno erogate al prezzo della lista promozionale, durante gli intervalli di tempo programmati.

MDB

Con questi sistemi, è possibile stabilire se utilizzare le 4 liste di prezzi contemporaneamente oppure utilizzare due fasce in alternativa a seconda della fascia oraria impostata.

Non utilizzando la fascia oraria, oltre alla lista prezzi standard è possibile gestire tre ulteriori liste prezzi a seconda del tipo di supporto cashless usato (chiave 1-3). Utilizzando la fascia oraria le selezioni verranno erogate, ad un prezzo diverso dallo standard per il sistema cashless; durante gli intervalli di tempo eventualmente programmati, le selezioni verranno erogate a due diversi prezzi promozionali per la lista standard ed il sistema cashless.

FASCIA ORARIA PROMOZIONALE

4 intervalli temporali programmabili per la vendita a prezzi diversi.

Gli intervalli si possono impostare per ora (da 00 a 23) e per minuti (da 00 a 59).

L'orario di riferimento è dato da un orologio interno.

CONFIGURAZIONE DA

Questo gruppo di funzioni controlla tutti i parametri relativi al funzionamento dell'apparecchio.



SET DATA E ORA

Con questa funzione è possibile impostare la data e l'ora corrente. Il dato viene utilizzato dall'apparecchio per la gestione della fascia oraria e delle statistiche.

PARAMETRI REFRIGERAZIONE

Il funzionamento del sistema refrigerante è programmabile per le seguenti funzioni.

ABILITAZIONE GRUPPO FREDDO

È possibile inibire il funzionamento del gruppo refrigerante. La modifica diventerà operativa alla riaccensione dell'apparecchio.

Abilitando il gruppo refrigerante si passa alla modifica dei parametri: temperatura, sbrinamento, abilitare la gestione food e abilitare la registrazione della temperatura.

TEMPERATURA

È possibile impostare il valore della temperatura della cella durante il funzionamento direttamente in gradi °C (da 3,5 a 20°C),

La temperatura di default varia a seconda delle impostazioni dell'apparecchio.

Lo scostamento differenziale dalla temperatura definita per l'avvio/arresto del gruppo refrigerante è di 2°C.

SBRINAMENTO

La funzione prevede un ciclo di sbrinamento (spegnimento del gruppo refrigerante, indipendentemente dalla temperatura) di 20 minuti.

L'intervallo di tempo tra un ciclo e l'altro è programmabile da 0 a 99 ore (di default ogni 6 ore); l'intervallo di tempo andrà determinato in funzione dell'umidità ambientale e del numero di aperture porta.

Con il tempo impostato a 0 la funzione è disabilitata.

GESTIONE FOOD

L'apparecchio è predisposto per la gestione della distribuzione di cibi refrigerati (food)

La funzione controlla: su quali vassoi effettuare il controllo, la temperatura di sicurezza dei vassoi (4°C di default), il tempo di raggiungimento temperatura (pulldown, di default 45 minuti),

Con questa funzione (abilitata o meno a seconda del layout macchina) il controllo della temperatura di sicurezza è attivo, ed è possibile definire l'intervallo di vassoi su cui il controllo viene effettuato.

La vendita di prodotti food viene bloccata quando:

- Nel normale funzionamento la temperatura della cella supera il valore di soglia per più di 15 minuti.

- Dando tensione alla macchina e senza una precedente apertura porta, la temperatura della cella supera il valore di sicurezza.

- Dopo la chiusura porta, la temperatura impostata in cella non viene raggiunta dopo 45 minuti di funzionamento; trascorso questo tempo l'erogazione di prodotti "food" viene bloccata

Disattivando la funzione i controlli non vengono più effettuati ed è possibile impostare la temperatura in cella tra 8°C e 20°C su tutti i vassoi.

NUMERO VASSOI FOOD

Con questa funzione è possibile definire quali vassoi appartengono alla zona "food" (zona con massimo 4°C). La funzione richiede il numero del primo (start vassoio) e dell'ultimo vassoio (stop vassoio) adibito alla distribuzione di prodotti "food".

La numerazione dei vassoi è progressiva partendo dal vassoio posto in alto (vassoio numero 1).

Attenzione !!!

Se si imposta il parametro "start vassoio" con il numero 1 il software associa tutti i vassoi collegati alla zona "food" (apparecchio totalmente adibito alla distribuzione di prodotti "food").

In questo caso è necessario configurare correttamente la griglia di distribuzione dell'aria fredda e del canale di circolazione dell'aria (vedi paragrafo "configurazione distribuzione aria fredda")

REGISTRAZIONE TEMPERATURA

Ogni 10 minuti la temperatura interna viene memorizzata, con questa funzione è possibile leggere data, ora e la temperatura registrata.

RESISTENZA RISCALDAMENTO COMPRESSORE

Permette di abilitare la resistenza di riscaldamento del compressore nel caso in cui l'apparecchio sia posizionato in ambienti dove la temperatura può scendere al di sotto dei 5°C

RESISTENZA ANTI CONDENZA

Permette di abilitare la resistenza anti-condensa montata sul fianco sinistro dell'apparecchio.

Abilitare la resistenza anti condensa in funzione delle condizioni di lavoro dell'apparecchio.

GESTIONE DB

Questo gruppo di funzioni consente di gestire i dati di base del funzionamento dell'apparecchio

INIZIALIZZAZIONE DB

Questa funzione va utilizzata in caso di errore dati in memoria o di aggiornamento del software.

Tutti i dati statistici, ad eccezione del contatore elettronico generale, vengono azzerati.

Quando il display è posizionato sulla funzione "Inizializzazione" è possibile

- inizializzare l'apparecchio ripristinando tutti i dati di default.
- inizializzare l'apparecchio utilizzando i dati salvati durante e precedenti personalizzazioni;
- salvare i dati modificati sull'apparecchio, in memorie esterne

Premendo il tasto di conferma **↵** sul display compare la richiesta di conferma "Confermi?". Premendo nuovamente il tasto conferma **↵** vengono richiesti alcuni parametri è cioè:

- Nazione: intesa come tipo di configurazione
- Lingua: per i messaggi che verranno visualizzati a display

SALVA DB MODIFICATO

Permette di salvare la configurazione attuale dell'apparecchio; questa funzione è utile nel caso si apportino delle personalizzazioni (ad esempio ai parametri delle selezioni) rispetto alle impostazioni di fabbrica

RIPRISTINA DB MODIFICATO

Permette di ripristinare la configurazione personalizzata dell'apparecchio precedentemente salvata con la funzione "Salva DB modificato".

Nel caso che debbano essere ripristinate le condizioni di fabbrica è necessario procedere all'inizializzazione dell'apparecchio.

DISPLAY

Questo gruppo di funzioni controlla tutti i parametri relativi alla visualizzazione sul display.

LINGUA

E' possibile scegliere in quale delle lingue previste dal software visualizzare i messaggi sul display.

LINGUA SECONDARIA

E' possibile selezionare una seconda lingua per la visualizzazione dei messaggi sul display in modalità "normale utenza".

VISUALIZZAZIONE UTENTE

Con questa funzione è possibile scegliere quale tipo di informazione visualizzare a display durante il normale funzionamento.

Le informazioni visualizzabili sono:

- Temperatura della cella
- Orario

IMPOSTAZIONE MESSAGGIO PROMOZIONALE

Il messaggio di 4 righe, può essere composto utilizzando i tasti **↑** e **↓** per scorrere i caratteri disponibili.

Con il tasto di conferma **↵** lampeggia il primo carattere che può essere modificato.

Il messaggio viene memorizzato premendo il tasto **↵**.

IMMAGINE PROMOZIONALE

Consente di abilitare/disabilitare la visualizzazione a display del logo nel normale funzionamento:

- ON: il messaggio "Selezionare prodotto" è alternato, ogni 3 secondi, dal logo.
- OFF: in normale utenza viene visualizzato solamente il messaggio "Selezionare prodotto"

REGOLAZIONE CONTRASTO LCD

Con questa funzione è possibile regolare il contrasto del display da un minimo del 5% ad un massimo del 99% (99% default).

TEMPO SCREEN SAVER

Con questa funzione è possibile impostare lo screen-saver dopo un tempo programmabile (in minuti) di inattività del distributore. (default = 10 min.)

Con il valore impostato a 0 lo screen-saver è disattivo.

GESTIONE MENU

Da questo gruppo di funzioni è possibile gestire la visualizzazione dei menù.

PASSWORD

E' un codice numerico di 5 cifre che viene richiesto per visualizzare tutte le funzioni "advanced".

DI DEFAULT IL VALORE DI QUESTO CODICE È IMPOSTATO A 00000

SPIRALI E SELEZIONI

Con questo gruppo di funzioni è possibile definire i parametri di controllo delle selezioni.

CONFIGURAZIONE MACCHINA

Con questa funzione vengono riconosciute e memorizzate il numero e le posizioni dei vassoi e dei motori di selezione.

SELEZIONI VIRTUALI

Con questa funzione viene definita una coppia di selezioni che può essere venduta ad un prezzo diverso dalla somma dei prezzi delle due selezioni.

Sono programmabili 5 selezioni virtuali (da 80 a 85)

RESTITUZIONE PREZZO VIRTUALE

Con questa funzione è possibile definire, nel caso di fallimento della seconda erogazione di una selezione virtuale, di non incassare il prezzo della seconda selezione (solo per sistemi di pagamento MDB o validatori).

Con gli altri sistemi di pagamento è possibile stabilire se rendere o meno l'intero importo.

SELEZIONE CON DUE MOTORI

Per la distribuzione di prodotti lunghi è possibile utilizzare due motori per una singola selezione.

Con questa funzione è possibile associare il funzionamento di due motori, specificando il numero della selezione e del secondo motore.

Il primo numero di motore sarà il numero della selezione, mentre il numero di selezione del motore associato resterà disabilitato

Importante!!!

Dopo l'intervento di un guasto ai motori di queste selezioni, è necessario seguire la procedura di configurazione macchina del menu "Spirali/Selezioni"

SELEZIONI A ROTAZIONE

Con questa funzione è possibile creare 6 gruppi di più spirali che vengono attivate a rotazione, con lo stesso numero di selezione, per aumentare l'autonomia di uno stesso prodotto e uniformarne la distribuzione.

Le spirali raggruppate in una selezione unica devono essere adiacenti.

Tutte le selezioni appartenenti allo stesso gruppo dovranno avere lo stesso prezzo.

Per una corretta gestione delle sicurezze sulle selezioni è preferibile che sull'apparecchio sia montato anche il dispositivo di rilevamento distribuzione.

CODICE PRODOTTO

Con questa funzione è possibile assegnare ad ogni spirale un codice di identificazione di 4 cifre per l'elaborazione delle statistiche.

SELEZIONI DIRETTE

Sull'apparecchio può essere presente (di serie od optional a seconda dei modelli) una tastiera a 5 pulsanti a cui associare un gruppo di selezioni.

E' possibile, dopo aver abilitato la funzione selezione diretta, associare ad ogni pulsante un insieme di selezioni specificando i numeri di inizio e di fine della serie.

Le selezioni, purché in sequenza, possono essere anche su vassoi diversi. I prodotti vengono distribuiti alternativamente da ognuna delle spirali raggruppate in una selezione diretta.

Tutte le selezioni appartenenti allo stesso gruppo dovranno avere lo stesso prezzo.

Per una corretta gestione delle sicurezze sulle selezioni è preferibile che sull'apparecchio sia montato anche il dispositivo di rilevamento distribuzione.

PARAMETRI ROBOVEND

Da questo gruppo di funzioni è possibile:

- Definire a quale altezza posizionare robovend per ogni vassoio
- Definire a quale altezza posizionare robovend per ogni selezione
- Impostare la posizione di riposo di robovend

CODICE CONFIGURAZIONE ROBOVEND

Da questa funzione è possibile visualizzare la configurazione del robovend; ogni numero visualizzato corrisponde all'altezza (in centimetri dalla prima posizione utile del vassoio posto più in alto) a cui robovend si posiziona per ogni vassoio.

POSIZIONE DI RIPOSO ROBOVEND

Con questa funzione è possibile impostare la posizione di riposo del cestello robovend.

La funzione prevede due impostazioni

- In basso a sinistra della cella refrigerata (impostazione di default)
- Nella nicchia del vano di prelievo

POSIZIONE ROBOVEND SU VASSOIO

Con questa funzione è possibile definire, per ogni vassoio, a quanti centimetri (da 0 a 99) posizionare robovend. Questa funzione agisce su tutte le selezioni del vassoio. il valore 0 è riferito alla prima posizione utile del piano del vassoio posto più in alto. Non sempre il piano del vassoio posto più in alto coincide con lo 0.

POSIZIONE ROBOVEND SU SELEZIONE

Con questa funzione è possibile definire a quale altezza (in centimetri dalla prima posizione utile del vassoio posto più in alto) posizionare robovend per la singola selezione.

Utilizzare i tasti **↑** e **↓** per scorrere il numero delle selezioni.

PARAMETRI FOTOCELLULE

Sull'apparecchio può essere presente (di serie o in opzione a seconda dei modelli) un dispositivo che rileva il passaggio dei prodotti distribuiti.

Con questo dispositivo montato è possibile controllare:

- Errore prima dell'erogazione; se all'inizio dell'erogazione non viene letto il fascio delle fotocellule;
- Errore dopo l'erogazione; se il motore della selezione richiesta va in guasto durante l'erogazione;
- Errore mancanza prodotto; se il dispositivo non rileva il passaggio prodotto durante l'erogazione

In questi casi è possibile programmare l'apparecchio per:

- Impostare un tempo di rotazione (aggiuntivo alla normale rotazione) di ogni spirale per far cadere il prodotto;
- Impostare un secondo tentativo di sgancio dai vassoi multimax.
- restituire o meno l'importo pagato;
- bloccare la possibilità di effettuare ulteriori selezioni dallo scomparto interessato.

PARAMETRI VANO DI PRELIEVO

Da questo gruppo di funzioni è possibile gestire il tempo di apertura e di blocco del portello motorizzato.

TEMPO APERTURA PORTELLO

La funzione permette di impostare il tempo di apertura del portello motorizzato.

Trascorso il tempo impostato il portello viene chiuso ma non viene bloccato (resta disponibile all'apertura manuale) fino al raggiungimento del tempo di sblocco.

TEMPO DI SBLOCCO

La funzione permette di impostare dopo quanto tempo (30 secondi di default) il portello viene bloccato meccanicamente.

Trascorso il tempo impostato il portello viene bloccato e non è possibile aprirlo manualmente

ENERGY SAVING

Sono programmabili, su base settimanale, 2 fasce orarie di spegnimento; i giorni della settimana sono identificati da un numero progressivo (1=lunedì, 2=martedì, ecc...). Una stessa fascia non può comprendere giorni di settimane diverse.

Nel caso vengano impostate erroneamente fasce orarie che si sovrappongono, l'apparecchio resterà acceso per il periodo più breve.

Ad esempio volendo impostare le fasce di Servizio sospeso per avere il funzionamento dell'apparecchio dalle 07.00 alle 22.00 durante i giorni della settimana e lasciare spento l'apparecchio il sabato e la domenica andranno impostate, utilizzando l'apposito menu, le fasce come illustrato nelle seguente tabella.

Giorno		1	2	3	4	5	6	7
Fascia 1	inizio	00.00	00.00	00.00	00.00	00.00	00.00	00.00
	fine	07.00	07.00	07.00	07.00	07.00	23.59	23.59
Fascia 2	inizio	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	00.00	00.00
	fine	23.59	23.59	23.59	23.59	23.59	00.00	00.00

Quando la fascia di "Energy saving" è intervenuta, l'illuminazione della vetrina rimane attiva e il display visualizza il messaggio "Servizio sospeso".

LED D.A. FUORI SERVIZIO

Questa funzione permette di definire se l'illuminazione della vetrina debba o meno essere attiva quando l'apparecchio è fuori servizio o è intervenuta la fascia di "energy saving"

MATRICOLA D.A.

Con questa funzione è possibile variare il "codice macchina".

Il "codice macchina" è un codice numerico di otto cifre che identifica l'apparecchio (default 00000000)

PROGRAMMAZIONE CODICE GESTORE

Con questa funzione è possibile variare il codice numerico di sei cifre che identifica gruppi di macchine (default 00000000).

CODICE LOCAZIONE

Con questa funzione è possibile variare il codice numerico di sei cifre che identifica la locazione dell'apparecchio (default 00000000).

DATA INSTALLAZIONE

Con questa funzione viene memorizzata la data corrente del sistema come data di installazione.

La data viene stampata nell'estrazione delle statistiche.

MASTER/SLAVE

Il sistema di controllo dell'apparecchio è predisposto per l'allacciamento in batteria con un altri distributori automatici utilizzando appositi kit.

Questo consente l'utilizzo di un unico sistema di pagamento per più apparecchi.

È possibile utilizzare l'apparecchio sia in funzione di master che di slave.

Di default la funzione master/slave non è abilitata.

Per abilitarla è necessario definire quale apparecchio è master e quale apparecchio è slave sia nel software della macchina master che nel software della macchina slave.

Il sistema di pagamento della macchina "slave" deve essere sempre definito come "validatore".

In caso di mancato collegamento elettrico tutti e due gli apparecchi visualizzeranno il messaggio "guasto comunicazione".

IMPOSTAZIONE

La funzione permette di definire se l'apparecchio è "Master" prendendo cioè il controllo del secondo apparecchio oppure come "Slave" lasciando cioè il controllo all'altro apparecchio.

SLAVE PRICE HOLDING

Nel caso in cui sia impostato il sistema di pagamento Executive in modalità "Price Holding", con questa funzione è possibile impostare la stessa modalità anche nel software della macchina slave.

SELEZIONI ABBINATE

Per protocolli EXE e BDV.

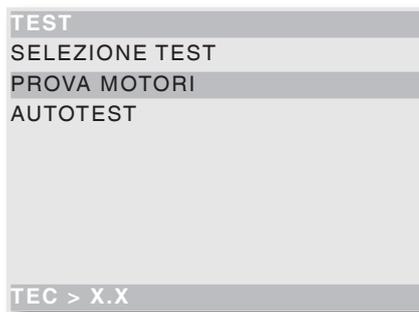
Nel caso di selezioni abbinata o virtuali, con questa funzione è possibile stabilire se trattenere (OFF) o meno (ON) l'importo parziale, nel caso in cui la seconda selezione/erogazione dovesse fallire.

TIPO DI ROCK

Nel caso di 2 o più distributori collegati in batteria, con questa funzione è possibile definire l'ordine gerarchico Master/Slave tra i distributori dello stesso tipo assegnando a ciascuno di esso un'etichetta (Rock2; Rock3; etc.)

TEST

Questo gruppo di funzioni permette di effettuare i test dei principali componenti dell'apparecchio



SELEZIONE TEST

Con questa funzione è possibile simulare la normale distribuzione di prodotti senza introdurre il relativo importo. Per verificare il funzionamento della rotazione dei motori è necessario comporre il numero della selezione

PROVA MOTORI

Questa funzione attua in sequenza tutti i motori dei vassoi

AUTOTEST

Nel software è implementata una funzione per verificare, in modo semiautomatico, il corretto funzionamento dei dispositivi dell'apparecchio.

Alcuni controlli avvengono automaticamente altri necessitano dell'azionamento manuale del componente controllato.

Premere il pulsante  per passare al controllo del dispositivo successivo.

I dispositivi controllati sono:

- **Tastiera:** il display visualizza il tasto da premere, se il tasto richiesto funziona correttamente si passa alla richiesta di controllo del tasto successivo.
- **Temperatura:** Viene visualizzato il valore della temperatura in cella rilevato dalla sonda.
Se il display visualizza il valore "-11.0" significa che la sonda è guasta oppure che il collegamento elettrico è interrotto.
Se il display visualizza il valore "41.0" significa che la sonda è in cortocircuito
- **Buzzer:** viene emessa una serie di suoni per verificare il segnalatore acustico
- **Compressore:** premere il tasto  per attivare il compressore e il tasto  per disattivare il compressore
- **Selezioni:** vengono attivate in sequenza tutte le selezioni
- **Gettoniera:** verifica del corretto colloquio con la gettoniera e verifica di quali linee del validatore siano impostate come attive.

- **Fotocellule:** verifica del dispositivo per il rilevamento di passaggio del prodotto. Viene rilevata l'interruzione del fascio luminoso.
Le fotocellule sono montate sul cestello robovend.
- **Vano di prelievo:** verifica del funzionamento del sistema di apertura del vano di prelievo.
L'autotest prevede l'apertura del vano di prelievo, attivazione del sistema di illuminazione del vano e la chiusura del vano di prelievo.
Il display visualizza le richieste di verifica dell'avvenuta apertura/chiusura, dell'attivazione del sistema di illuminazione, dello sblocco/blocco del vano di prelievo.
- **Tastiera diretta:** se sull'apparecchio è presente la tastiera di selezione diretta vengono controllati in sequenza i cinque tasti.
Il display visualizza il tasto da premere, se il tasto richiesto funziona correttamente si passa al controllo del tasto successivo.
- **Robovend:** L'autotest attiva robovend per verificare il corretto funzionamento.
Il cestello si posiziona all'altezza di ogni vassoio.
- **Illuminazione:** verifica del funzionamento dei LED di illuminazione vetrina.
Evitare di guardare direttamente le sorgenti luminose durante l'autotest.

TEST TEMPERATURA

Questo gruppo di funzioni, utile dopo interventi al gruppo refrigerante, permette di verificare il funzionamento del gruppo refrigerante e della sonda di temperatura interna.

AVVIA TEST

Avvia il test della temperatura. Viene richiesto un codice identificativo (che può essere lasciato a zero) e ogni 30 secondi viene rilevata e memorizzata la temperatura interna alla cella per 20 minuti di normale funzionamento. Premendo il tasto di conferma  viene visualizzato il procedere del test con il numero di acquisizioni effettuate.

Durante il test temperatura la macchina resta disponibile per le altre funzioni.

STAMPA TEMPERATURA

Collegando una stampante seriale con i seguenti parametri di comunicazione: baud rate 9600, 8 bit dato, nessuna parità, 1 bit di stop, al connettore seriale RS232 posta sul lato interno della porta è possibile stampare le temperature rilevate durante il test.

Per stampare i dati memorizzati operare come segue:

- Premere il tasto di conferma , il display visualizza la richiesta di conferma con il messaggio "Confermi?"
- Collegare la stampante prima di confermare
- Premere il tasto  per avviare la stampa.

STOP TEST

La funzione permette di fermare le acquisizioni di temperatura nella cella.

STATISTICHE

I dati sul funzionamento dell'apparecchio vengono memorizzati sia in contatori totali sia in contatori relativi che possono essere azzerati senza perdere i dati totali

STATISTICHE
CONTATORE ELETTRONICO
EVA DTS
VISUALIZZAZIONE STATISTICHE
CANCELLA STATISTICHE
VISUALIZZ. STATISTICHE RELATIVE
CANCELL. STATISTICHE RELATIVE
STAMPA STATISTICHE
STAMPA STATISTICHE RELATIVE
TEC > X.X

CONTATORE ELETTRONICO

VISUALIZZA CONTATORE ELETTRONICO

Un contatore elettronico memorizza in modo aggregato tutte le erogazioni effettuate dall'ultimo azzeramento.

RESET CONTATORE ELETTRONICO

E' possibile provvedere all'azzeramento del contatore elettronico.

VISUALIZZA BATTUTE ACCENSIONE

Con questa funzione è possibile abilitare o meno la visualizzazione del numero totale di erogazioni vendute dall'ultimo azzeramento statistiche, durante la fase di accensione dell'apparecchio.

EVA DTS

Il protocollo di comunicazione EVA DTS (European Vending Association Data Transfer System) prevede i codici per identificare l'apparecchio e riconoscere il terminale di trasferimento dati.

Per avere accesso alle impostazioni (quali velocità di comunicazione, tipo di trasmissione, ...) è necessario scegliere il protocollo di comunicazione che si intende utilizzare con il dispositivo di acquisizione dati.

Utilizzare i tasti di scorrimento A e D per scorrere i protocolli di comunicazione.

PROTOCOLLO DI COMUNICAZIONE

DDCMP ENHANCED

con i seguenti parametri configurabili:

- Pass code: è un codice alfanumerico (0-9; A-F) di quattro cifre che deve essere uguale a quello del terminale di trasferimento dati per permetterne l'identificazione. Impostazione di default 0000
- Security code: è un codice alfanumerico per il riconoscimento reciproco tra apparecchio e terminale EVA DTS. Impostazione di default 0000
- Fine trasmissione: se abilitato, è in grado di riconoscere il segnale di fine trasmissione che viene inviato all'ultimo pacchetto e di interrompere la trasmissione dati.

DEX/UCS

Per questo protocollo non sono previsti parametri configurabili:

TRASMISSIONE DATI

La funzione permette di selezionare quale interfaccia di comunicazione utilizzare per la trasmissione dati. Le interfacce disponibili sono:

- "RS232" e "IrDA": per comunicazione con dispositivi di acquisizione dati seriali o ad infrarossi.
- "ALWAYS EVA DTS" per comunicazioni con dispositivi di acquisizione e trasmissione dati (telemetria).

EVADTS TYPE

La funzione permette di scegliere in che modo gestire la velocità di comunicazione con i dispositivi di acquisizione dati

- "ENHANCED": la velocità di comunicazione è automaticamente regolata alla velocità massima del dispositivo più lento.
- "FIXED": la velocità di comunicazione è fissa e utilizza la velocità di comunicazione impostata con la funzione "baudrate".

BAUDRATE (VELOCITÀ DI TRASMISSIONE)

Permette di scegliere la velocità di comunicazione delle trasmissioni (solo se "EVA DTS type" è impostata con "fixed").

Impostazione di default 2400bps.

CONNESSIONE

Attivando questa funzione, l'apparecchio si mette in attesa della connessione con un dispositivo di acquisizione dati EVA DTS.

VISUALIZZAZIONE STATISTICHE

Premendo il tasto conferma  vengono visualizzati in sequenza i dati memorizzati e cioè:

- 1 - contatore per singola selezione;
- 2 - contatore per fasce;
- 3 - contatore guasti;
- 4 - dati gettoniera.
- 5 - contatore errori fotocellule.
- 6 - contatori errori motori
- 7 - dati gettoniera.
- 8 - superamento temperatura di sicurezza (solo modelli con gestione food abilitata)

CANCELLA STATISTICHE

Le statistiche possono essere azzerate in modo globale (tutti i tipi di dati) o in modo selettivo per:

- 1 - contatore per singola selezione;
- 2 - contatore per fasce;
- 3 - contatore guasti;
- 4 - dati gettoniera.
- 5 - contatore errori fotocellule.
- 6 - contatori errori motori
- 7 - dati gettoniera.
- 8 - superamento temperatura di sicurezza (solo modelli con gestione food abilitata)

Premendo il tasto conferma  viene visualizzata la richiesta di conferma "Confermi?" lampeggiante.

Premendo il tasto di conferma  viene visualizzato per alcuni secondi il messaggio "Esecuzione" e le statistiche sono azzerate.

VISUALIZZAZIONE STATISTICHE RELATIVE

Premendo il tasto conferma  vengono visualizzati in sequenza i dati memorizzati e cioè:

- 1 - contatore per singola selezione;
- 2 - contatore per fasce;
- 3 - contatore guasti;
- 4 - dati gettoniera.
- 5 - contatore errori fotocellule.
- 6 - contatori errori motori
- 7 - dati gettoniera.
- 8 - superamento temperatura di sicurezza (solo modelli con gestione food abilitata)

CANCELLA STATISTICHE RELATIVE

Le statistiche possono essere azzerate in modo globale (tutti i tipi di dati) o in modo selettivo per:

- 1 - contatore per singola selezione;
- 2 - contatore per fasce;
- 3 - contatore guasti;
- 4 - dati gettoniera.
- 5 - contatore errori fotocellule.
- 6 - contatori errori motori
- 7 - dati gettoniera.
- 8 - superamento temperatura di sicurezza (solo modelli con gestione food abilitata)

Premendo il tasto conferma  viene visualizzata la richiesta di conferma "Confermi?" lampeggiante. Premendo il tasto di conferma  viene visualizzato per alcuni secondi il messaggio "Esecuzione" e le statistiche sono azzerate.

STAMPA STATISTICHE

Collegando una stampante seriale RS232 con baudrate 9600, 8 bit di dato, nessuna parità, 1 bit di stop al connettore seriale posto sul vano scorrevole è possibile stampare le statistiche memorizzate per:

- 1 - contatore per singola selezione;
- 2 - contatore per fasce;
- 3 - contatore guasti;
- 4 - dati gettoniera.
- 5 - contatore errori fotocellule.
- 6 - contatori errori motori
- 7 - dati gettoniera.
- 8 - superamento temperatura di sicurezza (solo modelli con gestione food abilitata)

oppure la stampa totale delle statistiche

STAMPA STATISTICHE RELATIVE

Premendo il tasto conferma  vengono stampate in sequenza i dati memorizzati e cioè:

- 1 - contatore per singola selezione;
- 2 - contatore per fasce;
- 3 - contatore guasti;
- 4 - dati gettoniera.
- 5 - contatore errori fotocellule.
- 6 - contatori errori motori
- 7 - dati gettoniera.
- 8 - superamento temperatura di sicurezza (solo modelli con gestione food abilitata)

Audit protocollo BDV

I dati relativi alla gettoniera sono l'indicazione in valuta reale di:

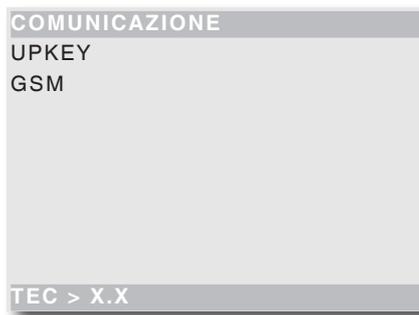
- Aud.1 Denaro nei tubi
denaro presente in quel momento nei tubi rendiresto
- Aud 2 Denaro ai tubi
Denaro inviato verso i tubi rendiresto
- Aud 3 Denaro alla cassa
Denaro inviato alla cassa monete
- Aud 4 Restituzione resto
Totale del denaro restituito
- Aud 5 Denaro distribuito
Totale del denaro distribuito manualmente
- Aud 6 Eccedenza
Denaro eccedente. Importi pagati in più dal cliente, che non sono stati resi (nell'eventualità che non sia disponibile denaro per la restituzione)
- Aud 7 Totale vendite
Valore totale delle vendite
- Aud 8 Cambio esatto
Valore delle vendite nella condizione di "non da resto"
- Aud 9 Erogazioni miste
Valore totale delle erogazioni pagate in modo diverso, per esempio anche altri tipi di pagamento (C.P.C., gettone)
- Aud 10 Carico manuale
Denaro inserito nella gettoniera tramite la funzione di caricamento manuale.

Audit protocollo MDB

- Aud.1 Denaro nei tubi
denaro presente in quel momento nei tubi rendiresto
- Aud 2 Denaro ai tubi
Denaro inviato verso i tubi rendiresto
- Aud 3 Denaro alla cassa
Denaro inviato alla cassa monete
- Aud 4 Resa resto
Totale del denaro restituito
- Aud 5 Eccedenza
Denaro eccedente. Importi pagati in più dal cliente, che non sono stati resi (nell'eventualità che non sia disponibile denaro per la restituzione)
- Aud 6 Scarico tubi
Valore delle monete erogate nella funzione "gestione tubi"
- Aud 7 Caricamento tubi
Valore delle monete incassate nella funzione di caricamento manuale.
- Aud 8 Vendite contanti
Valore delle vendite totali effettuate tramite denaro contante (monete + banconote)
- Aud 9 Banconote incassate
Valore delle banconote incassate
- Aud 10 Ricarica chiave
Valore del denaro caricato su chiave
- Aud 11 Vendita chiave
Valore del denaro incassato tramite erogazioni con chiave
- Aud 12 Denaro erogato manualmente
Valore delle monete erogate manualmente tramite pulsante di distribuzione sulla gettoniera.

COMUNICAZIONE

In questo menù sono raggruppate le funzioni di comunicazione dell'apparecchio tramite Upkey e GSM (Global System for Mobile communications) .



UP-KEY

GESTIONE SETUP

UPKEY -> DISTRIBUTORE

Questa funzione, dopo aver inserito l'upkey nella apposita presa posta sulla scheda CPU, permette di selezionare il file di setup della lista che comparirà sul display, premendo poi il tasto di conferma verrà caricato in macchina il file di setup scelto.

DISTRIBUTORE -> UPKEY

Questa funzione, dopo aver inserito l'upkey nella apposita presa sulla scheda CPU, permette di salvare su Upkey un file di setup con la configurazione presente in quel momento sulla macchina. E' necessario specificare il nome che si vuole attribuire al file di setup (es. ROCK000.STP)

CANCELLA

Con questa funzione è possibile cancellare uno ad uno i file di setup presenti sul Upkey inserita

CANCELLA TUTTI

Con questa funzione è possibile cancellare tutti i file di setup dall'Upkey inserita.

GESTIONE STATISTICHE UPKEY

DISTRIBUTORE -> UPKEY

Confermando questa funzione dopo aver inserito l'Upkey nell'apposita presa posta sulla scheda CPU, si potrà salvare su Upkey un file di statistiche con tutti i dati statistici presenti in quel momento in macchina, specificando il nome che si vuole attribuire al file (es. ROCK000.STA)

CANCELLA

Con questa funzione è possibile cancellare uno ad uno i file di statistiche presenti sull'upkey

CANCELLA TUTTO

Con questa funzione è possibile cancellare tutti i file di statistiche presenti sull'Upkey inserita.

SCHERMO GRAFICO

ABILITA/DISABILITA

Gestisce la comunicazione fra CPU e schermo grafico eventualmente presente sull'apparecchio. Di default la funzione è disabilitata.

PROGRAMMAZIONE SCHERMO GRAFICO

La programmazione delle funzioni relative viene passata al software di controllo del dispositivo schermo grafico. Per muoversi all'interno dei menu dello schermo grafico si utilizzano gli stessi tasti di selezione dell'apparecchio. Il tasto **5** permette di uscire dai menù di configurazione dello schermo grafico e tornare al menu di programmazione dell'apparecchio.

Attenzione !!!

Il tasto è attivo solo nei modelli equipaggiati di schermo grafico per la riproduzione di video promozionali (optional).

GUASTI

L'apparecchio è dotato di diversi sensori per tenere sotto controllo i vari gruppi funzionali.

Quando viene rilevata un'anomalia, il display della macchina visualizza il tipo di guasto e l'apparecchio (o parte di esso) viene posto fuori servizio.

I guasti rilevati vengono memorizzati in appositi contatori.



LETTURA GUASTI

Con questa funzione è possibile visualizzare i guasti presenti.

Premere il tasto di conferma **↵** per visualizzare i guasti presenti.

Se non vi sono guasti premendo il tasto **↵** il display visualizzerà "Fine guasti".

I guasti controllati sono:

- **Compressore:** l'apparecchio va in blocco se il compressore funziona per più di 24 ore consecutive.

- **Sonda:** l'apparecchio va in blocco dopo 5 minuti se viene rilevata un'interruzione elettrica della sonda di temperatura in cella (sul display viene indicata una temperatura di -11°C).

L'apparecchio va in blocco dopo 1 ora se viene rilevato un cortocircuito della sonda (sul display viene indicata una temperatura +f41°C).

- **Gettoniera:** l'apparecchio ha ricevuto un impulso per più di 2 secondi su una linea del validatore o se la comunicazione con la gettoniera non è avvenuta per più di 30 secondi (protocollo Executive) o 75 secondi (protocollo BDV).

L'apparecchio viene messo fuori servizio

- **Dati RAM:** Una o più aree della memoria RAM contengono dati alterati che sono stati corretti con i valori di default. L'apparecchio continua a funzionare, ma è preferibile procedere all'inizializzazione appena possibile.

- **Errore motori:** L'apparecchio visualizza a display tutti i motori in errore.

La visualizzazione a display ciclica dei motori in errore avviene a intervalli di 1 secondo.

Nota: riaccendendo l'apparecchio i motori in errore vengono rilevati come non presenti.

- **Temperatura di sicurezza superata:** la temperatura nella zona "food" è stata superata per 15 minuti consecutivi.

I prodotti "food" presenti nell'apparecchio sono da considerarsi deteriorati, la vendita dei prodotti "food" presenti nel distributore viene inibita.

- **Comunicazione scheda macchina:** indica un problema di comunicazione tra la scheda macchina e la scheda CPU.

L'apparecchio viene messo fuori servizio

- **Errore vano di prelievo:** Il vano di prelievo è controllato dai seguenti microinterruttori:

- Micro di chiusura portello (MCP)
- Micro di conferma chiusura portello (MCCP)
- Micro di controllo blocco vano (MCBV)
- Micro di portello bloccato (MPB)
- Micro di sicurezza (MS2)

In base allo stato dei micro di controllo l'apparecchio visualizza un codice di errore:

Codice errore	Errore
G.07 Err.00	All'accensione della macchina, durante la fase di inizializzazione del vano di prelievo, non viene azionato uno o più micro di controllo
G.07 Err.01	Durante il ciclo di erogazione prodotti uno dei micro di controllo non viene azionato entro il tempo prestabilito (timeout)
G.07 Err.02	MCP non è stato azionato a seguito dell'attivazione del motore portello
G.07 Err.03	MCCP non è stato azionato a seguito del comando di chiusura portello
G.07 Err.04	MCCP non è stato azionato a seguito del comando di apertura portello
G.07 Err.05	MCBV non è stato azionato a seguito dello sblocco del vano
G.07 Err.06	MPB non è stato azionato a seguito del comando di blocco/sblocco del vano
G.07 Err.07	Durante il ciclo di erogazione prodotti i micro non sono azionati nella sequenza di funzionamento stabilita.

- **Errore ROBOVEND:** ROBOVEND è controllato dai seguenti microinterruttori:

- Micro verticale inferiore (BOT)
- Micro verticale superiore (TOP)
- Micro verticale di riferimento (MICRO)
- Micro orizzontale (LEFT)
- Micro orizzontale (RIGHT)
- Micro orizzontale di riferimento (MICRO)
- Micro di conteggio giri dei motori (TACHO)

In base allo stato dei microinterruttori l'apparecchio visualizza il codice errore relativo.

Attenzione!!!

I micro di conteggio TACHO sono posizionati sul motore di azionamento verticale e orizzontale del cestello. Durante la fase di inizializzazione il numero di giri motore effettuati vengono memorizzati dall'elettronica di controllo.

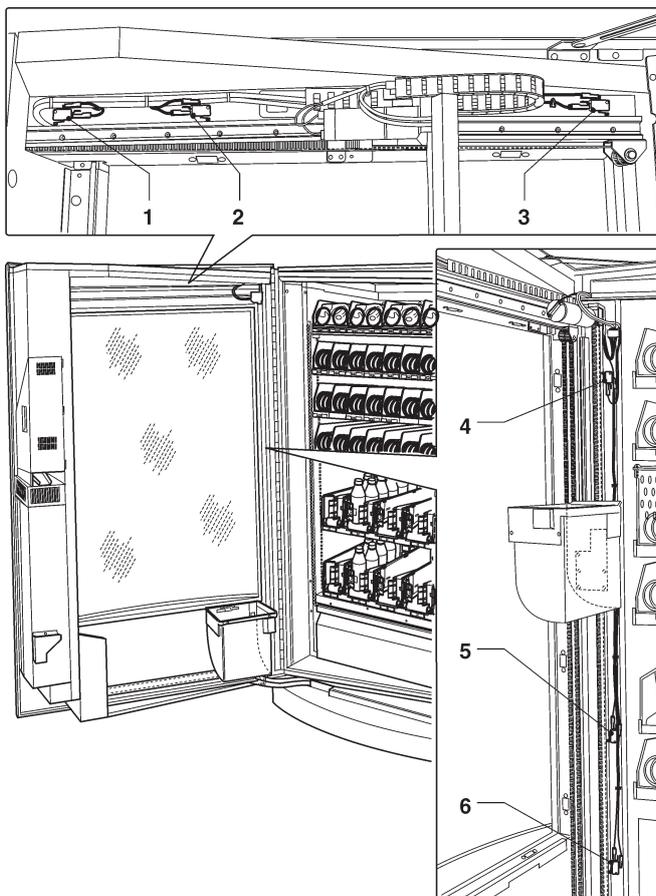


Fig. 29
 1- RIGHT
 2- MICRO orizzontale
 3- LEFT
 4- TOP
 5- MICRO verticale
 6- BOT

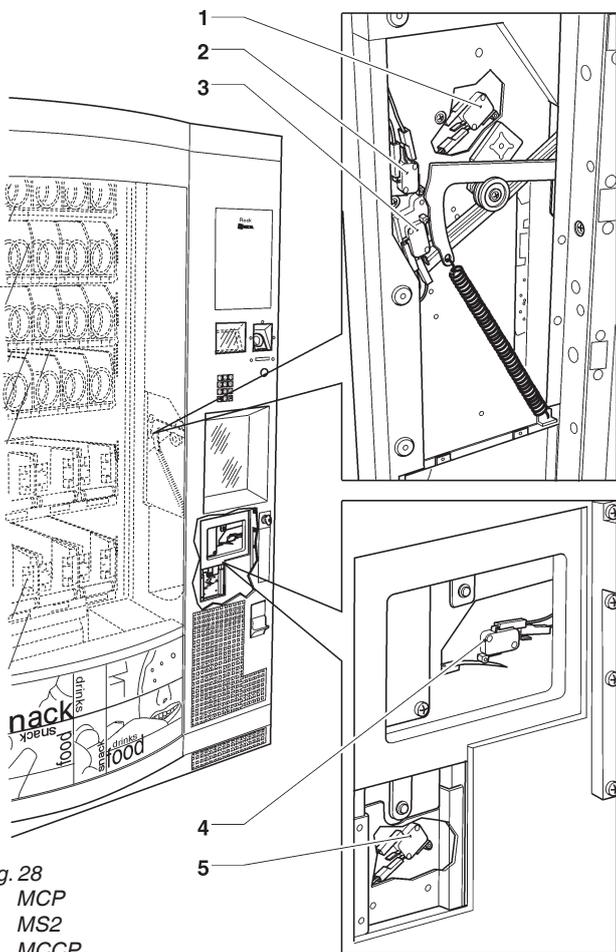


Fig. 28
 1- MCP
 2- MS2
 3- MCCP
 4- MPB
 5- MCBV

Codice errore	Errore
G.06 Err.00	All'accensione della macchina il cestello ROBOVEND non attiva uno o più micro di controllo
G.06 Err.01	Durante il ciclo di erogazione prodotti uno dei micro di controllo non viene azionato dal cestello entro il tempo prestabilito (timeout)
G.06 Err.02	Durante il ciclo di erogazione prodotti il numero di giri motore hanno uno scostamento eccessivo rispetto ai valori memorizzati durante la fase di accensione della macchina
G.06 Err.03	Motori di azionamento del cestello ROBOVEND non correttamente collegati
G.06 Err.04	Motore non attivato entro il tempo prestabilito
G.06 Err.05	Eccessivo assorbimento (cortocircuito) dei motori di azionamento di ROBOVEND
G.06 Err.07	Movimentazione del cestello ROBOVEND, ma il cestello è rimasto bloccato meccanicamente all'interno del vano di prelievo
G.06 Err.08	Mancato assorbimento dei motori di azionamento di ROBOVEND.
G.06 Err.09	Il cestello ROBOVEND non è totalmente entrato nel vano di prelievo.
G.06 Err.10	TACHO dell'asse orizzontale e verticale non segnalano il numero di giri motore.
G.06 Err.11	Motori di azionamento di ROBOVEND non collegati elettricamente.
G.06 Err.12	Incongruenza di stato tra i micro di controllo (es. TOP e BOT attivi contemporaneamente oppure TOP e RIGHT attivi contemporaneamente)
G.06 Err.13	MICRO verticale non è stato azionato
G.06 Err.14	Tentativo di movimentazione del cestello con il portello vano prodotti aperto.
G.06 Err.15	RIGHT non è stato azionato al passaggio del cestello ROBOVEND
G.06 Err.16	TOP non è stato azionato al passaggio del cestello ROBOVEND
G.06 Err.17	BOT non è stato azionato al passaggio del cestello ROBOVEND
G.06 Err.18	MICRO dell'asse verticale non è stato azionato al passaggio del cestello ROBOVEND
G.06 Err.19	RIGHT non è stato azionato quando il cestello ROBOVEND è entrato nel vano di prelievo
G.06 Err.20	LEFT non è stato azionato al passaggio del cestello ROBOVEND
G.06 Err.21	MICRO dell'asse orizzontale non è stato azionato al passaggio del cestello ROBOVEND
G.06 Err.22	Incongruenza di stato dei micro di controllo dell'asse verticale (es. TOP e BOT attivi contemporaneamente)
G.06 Err.23	Incongruenza di stato dei micro di controllo dell'asse orizzontale (es. LEFT e RIGHT attivi contemporaneamente)
G.06 Err.24	TACHO dell'asse orizzontale non conteggia il numero di giri effettuati dal motore di azionamento orizzontale
G.06 Err.25	TACHO dell'asse verticale non conteggia il numero di giri effettuati dal motore di azionamento verticale

RESET GUASTI

Con questa funzione tutti i guasti eventualmente presenti vengono azzerati.

ERRORI MOTORI

Con questa funzione vengono visualizzati per circa 1 secondo i motori in errore.

La visualizzazione di tutti i motori eventualmente in errore avviene a scorrimento.

Nota: riaccendendo l'apparecchio i motori eventualmente bloccati vengono rilevati come non presenti.

STATO MOTORI

Con questa funzione è possibile conoscere l'ultimo guasto che si è verificato su ogni motore, anche se la configurazione dell'apparecchio prevede la posizione vuota.

Le condizioni in cui si può trovare un motore sono:

- motore funzionante;
- motore non presente: quando il motore non viene rilevato elettricamente all'accensione della macchina.
- motore scollegato: quando un motore rilevato all'accensione non viene rilevato elettricamente durante l'erogazione.
- motore bloccato: quando l'interruttore di posizionamento non viene azionato entro il tempo di "time out".
- spirale vuota: quando, con il dispositivo di controllo avvenuta erogazione montato (fotocellule), non viene rilevato il passaggio del prodotto erogato.

RESET ERRORI MOTORI

Con questa funzione tutti i guasti eventualmente presenti vengono azzerati.

STORICO GUASTI

Con questa funzione è possibile visualizzare lo storico guasti; lo storico guasti riporta il nome degli ultimi 16 guasti con la rispettiva data e ora e se il guasto è ancora presente o meno (ON / OFF).

Utilizzare i tasti **↑** e **↓** per scorrere lo storico guasti.

Capitolo 3 MANUTENZIONE

L'installazione e le successive operazioni di manutenzione, devono essere effettuate con l'apparecchio in tensione e perciò da personale specializzato, addestrato all'uso dell'apparecchio ed informato dei rischi specifici che tale condizione comporta.

Per dare tensione all'impianto con la porta aperta, è sufficiente inserire l'apposita chiavetta nell'interruttore porta (vedi fig. 30).

Attenzione !!!

Dando tensione all'impianto con la vetrina aperta l'illuminazione della vetrina viene attivata: non fissare le sorgenti luminose.

All'interno dell'apparecchio rimangono in tensione solo parti protette da coperture ed evidenziate con targhetta "staccare l'apparecchio dalla rete elettrica prima di rimuovere la copertura".

Prima di rimuovere queste coperture è necessario disconnettere l'apparecchio dalla rete elettrica.

L'integrità dell'apparecchio e la rispondenza alle norme degli impianti relativi andrà verificata, almeno una volta l'anno da personale qualificato.

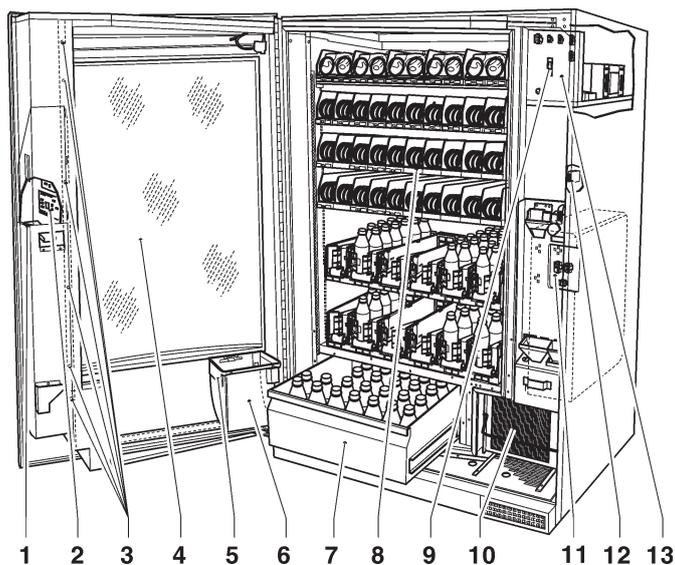


Fig. 30
1- Pulsante ingresso programmazione
2- Vano schede elettroniche
3- Viti di chiusura dell'interfaccia utente
4- Vetrina
5- Fotocellule rilevamento passaggio prodotto
6- Cestello ROBOVEND
7- Cassetto di stoccaggio
8- Vassoi
9- Interruttore porta
10- Condensatore gruppo refrigerante
11- Pannello elettrico gruppo refrigerante
12- Interruttore di segnalazione apertura porta
13- Pannello elettrico generale

CONFIGURAZIONE VASSOI STANDARD

DISTANZIATORE PRODOTTI

I distanziatori vanno utilizzati per caricare prodotti sottili. Montarli in modo che riescano a contenere il prodotto, senza bloccarlo, verso la parte destra del comparto, in modo che si regga ben dritto;

La parte più lunga del cavallotto va inserita nel foro ricavato sulla sponda dello scomparto.

La parte corta del cavallotto va agganciata al distanziatore in una delle 5 tacche; le tacche di regolazione permettono al distanziatore una maggiore o minore sporgenza dallo scomparto.

La maggior sporgenza dallo scomparto può essere utile per alcuni tipi di prodotti

Il distanziatore rimane mobile, spingerlo in avanti o indietro per adattarlo al tipo di prodotto da distribuire.

Fra il distanziatore ed il prodotto vanno comunque lasciati almeno 3 mm.

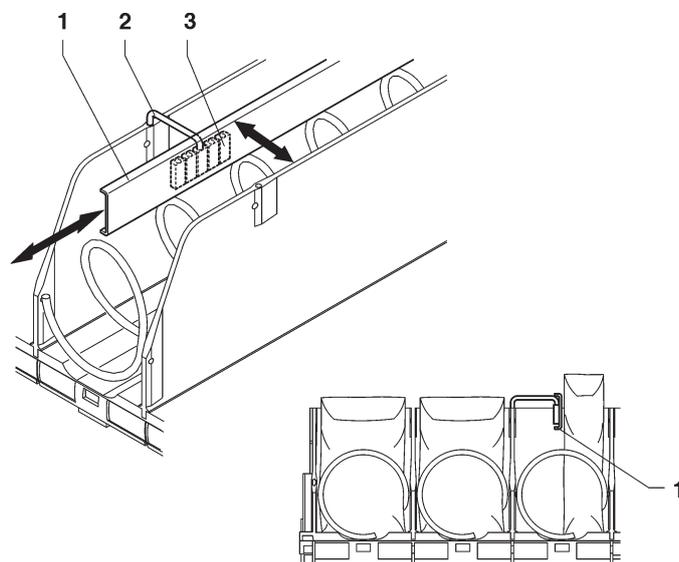
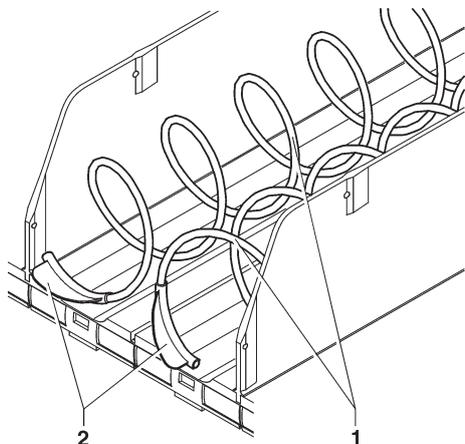


Fig. 31
1- Distanziatore prodotti
2- Cavallotto
3- Tacche di regolazione

ESPULSORE PRODOTTI

Gli espulsori, destro e sinistro, vanno utilizzati con prodotti in sacchetti come patatine o simili. Agganciandoli all'estremità della spirale spingeranno ulteriormente il prodotto all'esterno. Eventualmente spingerli lungo il filo della spirale per individuare la posizione più efficace in funzione del prodotto distribuito.

Fig. 32
1- spirali
2- espulsori



SEPARATORE PRODOTTI

Per la distribuzione di stick di caramelle o simili è possibile raddoppiare l'autonomia degli scomparti da 75mm utilizzando un'apposita spirale dotata di separatore (vedi fig. 33).

La rotazione della spirale andrà impostata a 180° anziché 360°.

È possibile inserire un separatore anche in spirali già esistenti (vedi fig. 33)

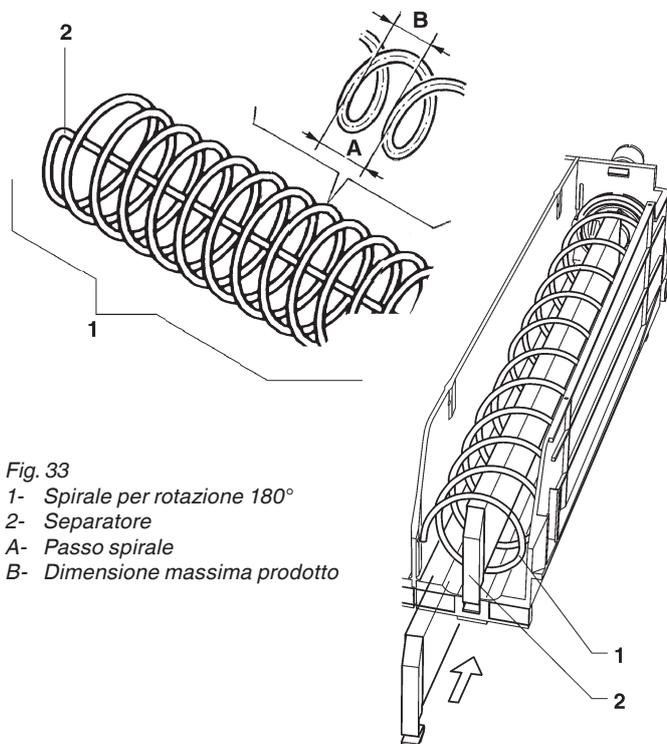


Fig. 33
1- Spirale per rotazione 180°
2- Separatore
A- Passo spirale
B- Dimensione massima prodotto

RIALZO PRODOTTI

Per la distribuzione di lattine o tetrapack da 0.2L è consigliato l'utilizzo di un rialzo prodotti.

Il rialzo prodotti va montato come mostrato in fig. 34. La maggior parte delle bottiglie può essere distribuita senza l'utilizzo di rialzi caricando le bottiglie capovolte in modo che il tappo scorra nella scanalatura dello scomparto.

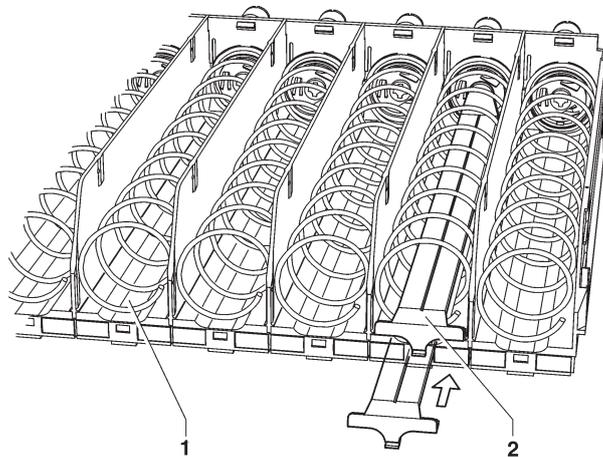


Fig. 34
1- Scanalatura cassette
2- Rialzo prodotti

CONFIGURAZIONE DEGLI SCOMPARTI

E' possibile modificare la configurazione delle spirali presenti su ogni vassoio.

Per passare da due scomparti singoli ad uno scomparto doppio operare come segue:

- Estrarre il vassoio da modificare.
- Estrarre la sponda che separa i due scomparti singoli spingendola verso il retro e poi sollevandola.
- Sganciare dai due motori le spirali con le relative flange.
- Scollegare il motore di sinistra dal cablaggio e smontarlo dal vassoio. Al suo posto montare la bussola e la bussola per perno.
- Montare le spirali destra e sinistra dello stesso passo prima sulle nuove flange (destra e sinistra sono identiche) munite della ruota dentata di rinvio e poi innestare la destra sul motore rimasto sul vassoio e la sinistra nelle bussole precedentemente montate. Le due ruote dentate devono ingranare tra loro.
- Eliminare le targhette prezzi e cassetto non più usate ed aggiornare eventualmente quella del prezzo rimasta.
- Programmare le nuove selezioni al prezzo di vendita desiderato
- Provare le selezioni modificate per assicurarsi del corretto funzionamento.

N.B.: I numeri delle selezioni sono composti da due cifre; la prima si riferisce al numero del vassoio, contando dall'alto (1-7), la seconda si riferisce al numero della spirale, contando da sinistra (0-10).

Il numero di selezione a cui si è connesso il motore sarà perciò composto dal numero di vassoio più il numero del segnafile.

SOSTITUZIONE SPIRALI

Per sostituire le spirali procedere come segue:

- Estrarre il vassoio interessato
- Far ruotare la spirale nel senso contrario a quello di espulsione tenendo ferma la flangia di supporto in plastica per separare i due particolari
- Montare il nuovo gruppo spirale procedendo in senso contrario, accertandosi che la spirale sia posizionata correttamente

Le spirali possono essere posizionate con variazioni di 22,5 gradi tirandole verso il fronte e ruotandole nel senso di espulsione.

I prodotti si distribuiscono senza problemi quando l'estremità della spirale è posizionata il basso e al centro. Con l'aiuto della tabella seguente e di fig. 29, conoscendo il passo e il verso delle spirali, si possono ricavare le dimensioni di massima e il numero dei prodotti distribuibili

	Passo spirale (mm)	Dimensioni prodotto (mm)	Prodotti per spirale
	80	76	6
	64	60	7
	54	50	8
	46	42	9
	40	36	10
	34	30	11
	30	26	13
	24	20	15
	24 (180°)	20	19+19

Di corredo all'apparecchio viene fornita una tabella con l'indicazione della taratura ottimale per i vari tipi di prodotti.

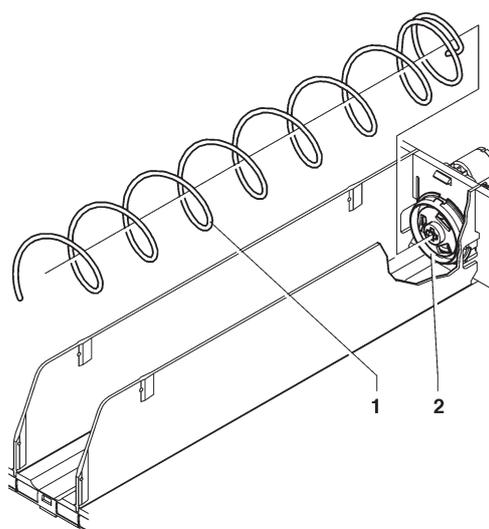


Fig. 35

- 1- Spirale
- 2- Flangia in plastica

CONFIGURAZIONE VASSOI MULTIMAX

I vassoi a nastro hanno la configurazione fissa: sono composti da 1 scomparto singolo e da 5 scomparti doppi.

- lo scomparto singolo può contenere prodotti con diametro compreso tra 62 e 70mm.

- gli scomparti doppi possono contenere prodotti con dimensioni comprese tra 66 e 70mm di diametro.

Di corredo all'apparecchio viene fornita una tabella dove sono indicate le tarature determinate sperimentalmente dal costruttore per alcuni tra i più comuni tipi di prodotti. La taratura per altri tipi di prodotti può essere determinata seguendo le indicazioni fornite qui di seguito.

In ogni caso è necessario collaudare ciascun scomparto per essere certi del buon funzionamento.

Prodotti particolarmente irregolari o poco consistenti, potrebbero non essere distribuibili automaticamente.

DISTANZIATORE PRODOTTI

Il distanziatore va agganciato, utilizzando i cavallotti forniti a corredo, nei corrispondenti fori ricavati sulla sponda di sinistra dello scomparto

SCOMPARTO SINGOLO

Per prodotti con diametro inferiore ai 62mm deve essere montato un distanziatore (di misura fissa) in modo da consentire una corretta disposizione e scorrimento dei prodotti.

SCOMPARTI DOPPI

Per prodotti con diametro al di sotto dei 65mm deve essere montato un distanziatore in modo da consentire una corretta disposizione e scorrimento dei prodotti.

Il distanziatore è agganciato sulla sponda sinistra degli scomparti in appositi fori (vedi fig. 36) tramite cavallotti; ad ogni foro corrisponde un diverso intervallo di dimensioni prodotti con cui lo scomparto può essere caricato.

Diametro prodotti	Distanziatore a
da 53 a 56 mm	24mm
da 57 a 61 mm	16mm
da 62 a 65 mm	8mm

Attenzione !!!

Ogni foro sulla sponda dello scomparto corrisponde ad una misura del distanziatore; prestare attenzione ai fori di fissaggio anteriori che sono invertiti rispetto ai fori di fissaggio posteriori e centrali

Montare il distanziatore in modo che possa contenere i prodotti senza bloccarli.

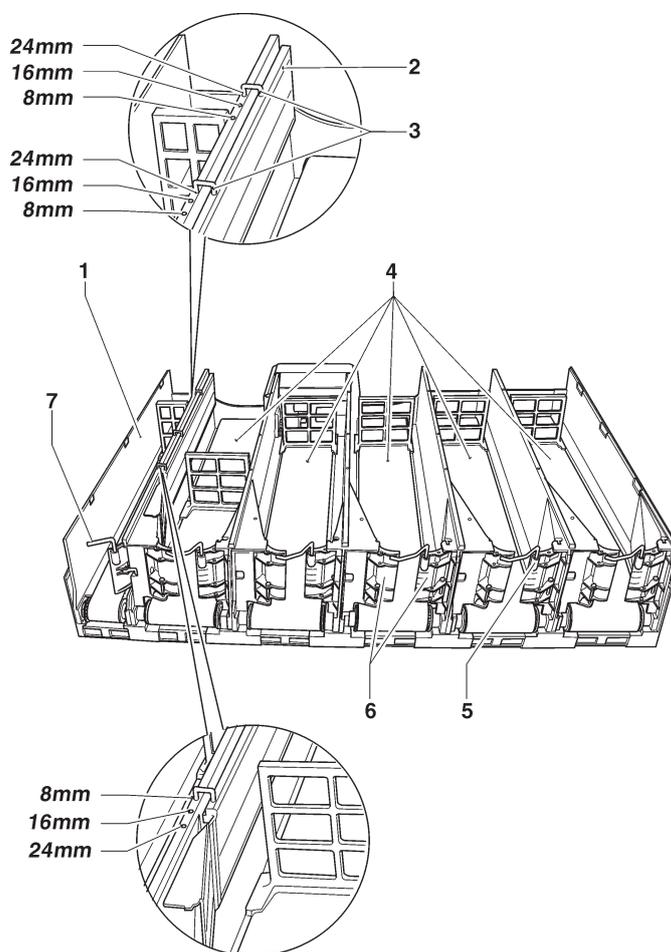


Fig. 36

- 1- Scomparto singolo
- 2- Distanziatore prodotti (optional)
- 3- Cavallotti di fissaggio distanziatore prodotti
- 4- Scomparti doppi
- 5- Sede per deviatore prodotti
- 6- Ganasce di sgancio
- 7- Staffa anti-vandalo

DEVIATORI PRODOTTI

Sugli scomparti doppi è presente il deviatore prodotti; il deviatore permette una corretta caduta del prodotto sganciato nel cestello robovend.

Il deviatore prodotti è sempre montato sulla ganascia di sgancio destra.

Attenzione !!!

La staffa anti-vandalo non è un deviatore prodotti, ma ha il compito di trattenere i prodotti nel caso in cui l'apparecchio venga scosso.

La staffa anti-vandalo deve essere sempre montata.

CONFIGURAZIONE VASSOI BOTTIGLIE

I vassoi per bottiglie possono essere adattati a seconda del tipo di bottiglie da distribuire.

è possibile:

- Sostituire le spirali con un passo idoneo al prodotto da distribuire (vedi paragrafo "sostituzione spirali")
- Variare la posizione della molla di trattenimento in base all'altezza della bottiglia, in modo tale che il tappo della bottiglia risulti sopra la molla di trattenimento (vedi figura)

In ogni caso è necessario collaudare ciascun scomparto per essere certi del buon funzionamento

Prodotti particolarmente irregolari o poco consistenti, potrebbero non essere distribuiti automaticamente.

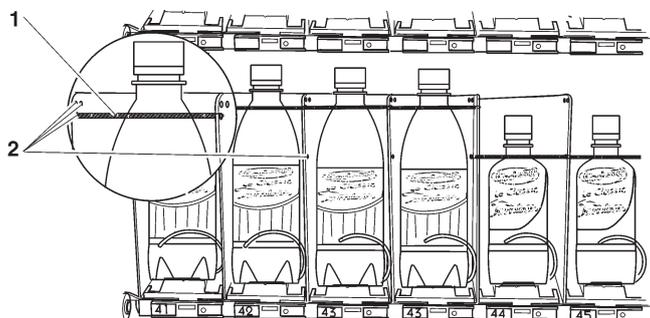


Fig. 37

1- Fori di fissaggio molla di trattenimento

2- Molla di trattenimento

RIMOZIONE DEI VASSOI

Per modificare la configurazione dei vassoi oppure modificare il numero dei vassoi è possibile rimuovere i vassoi dall'apparecchio, per rimuovere i vassoi operare come segue:

VASSOI STANDARD, TRAMEZZINI E BOTTIGLIE

- Estrarre il vassoio fino al blocco,
- Staccare il connettore elettrico del vassoio,
- Per superare il blocco è sufficiente alzare e tirare a se il vassoio.
- Estrarre completamente il vassoio dall'apparecchio.

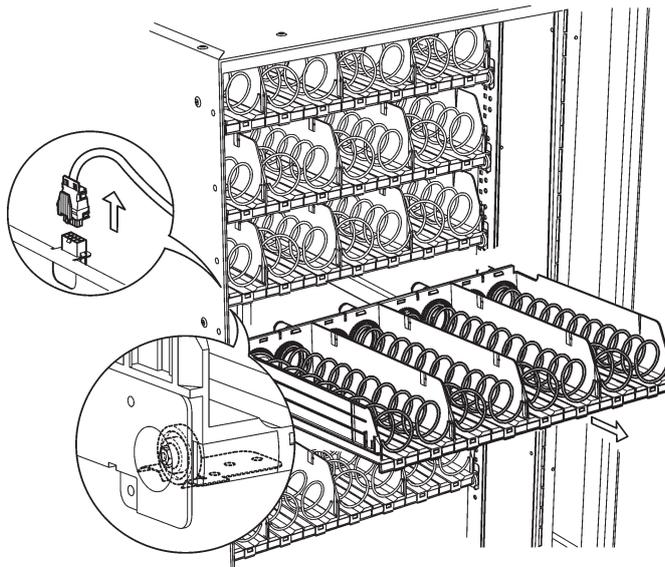


Fig. 38

VASSOI MULTIMAX

I vassoi multimax sono appoggiati e fissati con 4 perni di trattenimento che si trovano sulle guide.

Per rimuovere i vassoi multimax:

- estrarre il vassoio fino al blocco
- staccare il connettore
- sollevare il vassoio da entrambi i lati per liberare il vassoio dai perni di trattenimento
- estrarre completamente il vassoio multimax dall'apparecchio.

VASSOI RECLINABILI

Solamente il vassoio a spirali superiore è di tipo reclinabile; nel caso si voglia mantenere il vassoio superiore in posizione orizzontale è sufficiente bloccare con una vite il sistema di leve

I vassoi multimax non sono reclinabili.

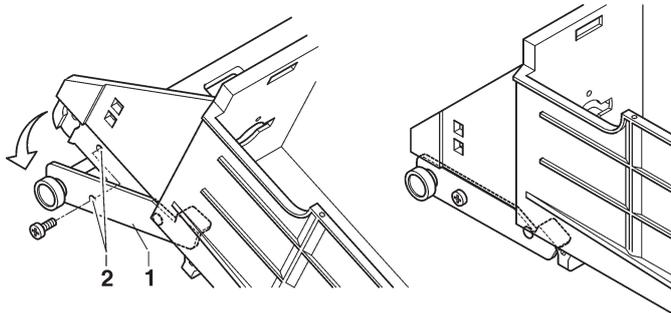


Fig. 39

1- Leva vassoi reclinabili

2- Fori bloccaggio leva (vassoi orizzontali)

VARIAZIONE NUMERO VASSOI

L'apparecchio viene fornito con 6 o 7 vassoi. E' comunque possibile variare il numero dei vassoi operando come segue:

- Staccare la spina dell'apparecchio dalla rete elettrica.
- Togliere tutti i vassoi dall'apparecchio
- Togliere o aggiungere la coppia di guide
- Spostare le restanti coppie di guide (vedi fig. 40) poste sui supporti laterali.
- Rimontare i vassoi verificando che i connettori siano ben inseriti.
- Fissare i cablaggi dei vassoi in modo che non intralcino lo scorrimento dei vassoi.
- Memorizzare la nuova configurazione con la funzione "configurazione macchina" dal menù "spirali e selezioni".

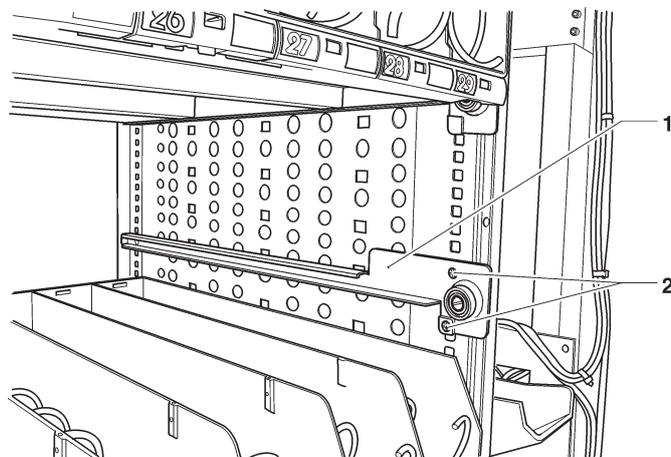


Fig. 40

1- Guida vassoio

2- Fori di fissaggio guida vassoio

CONFIGURAZIONE DISTRIBUZIONE ARIA FREDDA

I motoventilatori del gruppo refrigerante immettono aria in cella dalla griglia di distribuzione dell'aria fredda posta sul lato destro, l'aria circola in cella tramite il canale posto sul lato sinistro.

Con l'apparecchio sono fornite:

- delle serrande (di diverse grandezze da montare sulla griglia di distribuzione dell'aria fredda sul lato destro della cella)

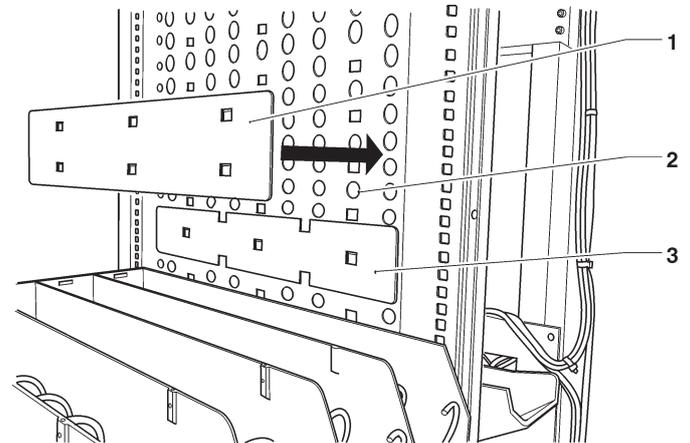


Fig. 41

1- Serranda grande

2- Griglia di distribuzione dell'aria fredda

3- Serranda piccola

- delle paratie di blocco e delle paratie di supporto (da assemblare tra di loro e da montare sul canale di circolazione aria sul lato sinistro della cella)

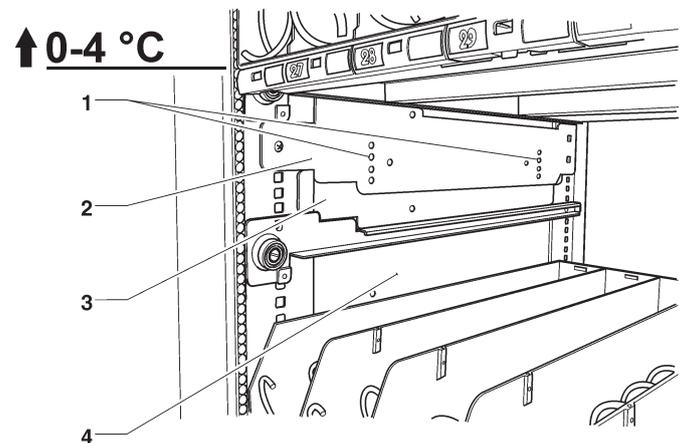


Fig. 42

1- Fori per assiemare le paratie

2- Paratia di blocco

3- Paratia di supporto

4- Canale di circolazione aria

TEMPERATURA UNIFORME

Per avere in cella una temperatura uniforme, la griglia di distribuzione dell'aria fredda deve essere completamente aperta (non montare le serrande).

Il canale di circolazione dell'aria deve rimanere libero

Attenzione !!!!

Solo nel caso in cui l'apparecchio sia adibito alla distribuzione di prodotti "food" è necessario impostare dal menù "tecnico" dalla funzione "parametri refrigerazione" il numero dei vassoi che compongono la zona "food": riferirsi al paragrafo "Configurazione D.A." alla funzione "numero vassoi" nei parametri di refrigerazione.

TEMPERATURA STRATIFICATA

Per ottenere in cella zone con temperature diversificate (fino ad un massimo di 3) la griglia di distribuzione dell'aria fredda deve essere chiusa nelle zone in cui si vuole la temperatura più alta.

Il controllo software della temperatura (tramite sonda) è effettuato sulla zona con la temperatura più bassa.

Attenzione !!!!

Solo nel caso in cui si voglia una zona "food" (con temperatura tra 0°C e 4°C) è necessario bloccare il passaggio dell'aria nel canale al di sotto di questa zona.

Assemblare le paratie di blocco alla paratia di supporto utilizzando i fori delle paratie stesse nel modo più opportuno.

Le paratie di blocco vanno montate su tutto il canale aria al di sotto della zona a temperatura 0-4°C (vedi fig. 38). È necessario impostare dal menù "tecnico" dalla funzione parametri refrigerazione il numero dei vassoi che compongono la zona "food": riferirsi al paragrafo "Configurazione D.A." alla funzione "numero vassoi food"

FUNZIONI SCHEDE

Le scheda CPU, la scheda attuazioni e la scheda di illuminazione vetrina sono posizionate nel vano ricavato all'interno della porta.

Nel vano schede è possibile alloggiare sistemi di trasmissione/acquisizione dati (telemetria)

Per accedere alle schede è necessario aprire lo sportello del vano schede ricavato all'interno della porta.

La scheda relè che pilota il gruppo refrigerante è alloggiata nel pannello elettrico principale.

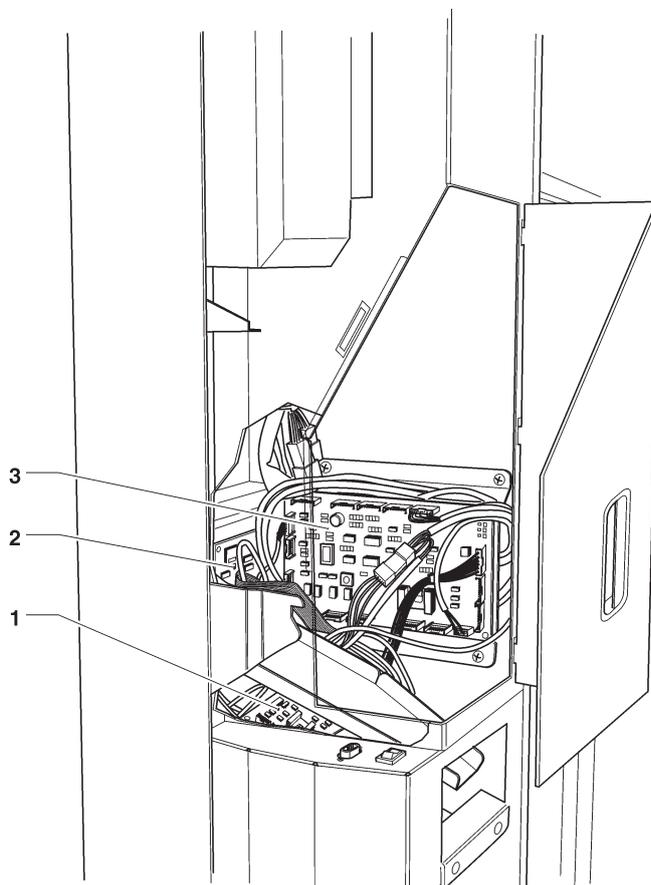


Fig. 43

- 1- Scheda attuazioni
- 2- Scheda illuminazione vetrina
- 3- Scheda CPU

SCHEDA CPU

I LEDs presenti sulla scheda, durante il funzionamento, danno le seguenti indicazioni:

- LED verde (26) lampeggia durante il normale funzionamento della scheda CPU;
- LED giallo (28) si accende quando sono presenti i 5Vdc;
- LED rosso (27) si accende nel caso vi sia, per qualsiasi motivo, un reset nel software.

La scheda C.P.U. gestisce:

- tastiera di selezione numerica
- tastiera di selezione diretta (se presente)
- sistema di pagamento
- il display
- attuazione gruppo refrigerante e sensori gruppo refrigerante
- illuminazione della vetrina e del vano di prelievo
- fotocellule rilievo passaggio prodotto.

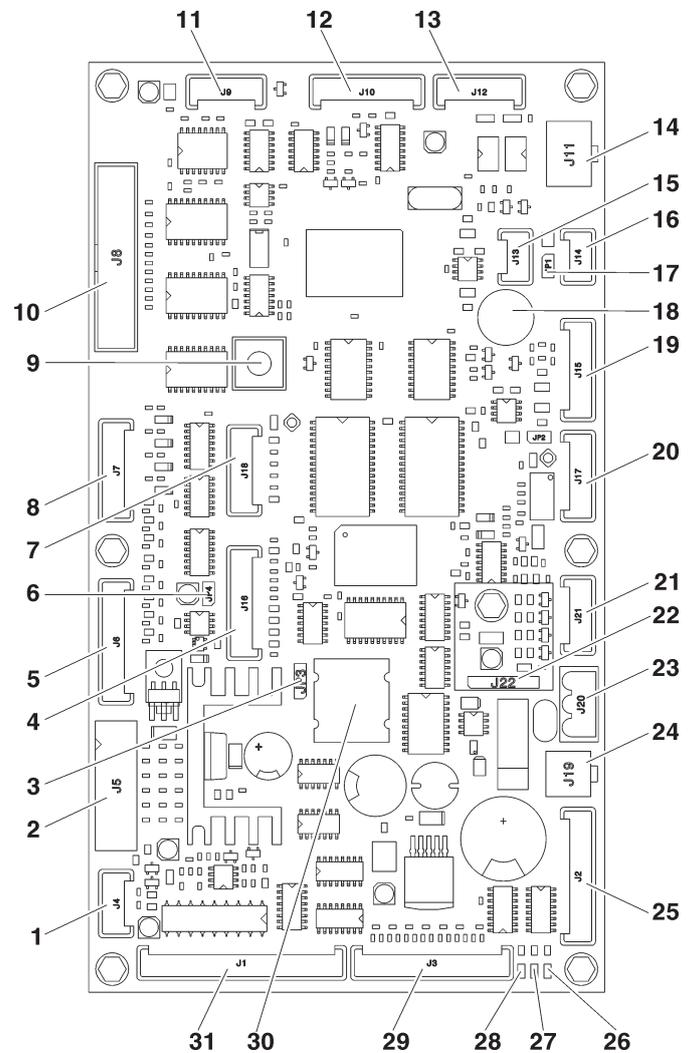


Fig 44

- 1- Sonda di temperatura
- 2- Validatori
- 3- JP3 batteria (2-3)
- 4- non usato
- 5- Tastiera di selezione diretta (optional)
- 6- JP4 watchdog input (chiuso)
- 7- Connettore up-key
- 8- Tastiera numerica di selezione
- 9- Pulsante ingresso programmazione
- 10- Display
- 11- non usato
- 12- Collegamento connettore seriale RS232
- 13- Pagamenti EXE/BDV
- 14- Pagamenti MDB
- 15- Can-Bus
- 16- Can-Bus
- 17- JP1 Can-Bus (chiuso)
- 18- Buzzer
- 19- Fotocellule (se presenti)
- 20- Non usato
- 21- Non usato
- 22- Connettore scheda espansione FLASH seriale (optional)
- 23- Alimentazione 24VAC
- 24- Alla scheda illuminazione vetrina
- 25- Illuminazione vano di prelievo / percorso luminoso
- 26- Led verde DL3 "RUN"
- 27- Led rosso DL2 "RESET"
- 28- Led giallo DL1 presenza "+5V"
- 29- Al pulsante programmazione esterno, Pulsante rendiresto, Micro interruttore porta, Gestione scheda relè OUT/R gruppo refrigerante
- 30- Batteria
- 31- Motore azionamento rendiresto gettoniera

SCHEDA ATTUAZIONI

Questa scheda gestisce:

- Motori dei vassoi a spirale
- Motori dei vassoi multimax (se presenti)
- Vano prelievo ad apertura automatica
- Robovend

I LEDs presenti sulla scheda, durante il funzionamento, danno le seguenti indicazioni:

- LED rosso (17) si accende nel caso vi sia, per qualsiasi motivo, un reset nel software.
- LED verde (21) si accende quando sono presenti i 5Vdc;
- LED verde (22) si accende quando sono presenti i 24Vdc;

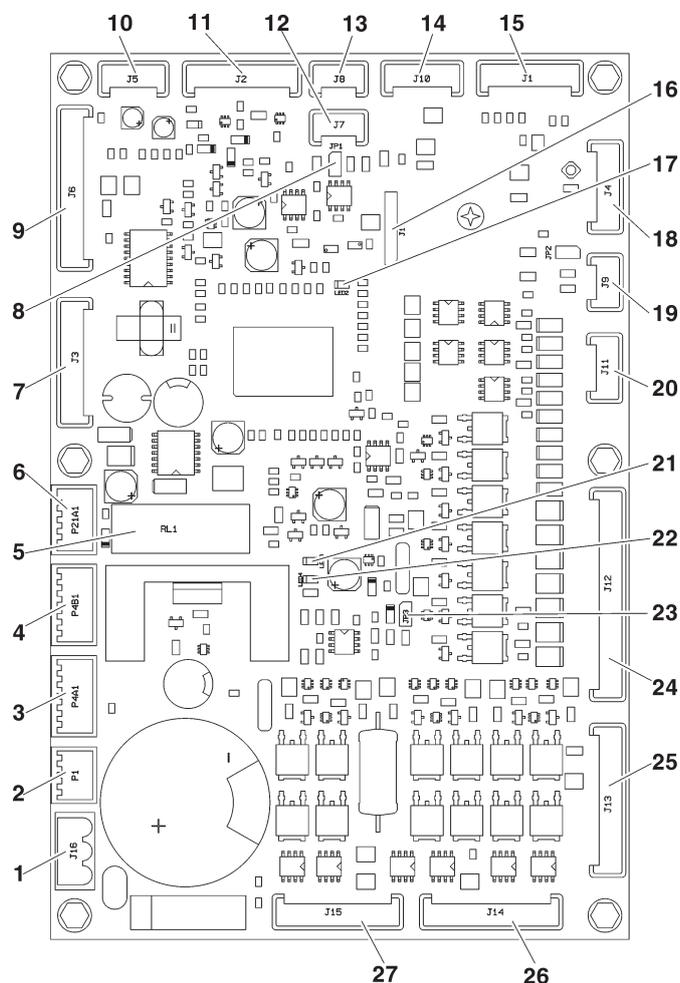


Fig 45

- 1- Alimentazione 24Vac
- 2- Non usato
- 3- Non usato
- 4- Non usato
- 5- Relè di esclusione 24Vdc
- 6- Micro di sicurezza portello ad apertura automatica
- 7- Portello ad apertura automatica e micro di controllo
- 8- JP1 can-bus (chiuso)
- 9- Input / output
- 10- Non usato
- 11- Programmazione scheda attuazioni
- 12- J7 connettore can-bus
- 13- J8 connettore can-bus
- 14- Non usato
- 15- Non usato
- 16- Non usato
- 17- LED rosso DL2 "RESET"
- 18- non usato
- 19- non usato
- 20- Motore M8 e M9
- 21- LED verde DL3 "+5V"
- 22- LED verde DL4 "+24V"
- 23- JP3 watchdog input (chiuso)
- 24- Motori M0 - M7 dei cassetto 1 - 7
- 25- Motore movimento orizzontale robovend,
Micro di controllo posizione orizzontale robovend,
Fotocellule
- 26- Motore blocco portello di prelievo e micro di controllo
- 27- Motore movimento verticale ROBOVEND
Micro di controllo posizione verticale ROBOVEND

SCHEDA ILLUMINAZIONE VETRINA

Questo regolatore di corrente fornisce una corrente continua ai LED di illuminazione della vetrina per avere una luminosità costante.

Per avere un facile accesso alla scheda è consigliabile accedere dal fronte dell'apparecchio aprendo l'interfaccia utente.

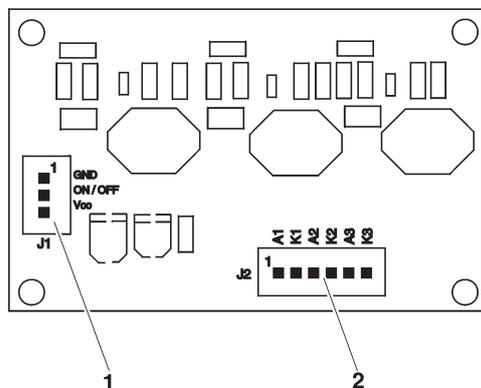


Fig. 46

1- Alimentazione scheda

2- Ai LED d'illuminazione vetrina

SCHEDA RELÈ

La scheda relè è alloggiata nel pannello elettrico principale.

La scheda relè attiva i seguenti utilizzatori: compressore, motoventilatori e la resistenza di sbrinamento del gruppo refrigerante.

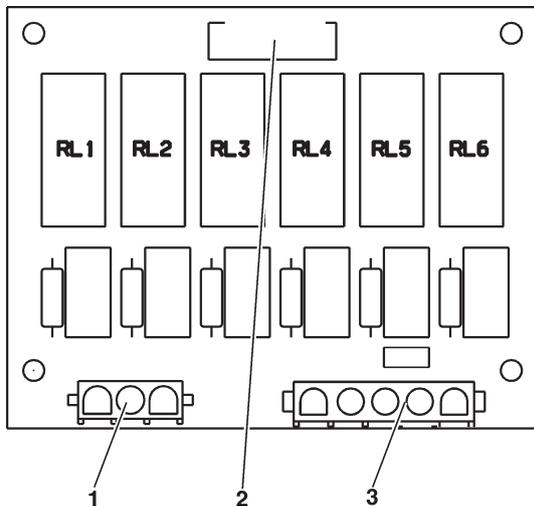


Fig. 47

1- J3 utilizzatori di RL1, RL2

2- J1 "+24V" attivazione relè

3- J2 utilizzatori di RL3, RL4, RL5, RL6

Relè	Utilizzatore
RL1	-
RL2	-
RL3	Compressore gruppo refrigerante
RL4	Resistenza riscaldamento compressore
RL5	Motoventilatori gruppo refrigerante
RL6	-

AGGIORNAMENTO SOFTWARE

L'apparecchio è dotato di Flash EPROM che consente di essere riscritta elettricamente.

Con un apposito programma ed un idoneo sistema (UpKey, personal Computer o simili) è possibile riscrivere il software di gestione dell'apparecchio senza sostituire la EPROM.

Attenzione !!!

Durante le fasi di aggiornamento del software è consigliabile scollegare i connettori dei motori.

PANNELLI ELETTRICI

PANNELLO ELETTRICO PRINCIPALE

Il pannello elettrico principale è alloggiato in alto a destra della cella refrigerata. (vedi fig. 48)

Per accedere al fusibile e ai connettori posti sulla parte frontale del pannello elettrico è necessario asportare la protezione metallica

Estrarre il pannello elettrico per avere accesso alla scheda relè, trasformatore e dei fusibili di protezione del trasformatore.

Attenzione !!!

L'eventuale sostituzione di fusibili dovrà essere effettuata con il cavo di alimentazione elettrica scollegato dalla rete elettrica.

pannello elettrico gruppo refrigerante

Il pannello elettrico del gruppo refrigerante è parte integrante del gruppo stesso.

Per accedere ai connettori è necessario asportare la lamiera di fissaggio della gettoniera.

In questo pannello sono alloggiati i connettori di alimentazione del gruppo refrigerante e della sonda di temperatura.

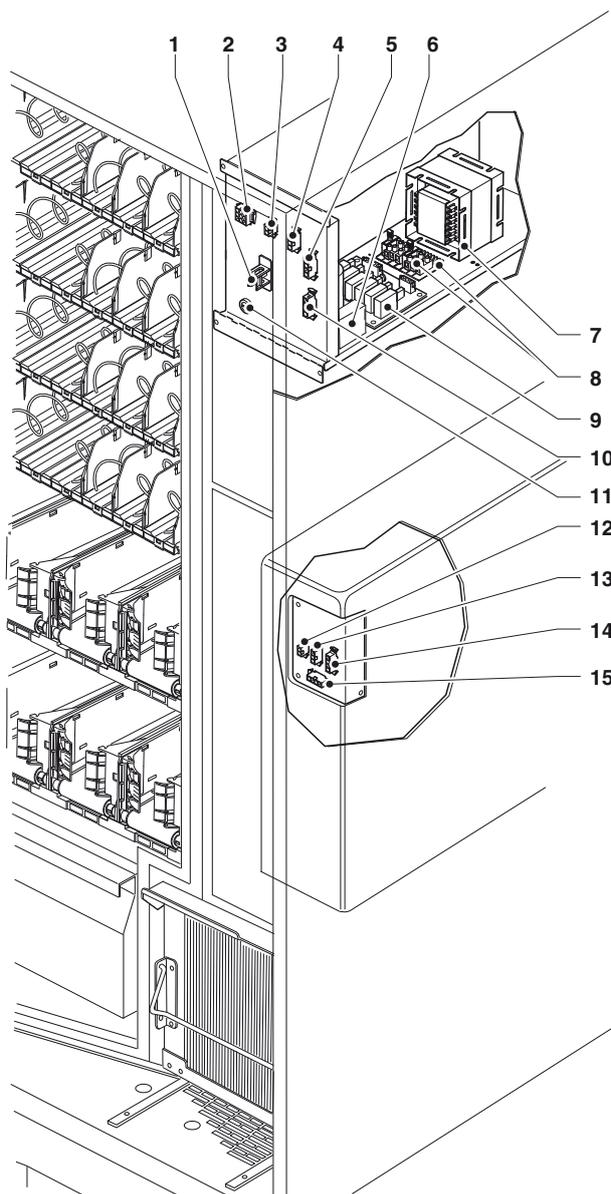


Fig. 48

- 1- Interruttore porta
- 2- Alimentazione scheda CPU
- 3- Alimentazione 24V resistenza anticondensa del mobile
- 4- Non usato
- 5- Alimentazione 230V compressore / motoventilatori
- 6- Rele resistenze anticondensa 24V (fianco e vetrina)
- 7- Trasformatore
- 8- Fusibili di protezione primario/secondario trasformatore
- 9- Scheda relè compressore e motoventilatori
- 10- Non usato
- 11- Fusibile di protezione 10A
- 12- Non usato
- 13- Alimentazione resistenza riscaldamento compressore
- 14- Alimentazione compressore / motoventilatori
- 15- Non usato

ACCESSO AGLI ELETTROMAGNETI VASSOI MULTIMAX

Le ganasce di ogni scomparto vengono azionate dai rispettivi elettromagneti, posizionati sotto gli scomparti a nastro.

Nel caso dovesse rendersi necessario accedere agli elettromagneti procedere come segue:

- Tirare il vassoio sino al fermo;
- Staccare il connettore elettrico dal vassoio;
- Staccare il vassoio dalle guide;
- Togliere le viti che fissano la copertura di protezione dei motori;
- Tagliare le fascette che fissano i cablaggi gli elettromagneti e dei motori;
- Capovolgere il cassetto e asportare le viti che fissano la base vassoio agli scomparti;
- Sganciare la base vassoio dagli scomparti;

Per rimontare procedere nel senso inverso, prima di riposizionare le viti di fissaggio assicurarsi di aver agganciato gli scomparti alla base vassoio

Assicurarsi che il cablaggio degli elettromagneti non venga danneggiato durante le operazioni di rimontaggio

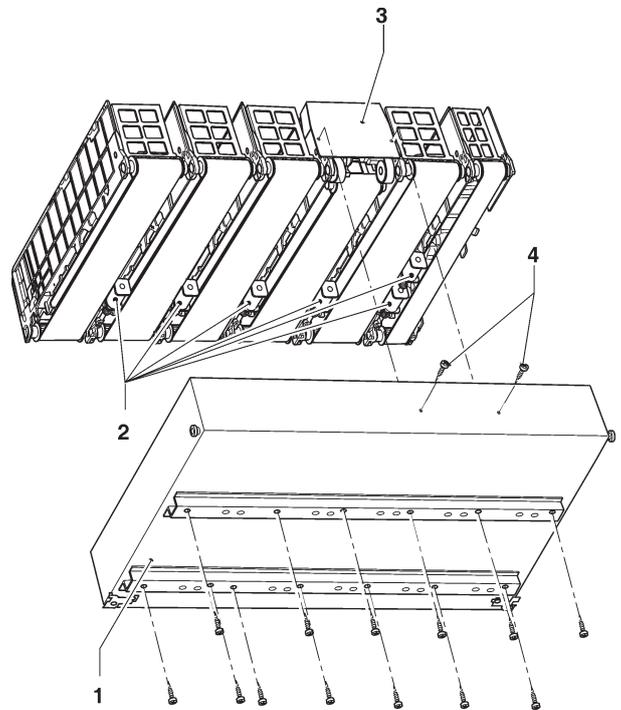


Fig. 49

- 1- Base vassoio
- 2- Elettromagneti
- 3- Copertura protezione motori
- 4- Viti di fissaggio copertura protezione motori

GRUPPO REFRIGERANTE

L'unità di raffreddamento è alloggiata nella parte destra dell'apparecchio.

I ventilatori posti sull'evaporatore immettono aria fredda all'interno della cella dalla griglia di distribuzione, la circolazione dell'aria, all'interno della cella, è dal lato destro verso il lato sinistro e viene recuperata nella parte bassa della cella.

CICLO SBRINAMENTO AUTOMATICO

Lo sbrinamento automatico del gruppo refrigerante (programmabile da 1 a 20 ore, 6 di default) viene abilitato e controllato dal software dell'apparecchio.

Al termine del ciclo di sbrinamento il gruppo refrigerante riprende a funzionare normalmente.

Nel caso in cui la temperatura di sicurezza all'interno della cella venga raggiunta, prima della fine del ciclo di sbrinamento, il ciclo si interrompe per riportare all'interno della cella la temperatura impostata.

ACCESSO AL GRUPPO REFRIGERANTE

Qualora, per qualsiasi ragione, si rendesse necessario accedere al gruppo refrigerante operare come segue:

- Disconnettere l'apparecchio dalla rete elettrica
- Aprire la porta dell'apparecchio
- Asportare la lamiera di fissaggio della gettoniera
- Individuare la staffa che fissa il gruppo refrigerante alla parete della cella refrigerata e sganciare le due clip di fissaggio
- Estrarre il gruppo refrigerante tirandolo dalla maniglia

Attenzione !!!

Nella fase di rimontaggio del gruppo assicurarsi che il gruppo sia correttamente posizionato, agganciato e fissato alla cella refrigerata.

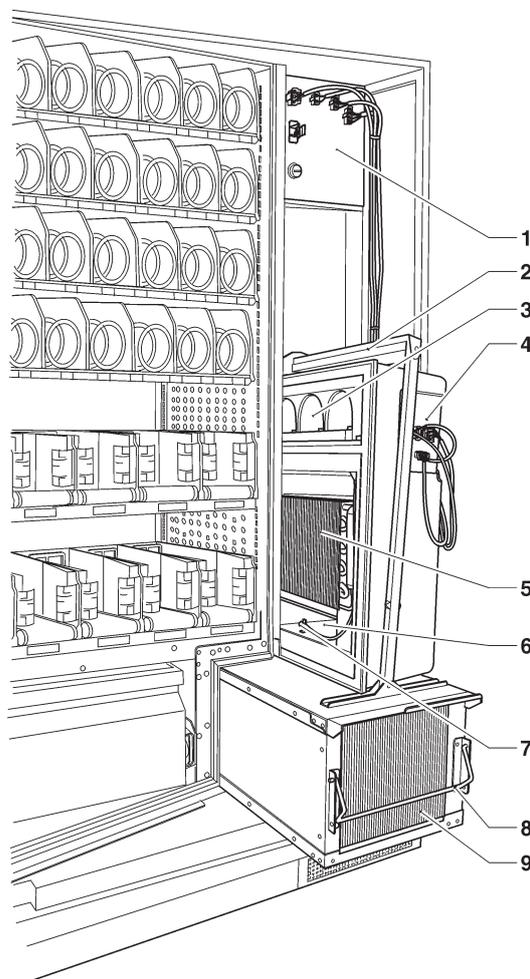


Fig. 50

- 1- Pannello elettrico principale
- 2- Staffa di fissaggio del gruppo refrigerante
- 3- Bocchetta immissione aria fredda in cella
- 4- Pannello elettrico gruppo refrigerante
- 5- Evaporatore
- 6- Bocchetta aspirazione dell'aria in cella
- 7- Sonda di temperatura
- 8- Maniglia estrazione gruppo refrigerante
- 9- Condensatore

RIEPILOGO TASTI DI PROGRAMMAZIONE

L'apparecchio può lavorare in 3 diversi stati di funzionamento:

- Normale utenza;
- Menu del Caricatore;
- Menu del Tecnico.

Per poter entrare nei menu di programmazione occorre premere il pulsante di programmazione posto all'interno della porta.

L'apparecchio si pone nella modalità Menu del Caricatore.

Premendo il tasto ← si passa al "Menu del Tecnico" dal "Menu del Caricatore" e viceversa.



Fig. 51
1- Pulsante ingresso programmazione
2- Connettore seriale RS232

MODO DI NAVIGAZIONE

Per muoversi all'interno dei menu utilizzare i tasti mostrati nella figura:

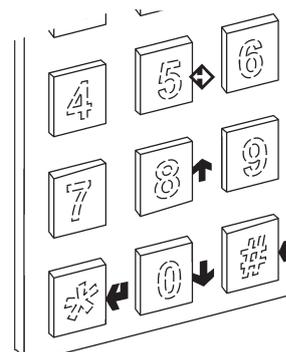


Fig. 52

SCORRIMENTO UP **8** E DOWN **0**

Con i tasti di scorrimento ↑ e ↓ è possibile muoversi da una voce all'altra dei menu di programmazione che si trovano allo stesso livello e modificare lo stato di abilitazione o il valore numerico delle funzioni

CONFERMA *****

Con il tasto di conferma/invio ↵ è possibile passare al livello immediatamente inferiore oppure confermare un dato appena inserito o modificato.

USCITA **#**

Con il tasto di uscita ← è possibile tornare al livello superiore o uscire da un campo di modifica di una funzione. Quando si è giunti al livello più alto del Menu, premendo nuovamente questo tasto si passa dal "Menu del Tecnico" al "Menu del Caricatore" e viceversa.

USCITA CONFIGURAZIONE SCHERMO GRAFICO **5**

Con il tasto ⇄ è possibile uscire dai menu di configurazione dello schermo grafico e tornare al menu di programmazione dell'apparecchio.

Attenzione !!!

Il tasto è attivo solo nei modelli equipaggiati di schermo grafico per la riproduzione di video promozionali.

INSERIMENTO VALORI ALFANUMERICI

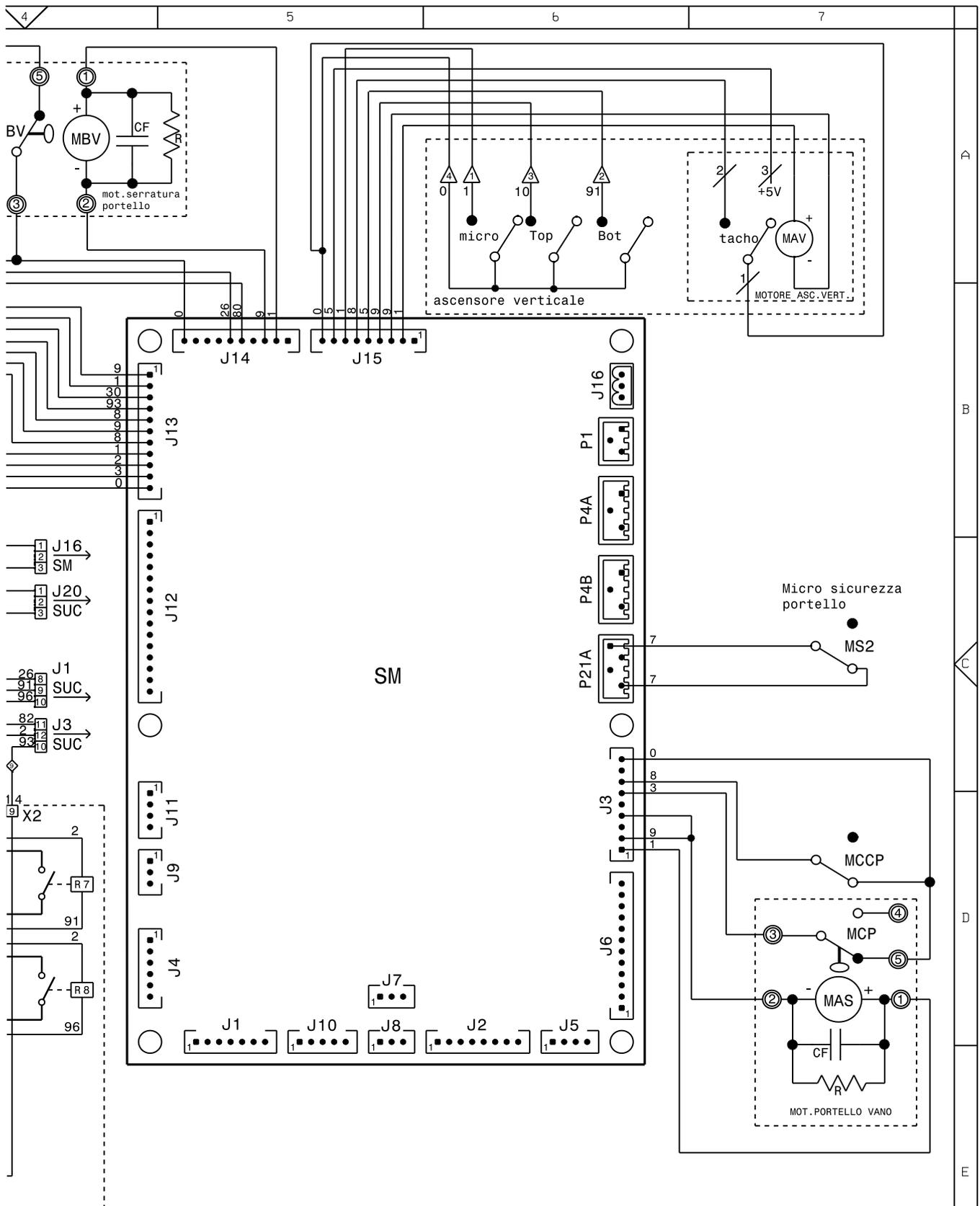
Quando il software di gestione richiede l'inserimento di caratteri alfanumerici i tasti assumono le seguenti funzioni:

- Il tasto di conferma ↵ permette di modificare / inserire il primo carattere, confermarlo e passare poi al successivo.
- i tasti ↑ e ↓ permettono di scorrere i valori disponibili.

INSERIMENTO PASSWORD

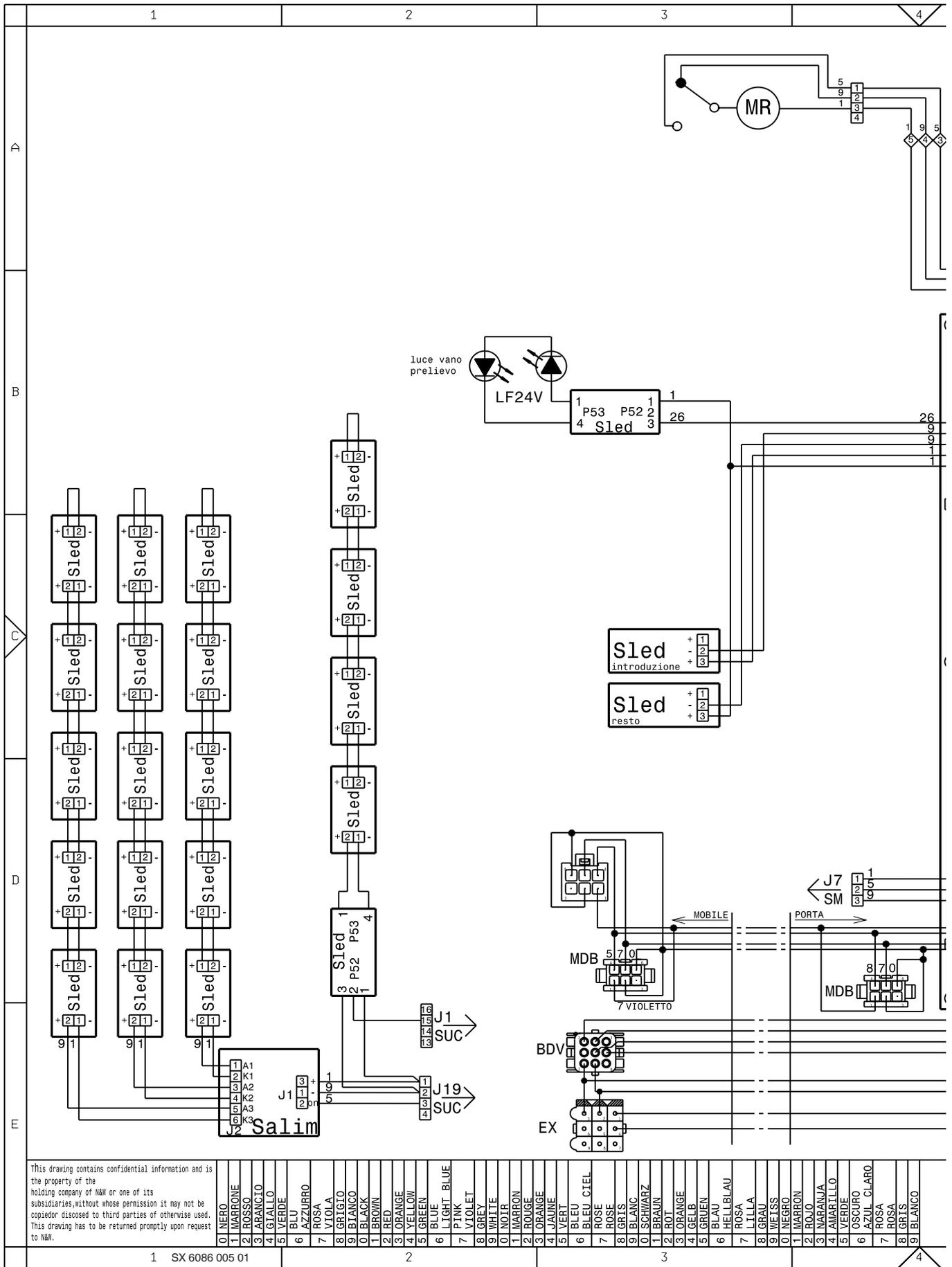
Le passwords sono codici numerici di 5 cifre.

Quando il software di gestione richiede l'inserimento di password, la tastiera assume i rispettivi valori numerici.



N&W GLOBAL VENDING S.p.A. Valbrembo - Italia	MODEL	DEFINITION	DATE	SHEET	PREPARED	CHECKED
	ROCK	SCHEMA ELETTRICO - WIRING DIAGRAM	16/07/2009	1/1	BREMBILLA	MONGUZZI
			LEGENDA	PART NUMBER	VERSION	
				608600403		

- | | | | |
|--------|----------------------------------|-------|---------------------------------|
| MICRO | INTERRUTTORE CENTRALE | RIGHT | MICRO FINE CORSA DESTRO |
| MIP | MICRO INTERRUTTORE PORTA | RL | RELE' MOTORE NASTRI |
| MPB | MICRO PORTELLO BLOCCATO | RS232 | PRESA SERIALE |
| MR | MOTORE RENDIRESTO | SALIM | SCHEDA ALIMENTATORE |
| MS1... | MICRO SPORTELLO | SLED | SCHEDA LED |
| MUR | COMPRESSORE | SM | SCHEDA MACCHINA |
| MVT | MOTOVENTILATORE | SOR | SCHEDA OUT/R |
| NTC | SONDA PER RILIEVO TEMPERATURA | SP | SCHEDA PULSANTI |
| PIP | PULSANTE INGRESSO PROGRAMMAZIONE | SUC | SCHEDA UNITA' CENTRALE |
| PRR | PULSANTE RENDIRESTO | TACHO | CONTATORE GIRI MOTORE |
| R | RESISTENZA | TOP | FINE CORSA SUPERIORE |
| R1... | RELE' | TX... | FUSIBILE RITARDATO (X=CORRENTE) |

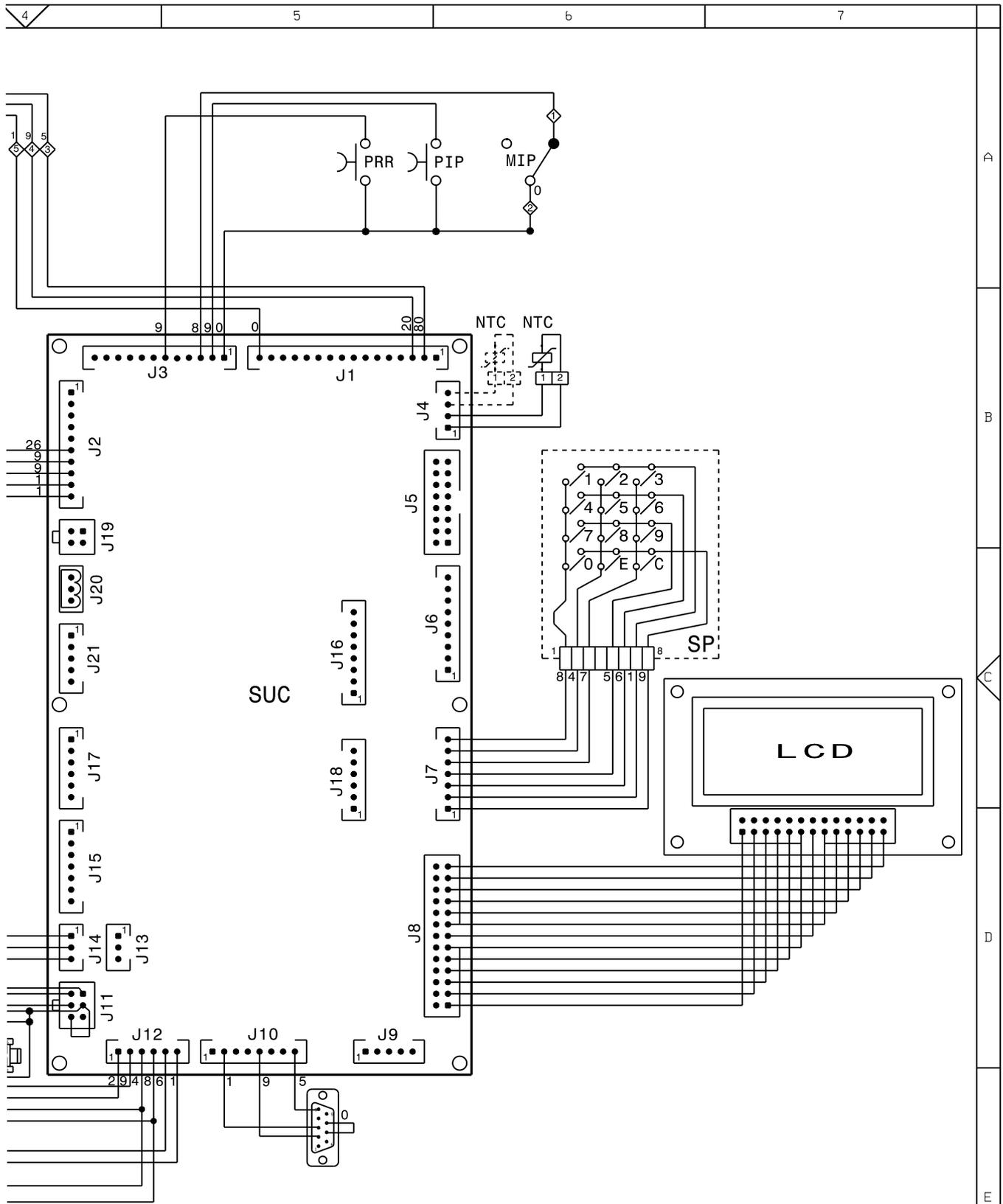


This drawing contains confidential information and is the property of the holding company of NAW or one of its subsidiaries, without whose permission it may not be copied or disclosed to third parties or otherwise used. This drawing has to be returned promptly upon request to NAW.

0	NERO	1	MARRONE	11	GRIGIO	21	BIANCO	31	NERO	41	GRIGIO	51	VERDE	61	VERDE	71	VERDE	81	VERDE	91	VERDE	01	VERDE	11	VERDE	21	VERDE	31	VERDE	41	VERDE	51	VERDE	61	VERDE	71	VERDE	81	VERDE	91	VERDE																
1	MARRONE	2	ROSSO	3	ARANCIO	4	GIALLO	5	VERDE	6	BLU	7	AZZURRO	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA
2	ROSSO	3	ARANCIO	4	GIALLO	5	VERDE	6	BLU	7	AZZURRO	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA		
3	ARANCIO	4	GIALLO	5	VERDE	6	BLU	7	AZZURRO	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA				
4	GIALLO	5	VERDE	6	BLU	7	AZZURRO	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA						
5	VERDE	6	BLU	7	AZZURRO	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA								
6	BLU	7	AZZURRO	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA										
7	AZZURRO	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA												
8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA														
9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA																
0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA																		
1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA																				
2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA																						
3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA																								
4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA																										
5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA																												
6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA																														
7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA																																
8	VIOLA	9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA																																		
9	VIOLA	0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA																																				
0	VIOLA	1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA																																						
1	VIOLA	2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA																																								
2	VIOLA	3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA																																										
3	VIOLA	4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA																																												
4	VIOLA	5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA																																														
5	VIOLA	6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA																																																
6	VIOLA	7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA																																																		
7	VIOLA	8	VIOLA	9	VIOLA																																																				
8	VIOLA	9	VIOLA																																																						
9	VIOLA																																																								

BDV CONNETTORE PER GETTONIERE BDV
 EX CONNETTORI PER GETTONIERA EXECUTIVE
 LCD DISPLAY A CRISTALLI LIQUIDI
 LF24V LED ILLUMINAZIONE

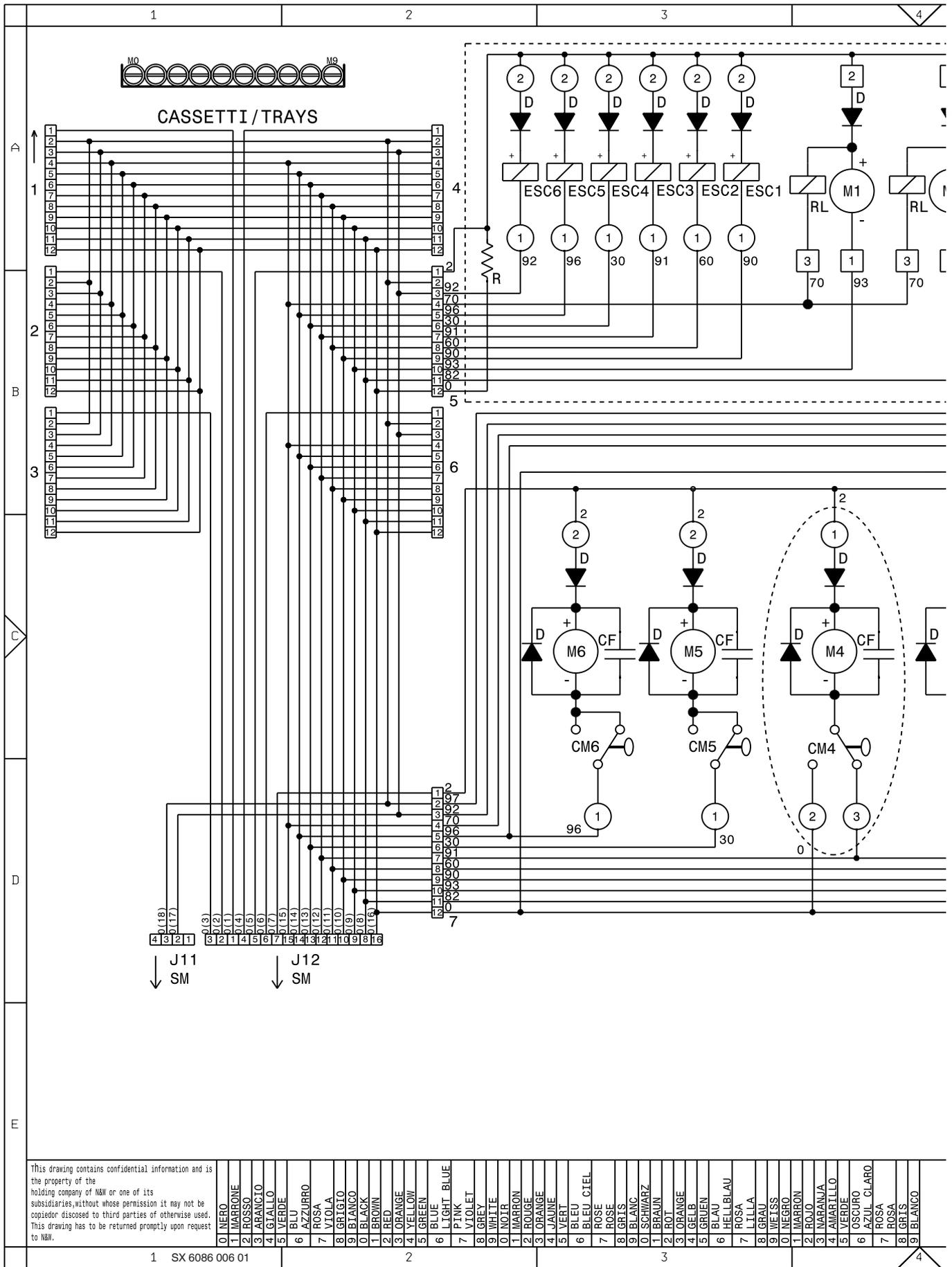
MDB CONNETTORE PER GETTONIERA MDB
 MIP MICRO INTERRUETTORE PORTA
 MR MOTORE RENDIRESTO
 NTC SONDA PER RILIEVO TEMPERATURA



N&W GLOBAL VENDING S.p.A. Valbrembo - Italia	MODEL	DEFINITION	DATE	SHEET	PREPARED	CHECKED
	ROCK	SCHEMA ELETTRICO PORTA DOOR WIRING DIAGRAM	16/07/2009	1/1	BREMBILLA	MONGUZZI
			LEGENDA	PART NUMBER	VERSION	
				608600501		

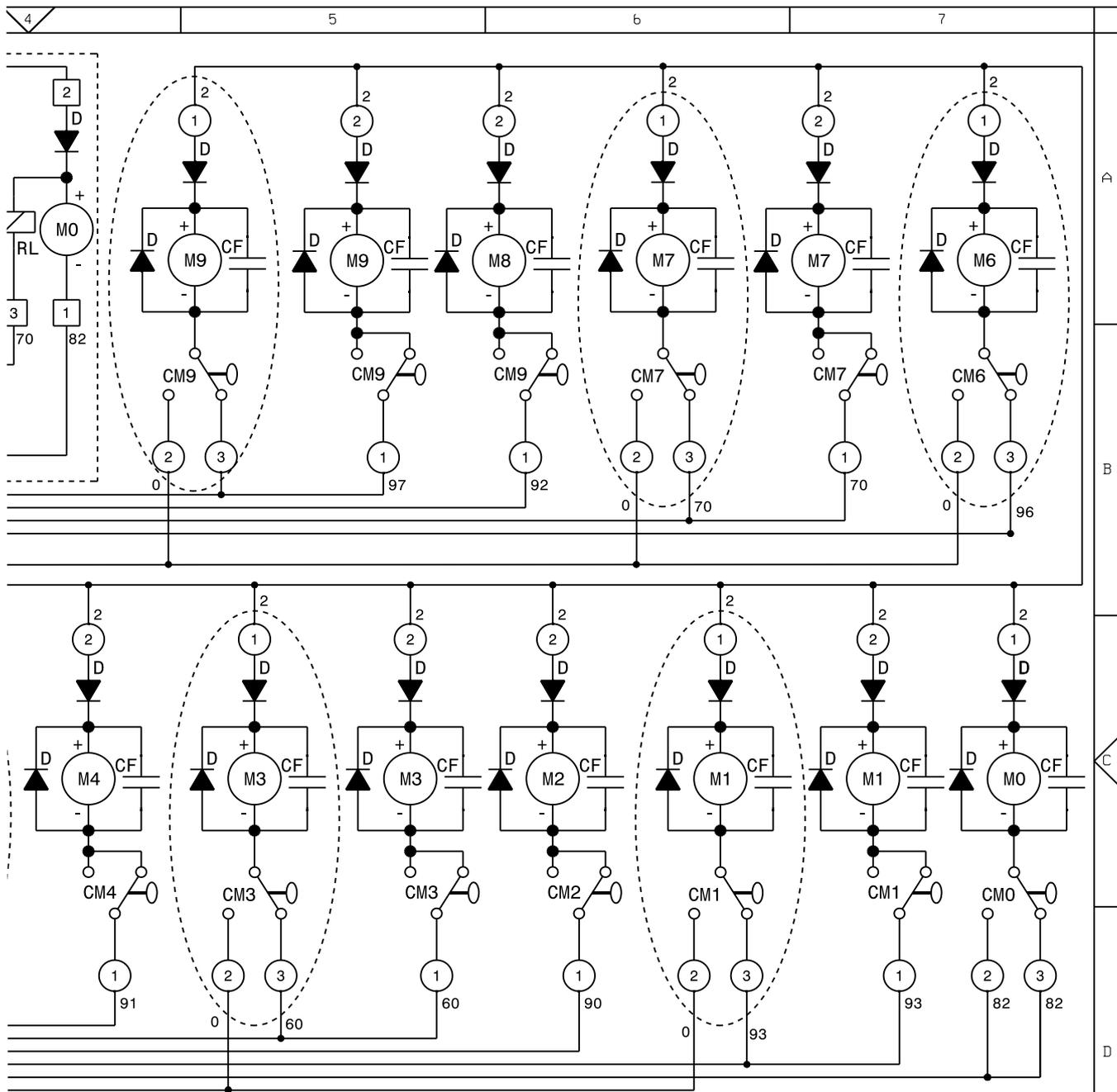
PIP PULSANTE INGRESSO PROGRAMMAZIONE
 PRR PULSANTE RENDIRESTO
 RS232 PRESA SERIALE
 SALIM SCHEDE ALIMENTATORE

SLED SCHEDE LED
 SP SCHEDE PULSANTI
 SUC SCHEDE UNITA' CENTRALE



BDV CONNETTORE PER GETTONIERE BDV
 EX CONNETTORI PER GETTONIERA EXECUTIVE
 LCD DISPLAY A CRISTALLI LIQUIDI
 LF24V LED ILLUMINAZIONE

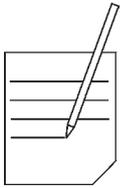
MDB CONNETTORE PER GETTONIERA MDB
 MIP MICRO INTERRUETTORE PORTA
 MR MOTORE RENDIRESTO
 NTC SONDA PER RILIEVO TEMPERATURA



N.W. BLANCO	N&W GLOBAL VENDING S.p.A. Valbrembo - Italia	MODEL ROCK -	DEFINITION SCHEMA ELETTRICO CASSETTO TRAY WIRING DIAGRAM	DATE 16/07/2009	SHEET 1 / 1	PREPARED BREMBILLA	CHECKED MONGUZZI
			LEGENDA -	PART NUMBER 608600601		VERSION	
	4	5	6	7	A3		

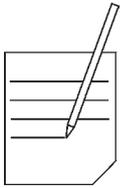
- | | | | |
|-------|----------------------------------|------|------------------------|
| PIP | PULSANTE INGRESSO PROGRAMMAZIONE | SLED | SCHEDA LED |
| PRR | PULSANTE RENDIRESTO | SP | SCHEDA PULSANTI |
| RS232 | PRESA SERIALE | SUC | SCHEDA UNITA' CENTRALE |
| SALIM | SCHEDA ALIMENTATORE | | |

Four horizontal lines for writing.



Twenty horizontal lines for writing, continuing from the first section.

Four horizontal lines for writing.



Twenty horizontal lines for writing, spaced evenly down the page.

Il Costruttore si riserva il diritto di modificare, senza preavviso, le caratteristiche delle apparecchiature presentate in questa pubblicazione; declina inoltre ogni responsabilità per le eventuali inesattezze imputabili ad errori di stampa e/o trascrizione contenute nella stessa.

Le istruzioni, i disegni, le tabelle e le informazioni in genere contenute nel presente fascicolo sono di natura riservata e non possono essere riprodotte né completamente né parzialmente od essere comunicate a terzi senza l'autorizzazione scritta del Costruttore che ne ha la proprietà esclusiva.

